

预案编号：NTBYHG202101
预案版本号：2021 年（第一版）

南通博亿化工有限公司 突发环境事件应急预案

颁布日期：2021 年 3 月
编制单位：南通博亿化工有限公司
专业技术服务机构：南通恒泰企业服务有限公司

南通博亿化工有限公司

发布令

各部门、车间：

为了更好的贯彻落实《中华人民共和国突发事件应对法》、《中华人民共和国环境保护法》以及《突发环境事件应急管理办法》，规范应急管理工作，提高突发环境事件的应急救援反应速度和协调水平，增强综合处置突发环境事件的能力，预防和控制次生灾害的发生，保障企业员工和公众的生命安全，最大限度地减少财产损失、环境破坏和社会影响，实现可持续发展，根据国家相关法律、法规的要求，公司根据《江苏省突发环境事件应急预案编制导则》的要求，编制了《南通博亿化工有限公司突发环境事件应急预案》。

该预案经公司环保领导小组会议讨论通过，并根据专家审查会评审意见进行了修改完善，现予颁布，请各部门、车间认真学习，深入领会，切实贯彻执行。

南通博亿化工有限公司

批准人：

年 月 日

目 录

1 总则.....	1
1.1 编制目的.....	1
1.2 编制依据.....	1
1.3 适用范围.....	2
1.4 预案体系.....	3
1.5 工作原则.....	4
2 组织机构及职责.....	6
2.1 组织体系.....	6
2.2 指挥机构组成及职责.....	6
3 监控预警.....	12
3.1 监控.....	12
3.2 预警.....	13
4 信息报告.....	17
4.1 信息报告程序.....	17
4.2 事件报告内容.....	17
5 环境应急监测.....	22
5.1 大气环境应急监测.....	22
5.2 地表水环境应急监测.....	22
5.3 公司应急监测能力.....	23
5.4 监测人员的安全防护措施.....	23
6 环境应急响应.....	24
6.1 分级响应机制.....	24
6.2 响应分级.....	24
6.3 应急启动.....	24
6.4 应急措施.....	24
7 应急终止.....	39
8 事后恢复.....	40
8.1 善后处置.....	40
8.2 保险.....	41
9 保障措施.....	42
9.1 经费及其他保障.....	42
9.2 应急物资装备保障.....	42
9.3 应急队伍保障.....	45
9.4 通信与信息保障.....	45
9.5 技术保障.....	45
9.6 预测预警支持系统.....	45
9.7 应急池的管理保障.....	46
10 预案管理.....	47
10.1 内部评审.....	47
10.2 外部评审.....	47
10.3 备案时间及部门.....	47

10.4 发布时间及抄送的部门.....	47
10.5 更改计划与及时备案.....	47
10.6 预案的实施和生效时间.....	47
10.7 应急培训与演练.....	48
10.8 预案实施和生效时间.....	52
11 附图.....	53
12 附件.....	53

1 总则

1.1 编制目的

为了进一步健全我公司突发环境事件应急机制，有效预防、及时控制和消除突发环境事件的危害，提高我公司员工的应急反应能力，确保迅速有效地处理突发环境事件造成的局部或区域环境污染事件，指导和规范突发环境事件的应急处理工作，维护社会稳定，以最快的速度发挥最大的效能，将突发环境事件造成的损失降低到最小程度，最大限度地降低环境污染事故的危害，预防和抑制次生灾害的发生，项目之前应急预案已到期，因此需要进行编制。

根据《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T3795-2020）、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）中相关要求，我公司委托南通恒泰企业服务有限公司编制完成了本突发环境事件应急预案，作为我公司事故状态下环境污染应急防范措施的实施依据，切实加强和规范我公司环境风险源的监控和环境污染事件应急的措施。

1.2 编制依据

1.2.1 法律、法规、规定依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014年修订）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年修订版）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017年修正版）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年修订版）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年版）；
- (6) 《中华人民共和国突发事件应对法》（国家主席令第69号）；
- (7) 《中华人民共和国安全生产法》（2014年修正）；
- (8) 《中华人民共和国消防法》（2019年修订）；
- (9) 《危险化学品安全管理条例》（国务院令第591号）；
- (10) 《危险化学品名录》（2019版）；
- (11) 《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T3795-2020）；
- (12) 《企业突发环境事件隐患排查与治理工作指南（试行）》（环保部[2016]第74号）；
- (13) 《南通市突发环境事件应急预案》（2020年版）；
- (14) 《如东县突发环境事件应急预案》（2020年版）；
- (15) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法》（环发[2015]4号）；
- (16) 《突发环境事件应急管理办法》（环境保护部令第34号）；
- (17) 《江苏省突发事件应急预案管理办法》（苏政办发[2012]153号）；

(18)《关于印发江苏省突发环境事件报告和调查处理办法的通知》(苏环规[2014]3号)；

(19)《南通市企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理制度》(通环办[2016]16号)；

(20)《关于企业事业单位突发环境事件应急预案管理有关事项的通知》(苏环办[2015]224号)；

(21)《环境应急资源调查指南(试行)》(环办应急[2019]17号)；

(22)《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)；

(23)《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南》(环办应急[2018]8号)；

1.2.2 技术标准、规范及相关资料

(1)《建设项目环境风险评价导则》(HJ169-2018)；

(2)《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)；

(3)《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)；

(4)《地表水环境质量标准》(SL63-94)；

(5)《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)；

(6)《环境空气质量标准》(GB3095-2012)；

(7)《工业企业设计卫生标准》(GBZ1-2010)；

(8)《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)；

(9)《污水综合排放标准》(GB8979-1996)；

(10)《突发环境事件应急监测技术规范》(HJ589-2010)；

(11)《突发环境事件应急处置阶段环境损害评估推荐方法》(环办[2014]118号)；

(12)《国家危险废物名录》(2021年)；

(13)《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)；

(14)《建设项目环境影响评价分类管理名录(2021年版)》；

(15)《产业结构调整指导目录》(2019年版)；

(16)《建筑设计防火规范》(GB50016-2014-2018年版)；

(17)《危险废物鉴别标准》(GB 5085-2019)；

(18)《废水排放去向代码》(HJ523-2009)；

(19)《固定式压力容器安全技术监察规程》(TSGR0004-2016)；

(20)《化学品分类和标签》(GB30000.18-2013, GB30000.28-2013)；

(21)《化工建设项目环境保护设计规范》(GB50483-2019)；

(22)《江苏省化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)；

1.2.3 其他参考资料

(1)南通博亿化工有限公司提供的其他资料(环评、企业营业执照、环评批复及环保竣工验收批复等)；

- (2) 化学品安全技术说明书；
- (3) 南通博亿化工有限公司的其他资料。

1.3 适用范围

1.3.1 适用范围

本应急预案适用于全厂突发环境污染事故，包括原料存储、生产工艺、废气处理、危险废物堆场等对当地大气环境、水环境破坏事件及对厂区员工的健康可能造成不良影响的环境污染事故和台风、雷雨、洪水等自然灾害造成的突发环境污染事件后，防止次生环境污染事故的应急处理。

其他突发性环境污染事件应急处理，厂区不涉及生物安全事故和辐射安全事故，因此预案不包括生物安全事故和辐射安全事故风险。

1.3.2 突发环境事件类型、级别

根据突发环境事件的发生过程、性质和机理，我公司突发环境事件主要为环境污染事件（即水污染事件、大气污染事件、噪声与振动污染事件、固体废弃物污染事件、危险化学品和废弃化学品污染事件、农业环境污染事件等）。

依据《国家突发环境事件应急预案》、《江苏省环境污染事件应急预案》，并按照我公司突发环境事件严重性和紧急程度，依据其可能造成的环境危害程度，影响范围、控制事态的能力以及需要调动的应急资源，波及范围、影响大小，将我公司可能发生的突发环境事件划分为三个级别，具体划分如下：

1、重大环境事件（I级）

因环境污染事故影响超出公司范围，临近的企业受到影响，或者产生连锁反应，影响公司厂区之外的周围地区。

2、较大环境事件（II级）

因环境污染事故的有害影响超出车间范围，但局限在公司的界区之内并且可被遏制和控制在公司区域内。

3、一般环境事件（III级）

突发环境事件引发事故影响车间生产，事故的有害影响局限在各车间之内，并且可被现场的操作者遏制和控制在公司局部区域内。

1.4 预案体系

本公司应急预案体系由公司根据有关法律、法规、规章、上级人民政府及有关部门要求，针对公司的实际情况制定本公司突发环境事件总体应急预案，不单独制定各单项应急预案。同时根据实际需要和情势变化，适时修订应急预案。应急预案的制定、修订程序根据相关部门规定执行。

本公司突发环境事件应急预案是如东县突发环境事件应急预案和沿

海经济开发区预案的下级预案，当突发环境事件级别较低（企业Ⅱ级和企业Ⅲ级）时，启动本公司突发环境事件应急预案，当突发环境事件级别较高（企业Ⅰ级）时，及时上报如东县政府部门，由如东县政府部门同时启动如东县突发环境事件应急预案。本公司突发环境事件应急预案与公司其它应急预案（如专项应急预案）为并列关系，当厂区同时发生突发环境事件和其它事件时，同时启动突发环境事件应急预案和其它应急预案，体系图见下图。

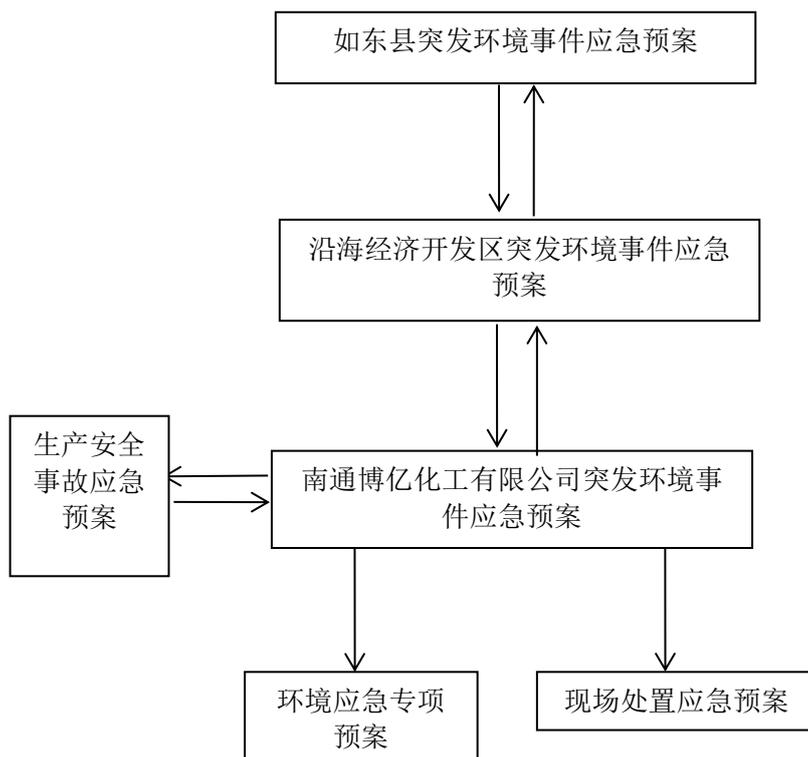


图 1.4-1 南通博亿化工有限公司应急预案体系图

1.5 工作原则

(1) 符合国家有关规定和要求，结合本单位实际。

应急预案的编制应当符合有关法律、法规、规章和标准的规定；结合本地区、本部门、本单位的环境应急实际情况；结合本地区、本部门、本单位的分析情况；应急组织和人员的明确，并有具体的落实措施；有明确、具体的事故预防措施和应急程序，并与其应急能力相适应；有明确的应急保障措施，并能满足本地区、本部门、本单位的应急工作要求；预案基本要素，预案附件提供的信息；预案内容与相关应急预案相互衔接。

(2) 救人第一，以人为本

在人员生命、健康受到威胁的时候，要本着“救人第一”的原则，

最大程度地保障企业人员和周边群众健康和生命安全。

(3) 统一领导，分类管理，分级响应

加强企业各部门之间协同与合作，提高快速反应能力。针对不同污染源所造成的环境污染的特点，实行分类管理，充分发挥部门专业优势，使采取的措施与突发环境事件造成的危害范围和社会影响相适应。

(4) 环境优先，先期处置，防止危害扩大

发生突发环境事件之后，要救环境优先于救财物，迅速有效采取先期处置，尽量消除或减轻突发环境事件的影响。

(5) 平战结合，快速响应，科学应急

积极做好应对突发环境事件的思想准备、物资准备、技术准备、工作准备，加强培训演练，充分利用现有专业环境应急救援力量。

2 组织机构及职责

2.1 组织体系

为能有效预防突发事件发生，并能做到在事件发生后能迅速有效地实现控制和处理，最大程度地减少事件所带来的损失，我公司按照“预防为主、自救为主、统一指挥、分工负责”的原则成立应急救援小组，依据突发环境事件危害程度的不同级别，设置了突发环境事件分级应急救援的组织体系，具体组织形式如下图。

公司级突发环境事件应急救援组织体系包括应急指挥组和专业救援组。指挥组负责现场全面指挥包含总指挥和副总指挥；专业救援组负责事故控制、救援和善后处理。专业救援组又编为现场处置组、后勤保障组、综合协调组、应急监测组四个行动小组。

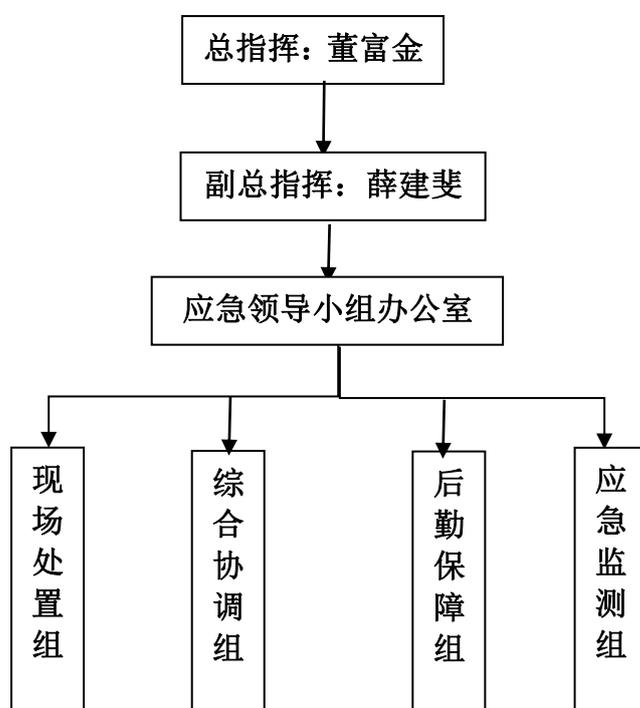


图 2.1-1 突发环境事件应急救援组织体系

2.2 指挥机构组成及职责

2.2.1 指挥机构组成

公司“应急救援小组”成员名单如下：

(1) 应急指挥组

总指挥：董富金；副总指挥：薛建斐

(2) 专业救援组

我公司各分组负责人：李海峰、仇建霖、季新宇、符华等应急救援小组负责人及联系方式见下表：

表 2.2-1 应急救援小组设置及人员联系方式

序号	分组	职位	姓名	联系电话	企业职位
1	应急指挥组	总指挥	董富金 (A)	18751367335	总经理
2		副总指挥	薛建斐 (B)	15862775359	副总经理
3	应急领导小组办公室		薛建斐 (B)	15862775359	副总经理
4	现场处置组	组长	李海峰 (A)	15851312822	车间主任
5		组员	张新 (B)	18352680595	设备工程师
6		组员	倪信泉、石昆明、王宏	对讲机	机修工
7		组员	邵海兵、傅小飞、陆海兵	19825253952	班组长
8	综合协调组	组长	仇建霖 (A)	13906271575	生产部经理
9		组员	姜志炎 (B)	18361802567	电仪主管
10		组员	丁泽平	13773807797	设备主管
11		组员	陆如彬	13773784680	驾驶员
12	后勤保障组	组长	季新宇 (A)	18862788190	EHS 部经理
13		组员	王元 (B)	13301472569	安全专员
14		组员	翁冬艳	13405730010	人力资源部主管
15		组员	曹建福	18761750438	仓库组长
16	应急监测组	组长	符华 (A)	15962773050	生产部付主管
17		组员	陆霞 (B)	13912413287	质量部主管
18		组员	陈尖建	15862867706	污水站操作工
19		组员	沈红梅	19825253931	化验员

如果总指挥 (A 角) 有事未在事故发生现场, 则副总指挥 (B 角) 可以临时担任总指挥, 负责接受政府的指令和调动、决定应急预案的启动与终止、发布应急处置命令等。如果某个小组组长有事未在事故发生现场, 则该组组员或指挥组成员可以临时担任该组组长, 负起相应的责任。各应急救援工作小组组长之间可以进行 AB 角授权, 以便更加灵活地应对突发事故。

当企业一旦发生重大事故, 本单位抢险抢救力量不足或危及到社会安全时, 指挥部应立即向上级和友邻单位通报情况, 必要时请求社会支援。当社会救援队伍进入厂区时, 指挥部应责成专人联络、引导并告之安全注意事项, 保证支援人员的人身安全。

应急小组成员主要职责见下表。

表 2.2-2 应急组织机构及职责表

应急机构	责任人和联系方式	日常职务	日常职责	应急职责
总指挥	董富金 (A) 18751367335	总经理	<p>(1) 贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于突发环境事件发生和应急救援的方针、政策及有关规定；</p> <p>(2) 对突发环境事件应急预案的编制、修订内容进行审定、批准；</p> <p>(3) 保障企业突发环境事件应急保障经费的投入。</p>	<p>(1) 接受政府的指令和调动；</p> <p>(2) 决定应急预案的启动与终止；</p> <p>(3) 审核突发环境事件的险情及应急处理进展等情况，确定预警和应急响应级别；</p> <p>(4) 发生环境事件时，亲自或委托副总指挥赶赴现场进行指挥及组织现场应急处理；</p> <p>(5) 发布应急处置命令；</p> <p>(6) 如果事故级别升级到社会应急，负责及时向政府部门报告并提出协助请求。</p>
副总指挥	薛建斐 (B) 15862775359	车间主任	<p>(1) 组织、指导员工突发环境事件的应急培训工作，协调指导应急救援队伍的管理和救援能力评估工作；</p> <p>(2) 检查、督促做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作；</p> <p>(3) 监督应急体系的建设和运转，审查应急救援工作报告。</p>	<p>(1) 协助总指挥组织和指挥应急任务；</p> <p>(2) 事故现场应急的直接指挥和协调；</p> <p>(3) 对应急行动提出建议；</p> <p>(4) 负责企业人员的应急行动的顺利执行；</p> <p>(5) 控制现场出现的紧急情况；</p> <p>(6) 现场应急行动与场外人员操作指挥的协调。</p>
应急领导小组办公室	薛建斐 (B) 15862775359	车间主任	<p>(1) 负责组织应急预案制定、修订工作；</p> <p>(2) 负责本公司应急预案的日常管理工作；</p> <p>(3) 负责日常的接警工作；</p> <p>(4) 组织应急的培训、演练等工作。</p>	<p>(1) 上传下达指挥安排的应急任务；</p> <p>(2) 负责人员配置、资源分配、应急队伍的调动；</p> <p>(3) 事故信息的上报，并与相关的外部应急部门、组织和机构进行联络，及时通报应急信息；</p> <p>(4) 负责保护事故发生后的相关数据</p>

现场处置组	李海峰 (A) 15851312822	车间主任	(1) 负责消防设施的维护保养, 并负责其他抢险抢修设备的管理和维护等工作; (2) 熟悉抢险抢修工作的步奏, 积极参与培训、演练及不断总结等工作, 保证事故下的及时抢险抢修。	(1) 负责紧急状态下现场排险、控险、灭火等各项工作; (2) 负责抢修被事故破坏的设备、道路交通设施、通讯设备设施; (3) 负责抢救遇险人员, 转移物资; (4) 及时掌握事故的变化情况, 提出相应措施; (5) 根据事故变化及时向指挥部报告, 以便统筹调度与救灾等有关的各方面人力、物力。
	张新 (B) 18352680595	设备工程师		
后勤保障组	季新宇 (A) 18862788190	EHS 部经理	(1) 负责人员救护及救援行动所需物资的准备及其维护等管理工作; (2) 参与相关培训及演练, 熟悉应急工作。 (3) 熟悉疏散路线; (4) 管理好警戒疏散的物资;	(1) 负责对伤员的救护、包扎、诊治和人工呼吸等现场急救; 及保护、转送事故中的受伤人员; (2) 负责车辆的安排和调配; 后勤, 有医疗救护经验等人员组成。 (3) 为救援行动提供物质保证 (包括应急抢险器材、救援防护器材、监测器材和指挥通信器材等); (4) 负责应急时的后勤保障工作; (5) 负责善后处置工作, 包括人员安置、补偿, 征用物资补偿, 救援费用的支付, 灾后重建, 污染物收集、清理与处理等事项; (6) 尽快消除事故后果和影响, 安抚受害和受影响人员, 保证社会稳定, 尽快恢复正常秩序。
	王元 (B) 13301472569	安全专员		
综合协调组	仇建霖 (A) 13906271575	生产部经理	(1) 负责用电设施、车辆的维护及保养等; (2) 参与相关培训及演练, 熟悉应急工作	(1) 阻止非抢险救援人员进入事故现场; (2) 负责现场车辆疏导; (3) 根据指挥部的指令及时疏散人员; (4) 维持厂区内治安秩序; (5) 负责厂区内事故现场隔离区域和疏散区域的

	姜志炎 (B) 18361802567	电仪主管		警戒和交通管制； (6) 确保各专业队与场内事故现场指挥部广播和通讯的畅通； (7) 负责修复用电设施或敷设临时线路，保证事故用电，维修各种造成损害的其他急用设备设施； (8) 按总指挥部命令，恢复供电或切断电源。
应急监测组	符华 (A) 15962773050	生产部副主管	(1) 负责日常大气和水体的监测； (2) 负责应急池、雨水阀门、消防泵等环境应急资源的管理等； (3) 负责应急监测设备的维护及保养等； (4) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作，并负责制定其中的应急监测方案。	(1) 负责对事故状态下的大气、水体环境进行监测，为应急处置提供依据与保障； (2) 协助环保局或监测站进行环境应急监测； (3) 负责对事故产生的污染物进行控制，避免或减少污染物对外环境造成污染；主要包括雨水排口、污水排口和清净下水排口的截断，防止事故废水蔓延，同时包括将事故废水引入应急池等应急工作； (4) 负责对事故后的产生的环境污染物进行相应处理。
	陆霞 (B) 13912413287	质量部主管		

2.2.2 外部指挥与协调职责划分

公司建立与周边企业、南通市如东生态环境局、如东县人民政府之间的应急联动机制，及时将事故发生情况及最新进展向如东县应急指挥部及南通市如东生态环境局等相关职能部门汇报并寻求救援，统筹配置应急救援组织机构、队伍、装备和物资，提高共同应对突发环境事件的能力和水平。

政府及其有关部门介入后，企业应急指挥中心应将现场环境应急指挥权立刻移交上级应急指挥机构，并根据上级应急指挥机构指令，调整企业内部应急救援组和成员，公司应急组成员全力配合。

3 监控预警

3.1 监控

3.1.1 环境风险源监控方式

(1) 人工监控

公司要保持作业人员相对稳定，在作业过程中严禁化学品及污染物泄漏，安环人员、车间负责人和公司领导进行现场监护。同时安排专人每月对消防器材和设施进行检查并作好相关记录确保设施的器材有效，保持消防通道畅通，各车间、部门人员对本区域内的排水装置进行定期点检，保证其能正常使用。

危险品库、化学品库等存在环境风险的关键地点，应设置明显警示标记，并设置专人监管。

(2) 设备监控

①采取 DCS 系统集中控制，对装置生产过程中采取集中检测、显示、连锁、控制和报警。设施连锁和紧急停车系统，并独立于 DCS 监视和控制系统。

②紧急切断：在反应釜、冷凝器等工艺生产装置均设置了紧急切断装置。在各个反应进料系统设置压力、温度监控点，当检测到压力、温度超限时，自动启动紧急停车系统，避免超压、超温引发化学品泄漏。

③有毒气体检测系统：涉及丙烯腈的区域设置有有毒气体检测仪。一旦发生泄漏，有毒气体检测仪检测数据达到报警值，会在控制室的控制盘面上声光报警。报警信号同时发送至值班控制室。值班控制室接到报警信号后立即通知现场确认，警报确认无误后立即启动相应级别的应急救援预案。

④废水、废气定期检测：化验室负责定期对废水、废气进行检测，确保达标排放。废水系统设置 COD 在线检测仪、电子流量计等监控设施；废气设置 VOCS、烟气在线监测，能够实现实时检测功能。

⑤消防火灾报警系统：设置火灾自动报警系统。在有毒气体可能泄漏的场所，根据规范设置有有毒气体检测仪，随时检测操作环境中有害气体的浓度，以便采取必要的处理设施。

⑥废水、废气定期检测：化验室负责定期对废水、废气进行检测，确保达标排放。废水系统设置在线 pH 计、COD 在线检测仪、电子流量计等监控设施，实现实时检测功能。

表 3.1-1 危险化学品预警监控表

名称	数量	安装位置	备注
有毒气体探头	36	储罐区、水合车间	检测丙烯腈
报警仪	1	控制室	/
视频监控探头	26	厂区	/
视频监控主机	1	控制室	/

3.1.2 预防措施

(1) 公司 EHS 部制作各部门安全出口路线图、公司平面图，制定紧急事件疏散预案。

(2) 定期安排专人对消防器材和设施进行检查并作好相关记录确保设施的器材有效保持消防通道畅通。

(3) 堆放物料时不得妨碍消防器具的使用，亦不得阻碍交通或出入口。

(4) 严格按防火、防爆设计规范的要求进行设计，按规范设置消防系统，配置相应的灭火装置和设施。在重要岗位设置火警报警系统，并经常检查确保设施正常运转。在危险区域设置消防栓和手提灭火器，灭火器分别悬挂或放置于方便的明显位置，或以指示标明其位置，消防栓前划出禁止堆放物品标线。

(5) 紧急用电系统：为防止意外停电事故的发生，我公司在总配电房配备了发电机，并定期进行空载实验运行。紧急用电系统主要用于各车间应急泵、应急照明灯以及冷却水降温系统的使用，防止因超温造成泄漏事故的发生。

(6) 公司委托第三方监测单位负责定期对废水进行检测，确保达标排放，废水、废气系统设置在线监测。

(7) 厂区内有 777m³ 的应急池，一旦物料泄漏或者污水处理设施失效导致废水泄漏，则会进入进入应急池。同时关闭雨水闸门，避免进入外环境。

(8) 厂内设置了消防水池。消防尾水通过雨水管网收集，关闭雨水接管口应急切断装置，打开事故应急池切换阀，收集废水进入事故应急池，事故结束后，将事故废水提升至污水处理站进行处理达接管标准后排入污水处理厂。

(9) 公司制订了安全生产管理制度、安全操作规程和危险化学品储运方案等方面的程序文件和作业指导书，并严格按照要求执行。按设计规范要求配备消防、环保、监控等安全环保设备和设施，并加强维护保养，确保设备设施的完好。

3.2 预警

3.2.1 发布预警的条件

(1) 在危险源排查时发现存在可能造成人员伤亡、财产损失等严重后果的重大危险源时，应及时预警。

(2) 收到的环境信息证明突发环境事件即将发生或者发生的可能性增大时，立即进入预警状态，并启动突发环境事件应急预案。

(3) 发布预警公告须经应急指挥部批准，预警公告的内容主要包括：突发环境事件名称、预警级别、预警区域或场所、预警期起止时间、影

响估计、拟采取的应对措施和发布机关等。预警公告发布后，需要变更预警内容的应当及时发布变更公告。

3.2.2 预警分级

按照突发事件严重性、紧急程度和可能波及的范围，突发环境事件的预警分为三级，预警级别由低到高，依次为黄色三级预警（一般事故）、橙色二级预警（较大事故）、红色一级预警（重大事故）。根据事态的发展情况和采取措施的效果，预警颜色可以升级、降级或解除。

红色一级（I）预警：设备、设施严重故障，已发生重大火灾或大面积的泄漏事件，泄漏物料已流入周边水域或影响到周边企业事业单位居民等，迅速启动应急预案组织自救并迅速向南通市如东生态环境局等上级有关部门报告，请求外部救援。

橙色二级（II）预警：已发生泄漏、火灾事件，造成人员轻伤，影响范围较小，企业在短时间内可采取相应的措施，组织自救，未对周边企事业单位居民产生影响。

黄色三级（III）预警：设备、设施发生故障；现场发现存在泄漏或火灾迹象；少量泄漏事故，不会对厂区人员及外界环境造成影响，可依靠企业自身能力处理。

3.2.3 发布预警方式、方法

发现事故后，现场人员或部门负责人可通过公司电话、手机、广播、鸣笛等形式发布预警。

在确认进入预警状态之后，根据预警相应级别环境应急行动小组按照相关程序可采取以下行动：

① 立即启动相应事件的应急预案。

② 按照环境污染事故发布预警的等级，向全公司以及附近居民发布预警等级。

红色一级（I）预警：现场人员报告车间主任，车间主任核实情况后立即报告公司应急指挥组，指挥组立即进入应急状态，组织启动预案，并上报如东县应急管理局或南通市如东生态环境局，适时启动上一级突发环境事件应急预案，在现场应急指挥组指挥下组织转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员；封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动。

橙色二级（II）预警：现场人员报告车间主任，车间主任通知公司应急指挥组，车间主任视现场情况组织现场处置，指挥组视情况协调各部门进行现场处置，落实巡查、监控措施，如隐患未消除，应通知相关应急部门、人员作好应急准备。

黄色三级（III）预警：现场人员报告班组长，负责人向公司应急指挥组上报事故情况，指挥组宣布启动预案，组织事故处理救援，可完全

依靠单位自身应急能力处理。

3.2.4 预警发布和解除程序

预警信息发布应实行严格的审签制，针对可能出现的突发环境事件进行研判，必要时组织有关专业技术人员进行会商，形成预警信息发布建议报送总经理审批。发布 I 级预警信息应同时报县环保局备案。

预警信息发布后公司应急救援办公室应加强对预警信息动态管理，根据事态发展变化，适时调整预警级别、更新预警信息内容，并重新发布、报告和通报有关情况。

预警期限结束后，应急救援办公室应及时书面报告总经理批准，宣布解除预警。

3.2.5 报警、通讯联络方式

1、24 小时有效报警装置

公司内突发事故报警方式采用内部电话和外部电话、手机进行报警，由指挥组根据事态情况通过公司通讯系统向公司内部发布事故消息，做出紧急疏散和撤离等警报。需要向社会和周边发布警报时，由指挥组人员向政府以及周边单位发送警报消息。事态严重紧急时，通过指挥组直接联系政府以及周边单位负责人，由总指挥亲自向政府或负责人发布消息，提出要求组织撤离疏散或者请求援助，随时保持电话联系。

公司接警中心白天设在公司 EHS 部门，夜间设在公司值班室。在生产过程中，岗位操作人员发现危险目标发生泄漏应立即采取相应措施予以处理。操作人员无法控制时，立即向现场领导报告，现场领导依据泄漏事故的类别和级别，应立即向应急救援领导小组有关成员汇报，确定应急救援程序并通知领导小组和其它成员。

2、24 小时有效的内部、外部通讯联络手段

公司应急救援人员之间采用内部和外部电话（包括手机、对讲机等）线路进行联系，消防应急抢险救援组的电话必须 24 小时开机，禁止随意更换电话号码。特殊情况下，电话号码发生变更，必须在变更之日起 48 小时内向相关管理人员报告。管理人员必须在 24 小时内向各成员和部门发布变更通知。

公司内部应急人员的职责、姓名、电话详见附表 1，外部联系单位、人员、电话详见附表 2。

3、运输危险化学品、危险废物的驾驶员、押运员报警联系的方式

我公司生产中涉及的丙烯腈属于危险化学品，由生产厂家负责运送。运输危险化学品的车辆在我公司厂内发生事故，驾驶员、押运员应首先向我公司报警，并同时向其所属的运输公司、生产经营公司报警，若在运输途中发生事故，驾驶员、押运员应及时拨打如东沿海经济开发区应急中心电话 0513-84800444，110 和环保局值班电话 0513-84112369，同

时向我公司和其所属的运输公司、生产经营公司报警，向我公司报警电话为 0513-84800996。

4 信息报告

依据《国家突发环境事件应急预案》及有关规定，当我公司发生事故时，立即在第一时间由公司应急指挥组按事故类别，立即通过电话或派专人向当地环保负责人报告和通报事故情况。

4.1 信息报告程序

4.1.1 内部报告

事故三级报告程序

突发环境事件知情人通知车间班组长，班组长通知车间主任，车间主任通知公司应急指挥部（总指挥：董富金，15905119199、副总指挥：薛建斐，15862775359）。

事故二级报告程序

现场突发环境事件知情人直接通知部门负责人，部门负责人直接通知应急指挥部（总指挥：董富金，15905119199、副总指挥：薛建斐，15862775359）。

事故一级报告程序

现场突发环境事件知情人直接通知应急指挥部（总指挥：董富金，15905119199、副总指挥：薛建斐，15862775359）。

（2）报告方式

事件发生后，现场人员应采用最快捷的方式通知公司领导，启动相应等级的应急预案，同时派出人员前去支援。

（3）24 小时应急值守电话

本公司 24 小时应急值守电话为：0513-84800996。

4.1.2 信息上报

上报时限：公司应急指挥组在确认为重大及以上环境事件后，立即向如东县沿海经济开发区环保部门汇报；情况紧急时，应急指挥部可直接通过电话等快捷通讯手段，直接向南通市如东生态环境局、如东县沿海经济开发区管委会、如东县应急管理局或如东县洋口消防中队汇报情况，请求外部支援。

上报内容：事故发生的时间、地点、单位；事故的简要经过、伤亡人数、损失初步估计，事故发生的原因初步判断；事故发生的原因初步判断；事故抢救处理的情况和采取的措施；需要有关部门单位协助事故抢救和处理的有关事宜；突发环境事件造成的环境危害；事故报告单位、签发人和报告时间。

上报人：董富金，18751367335。

4.1.3 信息通报

当发生的事故可能波及周边的社会时，由沿海经济开发区通过电话、互联网、人工信息传递等通讯手段，迅速向周边企业及村庄通报事故简

况。在发布消息时，必须发布事态的缓急程度，提出撤离的具体方法和方式。撤离方法中应明确应采取的预防措施、注意事项、撤离方向和撤离距离。撤离必须是有组织性的。

4.2 事件报告内容

突发环境事件的报告分为初报、续报和处理结果报告三类。初报从发现事件后立即上报；续报在查清有关基本情况后随时上报；处理结果报告在事件处理完毕后立即上报。

1、初报可用电话直接报告，主要内容包括：

- (1) 事故发生的时间、地点、类型以及排放污染物的种类、数量、污染范围情况；
- (2) 事故的简要经过概况和已经采取的措施；
- (3) 现场人员状态，人员伤亡、撤离情况（人数、程度、所属单位）、初步估计的直接经济损失；
- (4) 事故对周边居民影响情况，是否波及居民或造成居民生命财产的威胁和影响；
- (5) 事故潜在的危害程度，转化方式及趋向可能受影响区域及采取的措施建议；
- (6) 请求政府部门协调、支援的事项；
- (7) 报告人姓名、职务和联系电话。
- (8) 其他应当报告的情况。

2、续报可通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

3、处理结果报告采用书面报告，处理结果报告在初报和续报的基础上，报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容，出具有关危害与损失的证明文件等详细情况。突发事件接收、处理、上报格式文本见表 4.2-1。

表 4.2-1 突发事件信息接收、处理、上报单

上报人		所在部门		上报人电话	
事发地点		事发时间		上报时间	
事发经过					
采取的先期处置措施					
接警部门		接收人		接收时间	

处理措施					
处理部门		处理时间		应急终止时间	
启动应急响应等级	<input type="checkbox"/> I级响应 <input type="checkbox"/> II级响应 <input type="checkbox"/> III级响应				
采取的应急措施					
后期处置措施					
应急能力评估					

4.2.1 被报告人及相关部门、单位的联系方式

表 4.2-2 外部应急联络方式

	部门	方位	距离	联系方式
政府机构	公安报警	/	/	110
	消防火警	/	/	119
	医疗急救	/	/	120
	如东县人民政府办公室	SE	25.6km	0513-84512181
	南通市如东生态环境局	SE	25.5km	0513-84112369
	如东县应急管理局	SE	25.5km	0513-84133316
	如东县疾控中心	SE	25.5km	0513-84512868
	如东县沿海经济开发区管委会	WS	4800m	0513-84800444
应急救援单位	江苏亚泰化工有限公司	W	925m	18051622500
	江苏长青农化南通有限公司	W	500	0513-81953199
应急监测单位	如东县环境监测站	NW	320km	0518-81889669
周边企业	江苏威林格生物科技有限公司	S	相邻	13862783618
	江苏朝阳化学有限公司	S	500m	0513-84816988
	恒峰精细化学股份有限公司	W	20m	0513-8418999
	江苏长青农化南通有限公司	W	500m	0513-81953199
	隆润化工有限公司	E	相邻	13914364567
	新兴农化工有限公司	N	相邻	0513-84818088
敏感目标	沿海经济开发区管理委员会	WS	4800m	0513-84800444
	洋口中心渔港	WS	4800m	0513-84800444
	洋口村	S	4000m	0513-84814088
	洋口农场	SW	3200m	0513-84814088

	海印寺	NW	2900m	0513-84814222
	潮港村	S	3500m	0513-84814088
	四海家园	WS	4600m	0513-84800444

表 4.2-3 周边 5000m 涉及主要企业

名称	联系人	联系方式	人数
迈克斯（如东）化工有限公司	金洪平	13306270110	200
南通润泰化学有限公司	沈建明	13912415637	34
南通紫琅化工科技有限公司	王忠	13813588099	50
江苏九九久科技股份有限公司	夏建华	13962759519	1000
南通大鹏化工有限公司	王卫国	13862783045	36
南通金星氟化学有限公司	武世俊	15862759178	70
经纬精细化工（南通）有限公司	陆群山	13584602863	80
南通昌华化学品制造有限公司	王学文	13806295926	25
南通佳园化工有限公司	顾建	15951424434	49
南通利奥科技有限公司	杨志刚	15262742278	109
江苏万年长药业有限公司	徐金峰	18761788398	17
南通金陵农化有限公司	陈杰	13901470126	154
南通天时化工有限公司	洪建	13962752369	141
如东振丰奕洋化工有限公司	王银华	15262882789	38
南通天华皮革有限公司	刘燕	15906271516	40
台励化工（南通）有限公司	黄国杰	13813626368	18
南通沃兰化工有限公司	孙强	13773796988	120
南通永盛化工有限公司	赵锋	13806272057	36
南通鸿富达利化工有限公司	季鹏	15062776845	50
南通富特涂料有限公司	徐春红	13906297485	15
如东县华盛化工有限公司	盛铁军	15996509888	133
江苏利田科技股份有限公司	黄加银	13773785863	240
江苏湘园化工有限公司	张承香	13962719018	120
江苏中渊化学品有限公司	陈建国	13806270926	190
南通高盟新材料有限公司	季小飞	180 6865 3913	194
如东众意化工有限公司	张杰	15312619981	120
江苏瑞邦农药厂有限公司	荆和芳	13906147911	260
南通富源化工有限责任公司	王兵	13773783138	5
江苏三美化工有限公司	徐小波	15958420272	300
南通罗森化工有限公司	杨新华	15051729950	156
江苏恒峰精细化学股份有限公司	周维宏	13861929342	81
精华制药集团南通有限公司	袁拥军	15996649012	301
江苏快达农化股份有限公司	陈周洲	13511590196	750

4.2.2 政府部门介入后指挥权移交及内部调整

发生橙色一级预警时，公司应急指挥组必要时应及时上报南通市如东生态环境局。政府部门介入后，公司应急指挥组将现场指挥权移交给政府部门人员，同时指挥组组长给予积极配合，如：提供已采取的应急

措施，已污染的范围，潜在的危害程度，转化方式及趋势，可能受影响区域，采取的措施建议等。企业内部其余各应急救援小组接受政府部门和应急指挥组的双重领导。

5 环境应急监测

5.1 大气环境应急监测

1、原则

当发生泄漏或者火灾爆炸事故时，以事故地点为中心，在下风向按一定间隔的扇形或圆形布点，在此已发生西南风为例，并根据污染物的特性在不同高度采样，同时在事故点的上风向适当位置布设对照点；在可能受污染影响的居民住宅区或人群活动区等敏感点设置采样点，采样过程中应注意风向变化，及时调整采样点位置。

(2) 现场监测仪器设备的确定原则

应能快速鉴定、鉴别污染物，并能给出定性、半定量或定量的检测结果，直接读数，使用方便，易于携带，对样品的前处理要求低。

2、监测方案

(1) 监测因子：根据事故范围选择适当的监测因子，主要监测因子为：丙烯腈、HCl、CO、颗粒物。

(2) 监测方法：便携式气体报警仪或气体检测仪。

(3) 采样人员和现场监测所采用的仪器、药剂等：采样人员为如东县环境监测站人员，现场监测所采用的仪器、药剂由检测单位根据公司突发环境事件具体情况决定。

(4) 监测时间和频次：按照事故持续时间决定监测时间，根据事故严重性决定监测频次，随事故控制减弱，适当减少监测频次。

(5) 测点布设：在事故发生时的主导风向的下风向，考虑区域功能，设置3个测点，具体见下表。

表 5.1-1 大气环境监测点位布设

类型	监测点位置	监测项目	监测单位
火灾爆炸事故	上风向 50 米处 G1	丙烯腈、HCl、CO、颗粒物	如东县环境监测站
	下风向 50 米处 G2-1、G2-2、G2-3		
	下风向 100 米处 G3-1、G3-2、G3-3		
	下风向 500 米处 G4-1、G4-2、G4-3		

目前公司具有部分指标应急监测能力，发生涉气污染时，也需要请求外部支援，应急监测委托如东县环境监测站，确保能够迅速获得环境检测支持。

5.2 地表水环境应急监测

1、原则

(1) 布点原则

在事故发生地及其下游布点，同时在事故发生地上游一定距离布设对照断面(点)；如江河水流的流速很小或基本静止，可根据污染物的特性在不同水层采样；在事故影响区域内农灌区取水口处设置采样断面(点)。

(2) 现场监测仪器设备的确定原则

应能快速鉴定、鉴别污染物，并能给出定性、半定量或定量的检测结果，直接读数，使用方便，易于携带，对样品的前处理要求低。

2、监测方案

(1) 监测因子：根据事故范围选择适当的监测因子，主要监测因子为：pH、COD、氨氮、SS、总磷。

(2) 监测方法：快速检测法、水质分析仪。

(3) 采样人员和现场监测所采用的仪器、药剂等：采样人员为如东县环境监测站人员，现场监测所采用的仪器、药剂由检测单位根据公司突发环境事件具体情况决定。

(4) 监测时间和频次：按照事故持续时间决定监测时间，根据事故严重性确定监测频次。随事故控制减弱，适当减少监测频次。

(5) 测点布设：

厂区在雨水管道末端布设排口、设有闸阀，一旦发生事故，只需关闭阀门，就能避免事故废水进入外界。所以在受控情况下，只需在雨水末端处设置采样点即可。

如果事故废水进入外环境，须在事故废水排放口布设一个断面，并根据实际情况在上游布设一个对照断面，下游各布设控制断面和削减断面。

(6) 企业有部分水质应急监测设备，其他指标已委托如东县环境监测站进行水质应急监测。

表 5-2 地表水水质监测断面布设

断面编号	位置	监测项目	监测单位
W1	雨水排口上游 500m 断面	pH、COD、氨氮、SS、总磷、丙烯腈	如东县环境监测站
W2	雨水排口		
W3	雨水排口下游 500m 断面		
W4	雨水排口下游 1000m 断面		

目前公司无相关检测设备，发生涉水污染时，需要请求外部支援，应急监测委托如东县环境监测站，确保能够迅速获得环境检测支持。

5.3 公司应急监测能力

公司组织应急监测小组协助如东县环境监测站对事故现场进行现场应急监测，对事故性质、参数与后果进行评估，为指挥部门提供决策依据。

5.4 监测人员的安全防护措施

现场监测人员应根据不同类型环境事件的特点，配备相应的专业防护装备，采取安全防护措施，严格执行应急人员出入事发现场规定。

6 环境应急响应

6.1 分级响应机制

突发环境事件响应按照分级负责的原则，根据对环境危害程度、影响范围和单位（或部门）控制事态的能力以及需要调动的应急物资，可分为班组级应急响应、车间级应急响应和公司级应急响应。

6.2 响应分级

6.2.1 班组级应急响应启动的条件

事故危害程度较小，造成一般环境污染事故，不影响其他班组的正常生产和人员的生命安全，利用本班组的人员及物资即可将事故处理和

6.2.2 车间级应急响应启动的条件

事故危害程度较大，造成较大环境污染事故，影响车间正常生产但不影响外部环境时，利用车间的人员及物资即可将事故处理和

6.2.3 公司级应急响应启动的条件

事故危害程度严重，造成重大环境污染事故，影响公司正常生产，需调用公司所有的人员和物资，甚至需要请求外部支援，才能将事故处理和

6.3 应急启动

(1) I级响应—上一级环境保护管理部门或政府主管人员到达现场，启动上一级相关应急救援预案，成立应急救援指挥中心，公司应急指挥部接受应急指挥中心的领导，在应急指挥中心的统一指挥下，配合社会救援力量开展应急救援工作。必要时由应急救援指挥中心，宣布当地进入紧急状态。

(2) II级响应—应急指挥办公室接到报警后，应迅速通知有关部门，核实基本情况，及时做出判断，10分钟内电话简要口头报告公司总经理，总经理根据事件控制情况启动应急救援预案，成立应急救援指挥部，指定现场总指挥，发出警报，通知指挥部成员及各专业救援队伍迅速赶往事故现场，开展应急救援。如事故扩大，现场总指挥员1小时内，立即报告应急指挥部，要求向上级政府有关部门报警，请求增援。

(3) III级响应—现场发现人员立即进行先期处置，同时向班组长、车间负责人报告，班组长或车间负责人迅速组织现场力量，采取一切措施进行救援，并及时向应急救援办公室报告，应急救援领导小组进入预备状态，做好应急准备。事发后办公室根据实际情况，提出整改方案和改进措施报总经理批准后实施。

表 6.3-1 分级响应机制、具体表现及应急响应程序

分机响应机制	具体表现	应急响应程序
班组级应急响应	环境影响轻微或仅限于班组内，依靠班组力量就可	由现场人员或班组长负责执行应急工作，并通报车

	以解决的突发环境事件	间负责人或值班领导
车间级应急响应	环境影响较大或仅限于车间内，依靠车间组力量就可以解决的突发环境事件	由现场人员或车间负责人执行应急工作，并通报公司负责人或值班领导
公司级应急响应	环境影响较为严重，公司须动员公司人员或请求厂外支援，才得以控制之环境事件。公司内之灾害已扩大厂外，已对厂外造成严重影响	公司主管指挥应急工作，并启动公司级应急组织。必要时请求厂外支援协助救援，并报告有关主管部门及通知厂外相关单位及时撤离。后续的救援工作及应急组织运作，由地方政府指挥，环保、安监、公安及其他单位协助民众疏散。

6.4 应急措施

应急救援应根据“先控制后消除、先救人后救物，严防次生、衍生事故发生”的原则，迅速展开现场应急救援工作，重视第一时间的发现报警、紧急处置和人员疏散。

救援展开后，一、组织停止生产，然后断气、断电以及需要隔断的其它供应系统，防止扩大、蔓延及连锁反应；二、立即建立隔离圈，疏散隔离区人群，初步控制防扩散区域；三、根据指挥部制定的救援方案科学地进行抢险；四、响应升级，外援部门赶到后应配合和引导外援部门对事故现场采取措施，并在事故发生后清理泄漏废液，恢复生产线。

6.4.1 危险区的隔离

(1) 发生重大事故（火灾，爆炸，生产装置区、危化品储存区、储罐区发生大量泄漏等）可能对厂区内外人群安全构成威胁时，由指挥部确定隔离区范围。

(2) 指挥部确定隔离区范围后，现场处置组负责封锁隔离区的道路，在其周围设置路标、路障、指示标志指挥交通。

(3) 加强隔离区的管理，清理与事故无关人员，控制隔离区域人员进出。救援人员必须配戴专用标记，方可进入隔离区。

(4) 隔离区需消防专家、职业安全卫生专家、环境保护监测部门、政府有关部门检查、侦查、鉴定作出结论，方可由政府有关部门授权总指挥宣布隔离区隔离措施解除。

6.4.2 人员撤离

6.4.2.1 事件现场人员清点、撤离的方式及安置地点

发生突发环境事故时，由指挥部实施紧急疏散、撤离计划。事故区域所有员工必须执行紧急疏散、撤离命令。处置组应立即到达事故现场，设立警戒区域，指导警戒区的员工有序的离开。警戒区域内的各班负责

人应清点撤离人员，检查确认区域内无任何滞留后。岗位工接到紧急撤离命令后，应对生产运转装置进行紧急停车，并对物料进行安全处置后，到指定地点进行集合。

(1) 事故现场人员的撤离：人员根据风向标自行撤离到上风口处，由综合协调组负责清点人数，组织人员有秩序地疏散，疏散顺序从最危险地段人员开始，相互兼顾照应，并根据风向指明集合地点。人员在安全地点集合后，综合协调组清点人数后，向负责人报告人员情况。发现缺员，应报告所缺员工的姓名和事故前所处位置等。

(2) 非事故现场人员紧急疏散：由应急指挥组报警，发出撤离命令，接命令后，当班负责人组织疏散，人员接通知后，自行撤离到上风口处。疏散顺序从最危险地段人员开始，相互兼顾照应，并根据风向指明集合地点。人员在安全地点集合后，负责人清点人数后，向应急指挥组报告人员情况。发现缺员，应报告所缺人员的姓名和事故前所处位置等。

(3) 周边区域的单位、社区人员疏散的方式、方法：当事故危及周边单位、居民时，第一时间由应急指挥组人员向政府通知，并且电话通知周边单位的传达室、村委会。如电话打不通，则第一时间赶赴周边单位、村部告知。事态严重紧急时，通过应急指挥组直接联系政府以及周边单位负责人、居委会主任，由总指挥部亲自向其发布消息，提出要求组织撤离疏散。

6.4.2.2 应急人员进入、撤离事件现场的条件、方法

(1) 准备工作

应急人员在进入现场时应做好如下准备：

一是人员准备，根据事故发生的规模，影响程度以及危险范围，确定应急救援人员的人数，并由经验丰富或相关专业人员带队。

二是救援器材、物资必须准备充足，以防出现吸附剂等救险药剂不够的情况。

三是必须明确救援方式，救援前尽量掌握各类相关事故处置情况，在保证自己安全的情况下最大限度的抢险救灾。

四是思想准备要充分，救援时思想情绪保持稳定，做好救援抢险工作。

(2) 进入事件现场

负责抢险和救护的人员在接到应急指挥组通知后，立即携带救护和防护装备赶赴现场，等候调令，听从指挥。由组长分工，分批进入事发点进行抢险或救护。在进入事故点前，组长必须向应急指挥组报告每批参加抢修（或救护）人员数量和名单并登记。

(3) 撤离事件现场

现场处置组完成任务后，组长向应急指挥组报告任务执行情况以及

抢险（或救护）人员安全状况，申请下达撤离命令，应急指挥组根据事故控制情况，必须做出撤离或继续抢修（或救护）的决定，向应急处置组下达命令。组长若接撤离命令后，带领抢修（或救护人员）撤离事故点至安全地带，清点人员，向应急指挥组报告。

6.4.3 人员的救援方式及安全保护措施

（1）救援方式

搬运伤员时需遵守下列规定：

①根据伤员的伤情，选择合适的搬运方法和工具，注意保护受伤部位；

②呼吸已停止或呼吸微弱以及胸部、背部骨折的伤员，禁止背运，应使用担架或双人抬送；

③搬运时动作要轻，不可强拉，运送要迅速及时，争取时间；

④严重出血的伤员，应采取临时止血包扎措施。

（2）人员的安全防护

人员的呼吸系统防护、眼睛防护、身体防护、手部防护大致如下：

①呼吸系统防护：当处置过程中存在有毒气体或蒸气时，应佩戴防毒面具；空气中毒气浓度较高时，应佩戴正压式空气呼吸器或氧气呼吸器。

②眼睛防护：当呼吸系统防护未对眼睛进行防护时应佩戴化学安全防护眼镜。

③身体防护：当有毒气体或液体可通过皮肤吸收中毒时，应穿全密闭式防护服；在可能接触腐蚀品时，应穿耐酸碱工作服；在处置易燃易爆品时，应穿防静电工作服。

④手部防护：在未使用全密闭防护服时，应戴橡胶手套。

6.4.4 应急救援队伍的调度及物资保障供应程序

1、我公司已按要求单独设置仓库、罐区、生产车间、办公楼等，各建（构）筑物间距基本满足安全防范要求。厂区道路的布置应满足《建筑设计防火规范》的要求，并做到人货分流，禁止运输车辆进入主要生产区；厂区设置环形消防车通道，宽度不小于4.0m，道路上空遇有管架等障碍物时，其净高至大于4.5m；电缆、仪表线采用架空方式排布。厂界设置了围墙。

2、我公司严格按《爆炸和火灾危险环境电力设置设计规范》进行危险区域划分及电气设备材料的选型。生产过程中选用密封良好的输送泵，工艺管线密封防腐防泄漏，生产装置在室内车间，设备配套的阀门、仪表接头等密闭，基本无跑、冒、滴、漏现象，反应釜防腐蚀、设备严密不漏。

3、仓库内严禁使用易产生火花的机械设备和工具。搬运时要轻装轻

卸，防止包装及容器损坏。

4、我公司目前在生产车间、罐区内设置了灭火器，在厂区和车间内设置了消防栓。厂区内配备空气呼吸器、安全防护服、防毒面罩、绝缘鞋、黄沙等应急物资，工作人员配备有各类劳保用品及防护手套。

5、我公司雨水排放口处设有紧急关闭截流阀，发生事故时，及时切断阀门，防止事故废水进入外环境。

6、我公司排水管网按“雨污分流”设置，各类废水经收集后经生化处理后排入凯发新泉污水处理（如东）有限公司进行集中处理。

7、我公司厂区内废气处理装置运行良好。

8、我公司设有 777m³ 事故应急池一个。如果厂区有环境污染事故，则可以开启环境应急池阀门将厂区所有清水管网的水自流进环境应急池，然后用泵打入污水管网进生化系统处理。

9、公司设有丙烯腈应急储罐(800m³)一个。

6.4.5 应急处置措施

6.4.5.1 企业泄漏事故应急措施

危险化学品的泄漏，容易发生中毒或转化为火灾爆炸事故。因此泄漏处理要及时、得当，避免重大事故的发生。

进入泄漏现场进行处理时，应注意以下几项：①进入现场人员必须配备必要的个人防护器具，具体如下：丙烯腈和丙烯酰胺泄漏时需带防毒面具（全面罩）并配备呼吸器，穿好防毒服。②如果泄漏物化学品为丙烯腈，属于易燃易爆的，应严禁火种。扑灭任何明火及任何其它形式的热源和火源，以降低发生火灾爆炸危险性。③应急处理时严禁单独行动，要有监护人，必要时用水枪、水炮掩护。应从上风处接近现场，严禁盲目进入。

泄漏事故控制一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两部分，具体如表 6.4-1 及 6.4-2 所示。

表 6.4-1 泄漏事故控制

风险源	应对措施和具体方法
泄漏源控制：可通过控制化学品的溢出或泄漏来消除化学品的进一步扩散	① 通过关闭有关阀门、停止作业或通过采取改变工艺流程、物料走副线、局部停车、打循环、减负荷运行等方法。 ② 容器发生泄漏后，应采取措施修补和堵塞裂口，制止化学品的进一步泄漏。堵漏成功与否取决于几个因素：接近泄漏点的危险程度、泄漏孔的尺寸、泄漏点处实际的或潜在的压力、泄漏物质的特性。
小容器泄漏	尽可能将泄漏部位转向上，移至安全区域再进行处置。通常可采取转移物料、钉木楔、注射密封胶等方法处理。
大容器泄漏	由于大容器不象小容器那样可以转移，所以处理起来就更困难。一般是边将物料转移至安全容器，边采取适当的方法堵漏。

管路系统泄漏	泄漏量小时，可采取钉木楔、卡管卡、注射密封胶堵漏；泄漏严重时，应关闭阀门或系统，切断泄漏源，然后修理或更换失效、损坏的部件
泄漏物处置：泄漏被控制后，要及时将现场泄漏物进行覆盖、收容、稀释、处理使泄漏物得到安全可靠的处置，防止二次事故的发生	围堤堵截：如果化学品为液体，泄漏到地面上时会四处蔓延扩散，难以收集处理。为此需要筑堤堵截或者引流到安全地点。对于车间和中间罐区发生液体泄漏时，要及时关闭雨水阀，防止物料沿明沟外流。
	覆盖：对于液体泄漏，为降低物料向大气中的蒸发速度，可用泡沫或其他覆盖物品覆盖外泄的物料，在其表面形成覆盖层，抑制其蒸发。或者采用低温冷却来降低泄漏物的蒸发。
	稀释：为减少大气污染，通常是采用水枪或消防水带向有害物蒸汽云喷射雾状水，加速气体向高空扩散，使其在安全地带扩散。在使用这一方法时，将产生大量的被污染水，因此应疏通污水排放系统。对于可燃物，也可以在现场施放大量水蒸气或氮气，破坏燃烧条件。
	收容：对于大型液体泄漏，可选择用隔膜泵将泄漏出的物料抽入容器内或槽车内；当泄漏量小时，可用沙子、吸附材料、中和材料等吸收中和。或者用固化法处理泄漏物。
	废弃：将收集的泄漏物运至废物处理场所处置。用消防水冲洗剩下的少量物料，冲洗水收集后排入污水系统处理。

表 6.4-2 各装置及输送管线、储罐、危险化学品车辆泄漏处置应急措施

泄漏部位或地点	处置措施
反应釜冲料泄漏处置	<p>迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，通知车间主任及相邻岗位车间注意，做好应急疏散工作，防止人员中毒等意外事故发生。严格限制人员出入。</p> <p>迅速关闭加热蒸汽阀，打开冷却水阀。如果现场不能操作可以关闭进车间主蒸汽阀。</p> <p>待物料停止冲料时，操作人员进入现场由上而下用笤帚、拖把等工具进行清理，尽可能用少量水冲洗，所有泄漏物全部收集至车间事故应急池。</p> <p>适时开启车间事故应急池输出泵，及时将泄漏物母液回收车间处理。防止满溢流入下水道。</p>
反应釜底阀坏或垫片坏泄漏处置	<p>迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，通知车间主任及相邻岗位车间注意，做好应急疏散工作，防止人员中毒等意外事故发生。严格限制人员出入。</p> <p>迅速关闭加热蒸汽阀，打开冷却水阀，同时关闭釜盖所有阀门，严格注意釜内压力，目的使釜内成釜压，降低泄漏速度至停止。</p> <p>待物料停止泄漏时，操作人员迅速用 2mm 耐腐蚀橡胶皮包扎釜底阀根部，同时拆除下面的连接管道，用塑料桶接收，同时用真空将物料转至空余釜内。</p> <p>现场用笤帚、拖把等工具进行清理，尽可能不用水冲洗，所有泄漏物全部收集至车间事故应急池。适时开启车间事故应急池输出泵，及时将泄漏物母液回收车间处理。防止满溢流入下水道。</p>

转料泵、 管线、阀门及垫片的 泄漏处置	<p>迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，通知车间主任及相邻岗位车间注意，做好应急疏散工作，防止人员中毒等意外事故发生。严格限制人员出入。</p> <p>迅速切断电源，关闭来料的根部阀门，停止转料。</p> <p>根据泄漏原因迅速更换阀门、垫片及泵。</p> <p>现场用笤帚、拖把等工具进行清理，尽可能不用水冲洗，洗涤水收入废水系统。</p>
车间外储罐 底阀坏或垫片坏 泄漏处置	<p>迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，通知车间主任及相邻岗位车间注意，做好应急疏散工作，防止人员中毒等意外事故发生。严格限制人员出入。</p> <p>迅速打开围堰底部通向车间室内废水收集系统的应急阀门同时关闭雨水排出口阀门，同时关闭储罐顶部的所有阀门，用放空阀控制罐内为微负压，从而降低泄漏速度，采取相应处理措施。及时开启室内污水提升泵将泄漏物转至周转釜或槽，再进行处理。</p> <p>待物料停止泄漏时，现场用拖把等工具进行清理，洗涤水收入废水系统。如果泄漏物为稀盐酸，在泄漏源处加风罩用水真空吸收。同时通知下风向人员及外厂和园区环保分局。</p>
储罐区泄 漏处置	<p>疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，切断火源。同时关闭雨水排放口阀门，打开事故应急池切换阀，将泄漏的物料收集进入事故应急池。建议应急处理人员戴正压式空气呼吸器，穿全密闭防化服。用防爆泵将储罐内物料泵出，不要直接接触泄漏物，在确保安全情况下堵漏。可以用大量水冲洗，经稀释的洗水收集进入事故应急池，检验达接管标准后送园区污水厂集中处理，否则委托有资质单位处置。</p>
废水处理 池底阀坏或垫片坏 泄漏处置	<p>迅速检查雨水排出口阀门，打开污水处理站事故应急池阀门，关闭厂内初期雨水收集池阀门，同时向厂部和环保负责人汇报。</p> <p>将所有泄漏物全部收集至事故应急池，厂内地沟做好清污清理工作。待泄漏源处理完好后再进行调试，事故池的废水再经过泵运至污水站处理。</p>
领料途中 包装桶坏 泄漏处理	<p>由于包装桶泄漏量较小，一般不会造成大的环保污染事故。尽可能将泄漏部位转向上，移至安全区域再根据物料性质进行处置。</p> <p>泄漏物用砂石、泥土、吸附材料处理，处理物作为危险固废处理。</p> <p>上处理后地面再根据物料性质用水及溶剂拖洗处理干净，确保无危害和污染。</p>
危险化学 品车辆泄 漏处置	<p>用黄沙、泥土等在泄漏点周围围筑围堤，扼止污染物的扩散和流入下水道限制区。对于大型泄漏，可选择用隔膜泵将泄漏出的物料抽入容器内或槽车内；当泄漏量小时，可用沙子、吸附材料、中和材料等吸收中和，处理物作为危险固废处理。</p> <p>现场用笤帚、拖把等工具进行清理，尽可能不用水冲洗，洗涤水收入废水系统。</p>
生产区及 危险品仓 库泄漏	<p>少量泄漏：用黄沙吸收，使用无火花工具收集装桶作为危险废物送危废处置单位处置，作无害处理。</p> <p>大量泄漏：系统紧急停产，疏散泄漏污染区人员至安全区。切断火源。堵漏人员戴正压式空气呼吸器，穿全密闭防化服，尽可能切断泄漏源。同时关闭雨水排放口阀门，打开事故应急池切换阀，将泄漏的物料收集进入事</p>

故应急池，待事故应急处置结束后委托有资质单位处置。

注意：应急救援人员在进入事故区前必须做好自我防护，如穿戴化学防护服、防护面具、防护手套等以防中毒、灼伤；若处理工具有限或自身安全难以保证，现场人员应撤离泄漏污染区，等待消防队或专业应急处理队伍的到来，不要盲目进入现场进行堵漏作业。

主要物料泄漏应急处置办法：

表 6.4-3 盐酸应急处置卡

应急处置卡	
物质名称	盐酸
事件情景特征	泄露区域内有严重的刺激性酸性气味
处理步骤	<p>①对有害气体和蒸气，可用喷水雾的方法吸收和降低其在大气中的浓度。在现场，可用消防车、洗消车、洒水车从上风方向喷射开花或喷雾水流对泄漏气体进行稀释、驱散；如能同时进行有组织地通风则效果更好；</p> <p>②对陆地上的液体泄漏物，可用修筑围堤、挖掘沟槽的方法进行收容。为防止泄漏物渗入土壤和地下水中，可使用土壤密封剂。</p> <p>③对水体泄漏物，可用修筑水坝的方法，控制小河流上的泄漏物；如泄漏物为不溶性沉块，可挖掘沟槽控制；如泄漏物为不溶性漂浮物，可用表面水栅阻拦，再用撇取设备撇取；如泄漏物具有溶性或沉降性，可用密封水栅来收容。</p> <p>④对挥发性强的泄漏物，可使用泡沫或其它漂浮物覆盖，或用二氧化碳、液氮和湿冰等冷冻剂低温冷却。</p>
应急物资	防酸碱手套、防酸碱服、正压式呼吸器
注意事项	无

表 6.4-4 丙烯腈应急处置卡

应急处置卡	
物质名称	丙烯腈
事件情景特征	有刺激性气味
处理步骤	<p>应急处理时应先行检查关闭事故区水封阀门：若罐区发生泄漏，则关闭围堰内废水、雨水水封井阀门，将污染物收集于围堰内；若装置区发生泄漏，则关闭通向装置区雨水系统的阀门，将污染物收集于装置区废水池内。同时将雨水池雨水、废水泵控制开关放在“OFF”位置，防止污染物直接外排至厂外河流。</p> <p>泄漏时，应紧急封锁隔离泄漏液周围 300 米内范围。切断所有引火源。保持人员位于上风处及远离低洼处。进入危险区域观察前，须按前述救灾设备中之个人防护设备完整穿戴。大量泄漏时(大于十吨)，由近而远对四周 1000 米内人员进行疏散。</p> <p>总指挥会同各专业救援队，在了解泄漏部位和灾情范围后视本公司技术控制能力，在尚未引起火灾的状况下，将泄漏储罐内剩丙烯腈向应急储罐内泵送转移，以减少丙烯腈泄漏量。对已发生火灾之状况，应先灭火后消漏，对储罐内火灾应启动固定液上泡沫系统，从液面上覆盖灭火。对储罐外或管道火灾，可使用泡沫推车、干粉推车或泡沫水枪进行灭火。在灭火同时为防止引起其它关联储罐发生火灾，致事故扩大，应打开相邻储罐消防水喷</p>

	<p>雾系统向储罐外壁喷水雾施以降温隔离保护。</p> <p>对已发生火灾的状况，应先灭火后消漏，对储罐内火灾应启动固定液上泡沫系统，从液面上覆盖灭火。对储罐外或管道火灾，可使用泡沫推车、干粉推车或泡沫水枪进行灭火。在灭火同时为防止引起其它关联储罐发生火灾，致事故扩大，应打开相邻储罐消防水喷雾系统向槽桶外壁喷水雾施以降温隔离保护。</p> <p>火灾扑灭之后，逐渐降低并最终关闭消防水喷淋强度，以减少废水量。总指挥视火灾扑救进程及废水液位情况，指令厂区生产全线停车，捞除废水系统表面污染物，出空废水池，以接纳上游丙烯腈废水。若废水水位持续升高，则先捞除表面污染物，打开事故池阀门，使污染废水进入事故池。事故结束后，废水池废水经厂内污水处理设施处理合格后排至园区污水处理站。待废水池排空后将事故池中的废水泵至废水池，经厂内污水处理设施处理合格后排至园区污水处理站。</p>
应急物资	正压式空气呼吸器、防化服、防静电手套，防静电靴、泡沫灭火器
注意事项	不可穿化纤类可产生静电之服装，且不得在现场脱换衣服

6.4.5.2 危险化学品车辆泄漏应急措施

公司内危险化学品车辆因交通事故、运输设备故障或损坏、卸货时操作不当等原因，造成危险化学品泄漏，应采取以下措施：

(1) 按应急预案的要求，采取应急措施，及时切断物料泄漏或防止更大规模的泄漏。

(2) 事故部门立即向总指挥报告。

(3) 总指挥启动突发环境事件应急预案，并命令应急救援小组组织人员采取对应措施进行处置。

a) 筑堤堵截泄漏液体，引流到公司应急池，及时封堵清水排口阀门；
b) 收容（集）：对于大型泄漏，可选择用隔膜泵将泄漏出的物料抽入容器内或槽车内；当泄漏量小时，可用沙子、吸附材料、中和材料等吸收中和；
c) 废弃：将收集的泄漏物运至危险废物处理场所处置，用消防水冲洗剩下的少量物料，冲洗水排入污水系统处理，防止污染物进入周边水域；

(4) 应急监测组对收集的污染物进行监测，由环境安全专家组决定处理方案。对收集的污染物进行安全处置后，固体污染物按照危险废物委托第三方处置，液体污染物经污水处理站处理后达标排放至开发区污水处理厂。

(5) 应急监测组负责对公司周边水域污染情况，进行跟踪、采样、分析，及时掌握水质情况。

6.4.5.3 火灾、爆炸事故应急措施

厂区发生火灾爆炸的处置措施：

①采取隔离和疏散措施，避免无关人员进入事件发生区域，并合理

布置消防和救援力量；

②迅速将受伤人员送往医院抢救；并根据需要配备医疗救护人员、治疗药物和器材；

③火灾扑救过程中，指挥组应根据危险区的危害因素和火灾发展趋势进行动态评估，及时提出灭火救灾的指导意见；

④当火灾失控，危及灭火人员生命安全时，应立即指挥现场全部人员撤离至安全区域。

⑤消防员进行扑救并组织对事故现场附近危险品及易燃品进行控制和保护。

⑥立即对相关易燃品进行转移，防止和消除可能发生的二次事故。

表 6.4-3 各种物质火灾、爆炸事故处置应急措施

污染物	防治措施	
丙烯腈	消防方法	消防人员必须佩戴过滤式防毒面具(全面罩)或隔离式呼吸器、穿全身防火防毒服，在上风处灭火。 灭火剂：二氧化碳、干粉、砂土。用水灭火无效，但须用水保持火场容器冷却。
盐酸	消防方法	使用雾状水、砂土灭火。
30%氢氧化钠	消防方法	本品不燃，由其它物质引起火灾时，应注意该物质的腐蚀性。消防人员穿防酸碱消防服。
50%丙烯酰胺水溶液	消防方法	穿防毒面具在上风处灭火。 灭火剂：雾状水、抗溶性泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。

6.4.5.4 火灾、爆炸产生的次生水污染应急措施

公司发生危险化学品泄漏及火灾、爆炸事件造成次生水污染时，应采取以下措施：

(1) 事故部门向总指挥汇报，总指挥命令启动突发环境事件应急预案。

(2) 现场处置组组织人员关闭企业雨水排口阀门，控制次生水污染外排。

(3) 切断污染源，采用筑堤堵截次生污染物，自流到公司应急池。

(4) 如东县环境监测站对次生水污染物进行监测，由环境安全专家组决定次生水污染物的处置方案。对收集的污染物进行安全处置后，处理监测达标后可排入附近水体。

(5) 如东县环境监测站负责对公司周边水域污染情况进行跟踪、采样、分析，及时掌握水质情况。

6.4.6 大气污染事件保护目标的应急措施

(1) 废气处理设施发生故障

当废气处理设施出现故障导致废气未经处理直接排放，企业应立即

停止生产，进行事故排查，待废气处理装置可正常运行后方可生产。

(2) 特别要注重不利气象采取的防止厂界废气污染因子超标问题

当天气气压较时，空气对流速度变慢，有组织及无组织废气排放未能被空气带走稀释，导致气味集聚，异味刺鼻，应加大对车间环保设备的检查，确保废气达标排放。

(3) 火灾爆炸事故

我公司生产过程中发生爆炸事件后，会释放大量的烟尘，对周围局部大气环境造成污染。因此发生事件后立即隔离污染区，同时通讯联络组应立即用电话等方式及时通知疏散厂内人员；当发生重大事件时，应急指挥组应立即用电话等方式及时通知如东县环保局等相关部门，由政府部门对事件下风向可能受影响的单位、社区（主要是附近企业的职工、居民）通报事件及影响，说明疏散的有关事项及方向，减少污染危害。同时对于车间等厂房可通过加强车间通风等方式，尽快稀释车间中的污染物浓度，降低污染危害。

当事件影响进一步扩大可能危及周边区域的单位安全时，应急救援小组应与化工园区有关部门联系，配合园区领导人员疏散至安全地点。

6.4.7 水污染事件保护目标的应急措施

当突发环境事件发生，处理事件的消防水。我公司已建一个 777m³ 的应急池，并建有与外界水体隔离的阀门，基本能确保事件发生时消防水不外流污染景观河和周边水体。

一旦因控制不当或是无法控制而流出厂外时，针对不同原料泄漏事故现场将采取不同的控制和清除污染应急处理措施，具体措施如下：

事故时，立即关闭雨水阀门，产生的消防尾水、冲洗废水等立即用水泵抽至事故应急池暂存，防止事故废水进入外环境。公司应急指挥组应第一时间立即上报当地政府部门，并委托地方监测部门在下游进行采样分析，一旦河水中 COD、pH 等超标，需及时做好应对措施，防止发生其他事故；厂区也需作好防护措施，尽量避免物料进入附近水体中。

6.4.8 固废污染事件保护目标的应急处置及预防措施

项目生活垃圾环卫清运，一般固废须分类收集、分质处置，按“减量化、资源化、无害化”的处理原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，严禁乱投、乱倒或非法转移。

项目产生的固体废物严格按照相关措施处理处置和利用后，对周围环境及人体不会造成影响，亦不会造成二次污染，所采取的治理措施是可行的。

6.4.9 危险废物应急控制措施

(1) 环保专员负责厂区内危险废物暂存场地设施的检查，发现问题

及时向三废车间主管汇报，最终报告至总经理。

(2) 安环部主管对场地、工艺处理环节仔细查看，分析原因。

(3) 厂区危险废物泄漏处理方案：总经理或指派人员发布指令立即停止危险废物的堆场作业，组织清理泄漏的危险废物，如有土壤受到污染，应一并收集处理；立即调集抢修队对危废暂存场地进行修复；若危险废物已对地下水或地表水产生污染，应尽快及时上报南通市如东生态环境局、如东县政府等相关部门，由政府部门立即启动《如东县突发环境事件应急预案》，对事态进行紧急控制，并采取措施进行控制。

(4) 危险废物运输车辆泄漏处理方案：现场人员组织清理泄漏的危险废物，如有土壤受到污染，应一并收集处理；在发生倾覆时，应立即上报交通、环保等部门，由相关部门组织现场清理，在发生泄漏并污染地下水、地表水的情况时，应尽快及时上报事故当地环保局等相关部门，由政府部门立即启动突发环境事件应急预案，对事态进行紧急控制，并采取措施进行控制。

(5) 事故处置完毕后，恢复正常处理状态，并进行记录、总结。

6.4.10 不利气象条件下应急措施

6.4.10.1 暴雨天气下应急措施

当厂区雨水过大，厂区排水系统不能满足需要，造成地面水位超高情况下的事故处理、可采取如下应急措施：

(1) 增加巡检频次

暴雨期间厂区要增加运行人员的巡检频次，对于地势低洼或重要设备点，必要时安排专人进行监控，发现问题及时汇报和处理。

(2) 现场处置

值班员在确认暴雨情况下，厂区内排水不畅，积水严重时，立即向各部门负责人汇报现场积水情况，检查厂区排水系统，确保雨水、排水泵已经启动最大出力排水。

当发生水淹设备、泵房等设备时，及时启动最大出力排水，并适当启用备用设备，根据灾情必要时发布紧急停机指令，进行停机。

(3) 善后处置

应急抢险工作结束后，由当班值长检查人员情况和设备的运行状况，向应急处置组组长汇报。做好总结，制定防范措施，将有关资料存档。

6.4.10.2 风力等级较大情况下应急措施

在风力等级较大的情况下，建筑物外的设备、设施附件，可能会因粘结不牢等原因发生松动，接触人员有产生物体打击的危险，可采取如下应急措施：

(1) 增加巡检频次

大风期间厂区要增加运行人员的巡检频次，发现问题及时汇报和处

理。

(2) 大风条件下发生废气泄漏

企业立即停产，切断火源，用消防水枪稀释现场废气，将已中毒人员送到医院抢救。立即用广播、电话等方式及时通知厂内人员、及周边企业、村庄人员疏散，及时向当地政府部门或上级应急救援中心求援。应急响应升级为“Ⅰ级”，指挥部升级为“指挥中心”，公司应急人员接受应急指挥中心指挥，隔离区范围由指挥中心确定。按大气污染事件保护目标的应急措施进行抢险。

6.4.11 受伤人员现场救护、救治与医院救治

6.4.11.1 可用的急救资源

表 6.4-4 医院信息

医院	地址	联系电话
如东县洋口医院	如东县洋口中路 3 号	0513-84807120
如东县南渔医院	如东县洋口镇海力路 158 号	0513-84818120
如东县人民医院	如东县掘港镇江海西路 2 号	0513-84118777
如东县第四人民医院	如东县掘港镇芳泉路 3 号	0513-84166218

6.4.11.2 伤员分类

(1) 化学性烧伤

包括体表烧伤、眼部的接触烧伤，主要伤害对象为岗位操作人员和应急救援人员。

(2) 高温物理性烧伤

包括直接接触高温物体表面的烧伤，发生爆炸事故而导致的高温烫伤、以及高温热焰烧伤。主要伤害对象以岗位作业人员、爆炸危险源点 50m 半径范围内操作人员、应急救援人员。

(3) 气体中毒和窒息

包括吸入有毒气体导致的中毒和因为环境中氧气浓度低而导致的窒息伤害。主要伤害对象为岗位操作人员和应急救援人员。

6.4.11.3 现场救治方案

(1) 进行急救时，不论患者还是救援人员都需要进行适当的防护。

(2) 应将受伤人员小心地从危险的环境转移到安全的上风向地区。

(3) 应至少 2~3 人为一组集体行动，以便互相监护照应，所用的救援器材必须是防爆的。

(4) 急救处理步骤：

1) 化学性烧伤伤员：立刻脱去被污染的衣服，用流动的清水冲洗烧伤部位 10-15 分钟，转送医院。

2) 高温物理性烧伤伤员：立刻脱去燃烧起火的衣服，用水冲洗患处，立即就医。

3) 气体中毒和窒息伤员：

如果中毒者没有停止呼吸和心跳，保持中毒者处于休息状态，有条件的给予吸氧，转送医院；如果中毒者已停止呼吸和心跳，因立即对其进行人工呼吸和胸外心脏按压，直至呼吸和心跳恢复。立即就医。在做人工呼吸时，抢救者应尽量将身体、头偏向一侧，避免在中毒者脸上方呼吸，防治中毒者呼出的气体中含有有毒物质导致抢救者中毒。

(5) 处理污染物。要注意对伤员污染衣物的处理，防止发生继发性损害。

伤员转运时，应按照伤者的情况，安排对应的医疗措施，并安排专人随行，以便于医院的进一步施救。

6.4.12 救援人员的撤离

抢险过程中如感到恶心、不适、呼吸困难应立即撤离事故区，在事故区严禁取下防毒面罩。抢险救援工作结束或因事故场所可燃气体达到爆炸极限有可能引发火灾、爆炸等异常情况，抢救工作不得不停止时，由指挥部下达指令方可实施撤离。抢险救援人员接到撤离指令后，必须有序地分批撤离，首先撤离受伤人员，其次是救援小组其他成员，最后撤离的是指挥部。抢险救援人员撤离后，由总指挥清点人数，指定专人负责隔离区域的安全警戒。抢险救援人员撤离后，指挥部根据现场监测情况对事故形势作出判断，评估重新进入抢险的可能性，制定重新进入方案。

6.4.13 土壤、地下水应急措施

本项目事故状态对土壤、地下水的影响主要途径为事故废水、消防废水、废气排放过程中雨水携带污染物进入地面，运输过程有机原料或产品的污染。

本预案要求采取以下措施：

(1) 对非绿化用地均采用混凝土防渗地坪。

(2) 车间、化学品存放仓库设防渗基础。

(3) 废水管道设置的地上管线敷设的地面进行地面硬化。对下水管道和阀门设防渗管沟和活动观察顶盖，以便出现渗漏问题及时观察、解决。

(4) 对于地上管道、阀门严格质量管理，如发现问题，应及时更换，所在的区域必须做好地面硬化，以防发生泄漏时，废液渗漏至土壤。

(5) 事故废水及消防废水一律排入事故池处理达标后外排。事故水池采用水泥混凝土材料可以有效防渗。

(6) 在企业原料运输过程中若不小心在裸土上倾倒泄漏了一些有机原料，因及时铲除该部分土壤，送至相关资质单位处理，以免遗留下来对土壤环境产生长期影响。

1、企业土壤、地下水污染防治措施主要是对厂区地面进行防渗处理。

根据项目特点及厂区布置，厂区可以划分为重点污染防渗区及一般污染防渗区，重点污染防渗区主要包括生产车间、仓库、物料储存区、废气处理装置等；其它公用工程和办公生活区等均属一般污染防渗区。

重点污染防渗区的防渗措施：对于重点污染防渗区要铺设防漏膜，地面整体防漏，通过采用基础整板，设备配筋防止混凝土开裂渗透，相关构筑物做相关防腐防渗透处理。同时，通过地面围堰、集水井、集水管道系统。

另外，厂内固体废弃物堆放场地，应配套防渗、防雨淋设施，并将固体废物尽可能用容器或高强度专用包装袋包装后保存。

一般污染防渗区的防渗措施：进行地基加固，地面设置排水沟渠，将排水送污水处理站，防止造成对地下水、土壤污染。

经采取上述措施后，我公司运营中可有效防止对周围土壤和地下水造成影响；正常工况，可控制在厂房、危废仓库、污水站防渗范围内小型泄漏，均不会进入水体、土壤。

2、泄漏事故至防渗区域外泄漏进入土壤、地下水的应急措施

(1) 水质污染源泄漏污染土壤、地下水应急措施：采取必要的堵漏、围挡、截污等措施，封闭雨水污水排口，修筑围堰，切断和控制污染源，防止污染继续蔓延扩散。组织专家进行分析研判，分析污水导致土壤污染面积、污染情况，根据现场情况制定应急处置、污染清除等应急措施。合理运送废水，后续开展土壤应急监测，根据土壤应急监测结果采用相应的土壤修复工作。因土壤具有一定的防渗透性，在采取应急措施处理污染土壤后，短期不会对地下水产生影响。

(2) 固体废物事故土壤、地下水污染应急措施：查清固体废物泄漏位置、固体废物类别、毒理性、倾倒量及环境污染范围。采取必要的堵漏、围挡、截污等措施，控制住固体废物，避免其渗滤液排入周边水体。组组织专家进行分析研判，根据描述情况判定事件级别、预警级别及提出应急处置技术方案建议，上报应急办。邀请具备相应资质的单位开展损害评估，属性鉴别，现场污染安全处置。在危废泄漏处周围修筑环形堤进行围堵，盖以塑料膜避免雨淋，防止渗滤液排入周边水体及管网中，通知相应危废处置单位到现场运走处置。危废应采取密闭运输，控制运输环节二次污染，处置完毕后处置残留物，降低环境污染及减少蚊虫滋生风险。应急处置期间设置雨水收集池、防护棚等应急设施。后续开展土壤应急监测，根据土壤应急监测结果采用相应的土壤修复工作。因土壤具有一定的防渗透性，在采取应急措施处理污染土壤后，短期不会对地下水产生影响。

7 应急终止

7.1 应急终止的条件

符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- (1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除；
- (2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- (3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；
- (4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- (5) 采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期负面影响趋于并保持尽量低的水平。

7.2 应急终止的程序

- (1) 应急终止时机由应急指挥组确认，经指挥组批准；
- (2) 应急指挥组向各应急救援队伍下达应急终止命令；
- (3) 应急状态终止后，公司委托监测单位继续进行跟踪监测和评价工作，直至污染影响彻底消除为止。

7.3 应急终止后的行动

- (1) 由应急指挥组负责通知办公室以及附近周边企业、村庄和社区危险事故已经得到解除；
- (2) 对现场中暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行清洁净化；
- (3) 由应急指挥组负责对于此次发生的环境事故起因、过程和结果向公司负责人以及相关部门做详细报告；
- (4) 全力配合事件调查小组，提供事故详细情况，相关情况的说明以及各监测数据等，并查明事故原因，调查事故造成的损失，明确责任；
- (5) 对整个环境应急过程评价；并对环境应急救援工作进行总结，并向公司领导汇报；
- (6) 针对此次突发环境事件，总结经验教训，并对突发环境事件应急预案进行修订；
- (7) 由各相关负责人对应急仪器、设备及装备进行维护、保养。

8 事后恢复

(1) 公司应急指挥组负责人或指定人员通过电话、网络、广播等通知本单位相关部门、周边企业（或事业）单位、社区、社会关注区及人员事件危险已解除。

(2) 对现场中暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行清洁净化。

(3) 应急指挥组配合有关部门查找事件原因，防止类似问题的重复出现。

(4) 编制突发环境事件总结报告，于应急终止后上报。

(5) 根据环境事件的类别，由相关专业主管部门组织对环境应急预案进行评估，并及时修订。

(6) 参加应急行动的部门分别组织、指导环境应急救援队伍维护、保养应急仪器设备，使之始终保持良好的技术状态。

(7) 进行环境危害调查与评估，对周边大气环境进行检查，统计周边人员的健康状况（主要是中毒、致死情况）。

(8) 对于由于本厂的环境事故而造成周边人员伤害的，统计伤害程度及范围，对其进行适当经济补偿。

(9) 根据事故调查结果，对公司现有的防范措施与应急预案做出评价，指出其有效性和不足之处，提出整改意见。

(10) 做出污染危害评估报告，设置应急事故专门记录人员，建立档案和专门报告制度，设专门部门负责管理，并上报南通市如东生态环境局。

8.1 善后处置

8.1.1 污染物处理

本着科学处理、尽可能减少对周围环境污染的原则对因发生事故而产生的污染物进行处理。

对于有毒有害的污染物，禁止直接排入下水道中，采用合适器具将污染物收集或排入围堰，集中进行处理。

8.1.2 事故后果影响消除

应急结束后，事故发生部门负责善后事宜，包括事故现场清理、人员重新调配、设备调试等工作。出现人员伤亡的，所属部门立即安排人员进行护理工作，负责联系治疗资金的来源。

8.1.3 生产秩序恢复

确认事故现场无隐患后，由生产中心协助事故发生部门调整人员，调试设备，尽快恢复生产，尽可能的降低事故损失。

8.1.4 善后赔偿

财产损失由财务人员进行统计，事故发生部门做好配合工作。发生

人员伤亡的，由公司组织人员对受伤人员及其家属进行安抚，商谈救治期间的费用问题。人力资源部准备工伤认定材料，按照工伤上报程序进行上报。

8.1.5 抢险过程和应急救援能力评估及应急预案的修订

由应急救援指挥部组织相关人员，召开专题会议，分析事故具体原因，拿出整改意见和处理方案，评议在抢险过程中的成绩与不足，对应急救援能力进行评估，进一步完善应急预案。

8.2 保险

我公司给公司每位员工均办理了各种保险包括医疗、养老、工伤、失业等，另外还给各应急救援队伍办理了意外伤害保险等，确保公司员工及应急救援队员的人身安全及相应的保障。

9 保障措施

9.1 经费及其他保障

(1) 经费保障

突发环境事件应急所需经费列入年度财政预算。突发环境事件应急保障资金的支出渠道以及拨付和使用的治理等，按现行规定执行；在紧急情况下，财政部门应当急事急办，特事特办，确保应急资金及时到位。

(2) 紧急避难场所：应急指挥组对紧急疏散人员要妥善安置，并确保疏散人员生活所需。

(3) 应急信息：提供现场指挥必备的现场平面布置图和周围地区图、工艺流程图、消防队伍配置图，以及气象、互救信息相关资料、专家信息等。

9.2 应急物资装备保障

应急物资、器材、设施的供应是根据装置的要求，向应急指挥部申请，由供应部门提供。

公司环保负责人发行有对应急装备的月点检表，各使用人员每月盘点记录于点检表内交给环保负责人，再汇总及时更新、补缺。

表 9.2-1 急救援物资与装备一览表

序号	名称	数量	位置	更新依据	使用规定	责任人
1	空气呼吸器	2	微型消防站	小于规定压力	培训、演练 或发生事故时	各部门负责人、班长、 岗位员工
2	重型化学防护服	2	微型消防站	小于规定压力		
3	重型化学防护服	2	水合车间	小于规定压力		
4	喷淋洗眼器	29 台	水合车间、综合车间 1、综合车间 2、罐区、仓库	破损	每周排放一次或发生事故时	
5	防毒面具	若干	水合车间、综合车间 1、综合车间 2、罐区、仓库	损坏	操作及发生事故时	
6	浸塑手套	若干	水合车间、综合车间 1、综合车间 2、罐区、公用工程、公用工程、仓库	使用后或过有效期		
7	丁腈橡胶手套	若干	水合车间、罐区	使用后或过有效期		
8	防护眼镜	若干	水合车间、综合车间 1、综合车间 2、罐区、公用工程、仓库	老化		
9	消防水带、水枪	88 只	综合楼、水合车间、综合车间 1、综合	损坏	演练演练	

			车间 2、罐区、公用工程、仓库、污水站		或发生事故时	
10	室内外消火栓	11 套	厂区	损坏		各部门的负责人、带班班长、岗位员工
11	干粉灭火器	230 只	水合车间、综合车间 1、综合车间 2、罐区、公用工程、仓库	使用后或过有效期		
12	二氧化碳灭火器	8 只	配电室			
13	火灾报警控制器	1 套	门卫	损坏		
14	烟感温感	155 只	水合车间、综合车间 1、综合车间 2、罐区、公用工程、仓库	损坏		
15	黄砂箱、消防锹、消防桶	若干	水合车间、综合车间 2、罐区、公用工程、配电室	损坏		
16	泡沫罐	3 吨	罐区西侧	使用后或过有效期		
17	罐内泡沫发生器	3 套	罐区	损坏		
18	泡沫栓	5 套	罐区	损坏		
19	消防池	616m ³	罐区西侧	/		
20	消防泵房	1 座	罐区西侧	损坏		
17	收集桶	若干	罐区	损坏		
18	抱箍	5	微型消防站	损坏		
19	沙土	若干	综合车间 2	储量不足		
20	应急池	777m ³	厂区西北	/		
21	pH 试纸 (pH 计)	若干 (2 套)	污水站、质量部、仓库	/	日常操作或发生事故时	EHS 部
22	远程视频监控	1	监控室	损坏	日常操作或发生事故时	污水站
23	便携式可燃气体检测仪	1	EHS 部	损坏		
24	COD 消解器	1	污水站	损坏		
25	电导率仪	1	污水站	损坏		
26	分光光度计	1	污水站	损坏		
27	溶氧仪	1	污水站	损坏		
28	亚硝酸异戊脂	2	水合车间、罐区	过期或备用量不够	日常操作或发生事故时	EHS 部
29	黄沙	10 吨	综合车间 2			

30	防毒面具	6只	微型消防站	损坏	故时
31	消防战斗服	6套	微型消防站	损坏	
32	消防靴	6双	微型消防站	损坏	演练或发生事故时
33	急救药箱	8	车间、仓库、办公区	过有效期	

厂区内有齐备的物质保障，可以保证突发事故条件下处置，应急物质和突发处置情况所需物质匹配。

同时公司根据本预案要求，配备处理突发环境事件的日常和战时两级物资，增加必要的应急处置、快速机动和自身防护装备和物资的储备，同时维护、保养好应急仪器和设备，使之始终保持良好的技术状态，确保处置突发环境事件时救助人员自身安全，及时有效地防止环境污染和扩散。

应急物资储备主要包括灭火器材、消防栓、安全防护物资及设备、现场抢险物资等；我公司在原有物资储备的基础上增加一定的应急物资，并按规定放在适当的位置，并作明显的标识；厂区内贮存了一定数量的砂包，在事故发生紧急情况下，可以用来在厂区内设围栏（堤）等；应急物资装备日常保管由所属部门负责，日常监督及检修由公司环境管理部负责。管理规定如下：

1.建立应急救援物资储备库是公司落实超前预防，应对突发事故，做到快速响应，及时采取救援的应急保障措施，实行统筹管理，分级负责的原则。

2.环保负责人是应急救援物资储备库的直接负责人，监督应急救援物资管理规定的执行，定期进行检查。

3.环保负责人具体负责应急救援物资储备库的日常管理，对应急救援物资分类、科学编码，标识明显、建立台账、制定巡检记录和检查记录。

4.环保负责人定期检查、维护、保养、登记、记录，并及时予以更新和补充，确保所有应急救援物资在紧急情况时能正常使用。发现异常及时报告，定期清扫库内卫生，保持各类应急救援物资整洁有序、完好，防止丢失。

5.对将入库应急救援物资的品种、数量、质量、批号、生产日期、产地、规格等由环保负责人逐一检查、核实，防止假劣物资入库，如产品不符合要求应及时退货。

6.由于工作失误或因管理不善而导致库内应急救援物资缺失，发现者应第一时间告知安全环保部，由环保负责人负责调查，并追究相关部门或人员责任。

7.遇突发事故需要取用应急救援物资时，应以电话等方式告知环保

负责人符华，经得同意后方可取用，特殊情况，可以先取用，后报告，使用后及时补充应急救援物资。

8.应急救援物资采取谁使用，谁负责的原则。使用完毕后，应及时归还，由环保负责人负责出入库登记、清点、归位、维护和保养，并及时上报并实施更换或补充。

9.3 应急队伍保障

我公司应加强环境应急队伍的建设，培训一支常备不懈，熟悉环境应急知识，充分掌握我公司突发环境事件处置措施的预备应急力量，保证在处置突发环境事件中能迅速参与并完成抢救、排险、消毒、监测等现场处置工作，并形成应急网络，确保在事件发生时，能迅速控制污染、减少危害，确保环境和公众安全。

9.4 通信与信息保障

应急指挥组及各成员必须 24 小时开通个人手机（联系人及联系方式详见附件），配备必要的有线、无线通信器材，值班电话保持 24 小时通畅，节假日必须安排人员值班。要充分发挥信息网络系统的作用，确保应急时能够统一调动有关人员、物资迅速到位。

9.5 技术保障

应急指挥组安排如下技术保证工作：

（1）建立环境安全协调组，确保在事件发生后协调组能迅速到位，为指挥决策提供服务；

（2）建立应急救援物资和设备数据库，包括应急救援物资和设备名称、数量、型号大小、存放地点、负责人及调动方式；

（3）建立公司风险源相关危险性物质的数据库，包括物质名称、存放量、存放方式、存放地点以及其物理化学特性；

（4）存档公司环境应急预案，对公司内潜在事故危险的性质和规模及影响范围有充分了解，并建立公司内主要风险源示意图，图中应注明：存放大量危险物质的地方、救援设备存放点、消防系统、附近水源、污水管道、排水系统、重大危险源的进出口道路状况、安全区、重大危险源的位置与周边地区的关系；

（5）不定时更新突发环境事件应急组织机构各组成员联络方式，地方政府和应急服务机构的地址和联系方式，应急救援与事故处理法规标准手册等。

9.6 预测预警支持系统

环保负责人按照早发现、早报告、早处置的原则，开展对全厂环境及污染源信息的收集、综合分析和风险评估工作，包括对发生在厂外有可能对我厂造成环境影响事件信息的收集与传报。

各突发环境事件成员单位负责各自职责范围内的可能造成环境事件

或环境事件处理所需信息的监测，并做好相关信息的接收、报告、处理和统计分析。

9.7 应急池的管理保障

企业应急池需保证事故池平时都应处于低液位最好空置状态，以便紧急状况下接纳大量事故废水。

10 预案管理

10.1 内部评审

预案的评审可分为内部评审和外部评审。内部评审主要由我公司主要负责人组织厂内有关部门和人员进行评审。

10.2 外部评审

外部评审是由上级主管部门以及其他相关企业单位、办公室、周围群众代表、专家等对本预案进行评审。

10.3 备案时间及部门

本预案于修改后5个工作日内在南通市如东生态环境局进行备案。

10.4 发布时间及抄送的部门

本预案经公司应急指挥小组审议通过后由总经理签发后实施并生效，发放时间由办公室进行编号、登记进行发布。发放对象：

- ①公司领导及各部门负责人；
- ②应急救援分队人员；
- ③有法律要求的上级办公室；
- ④有需要的相关部门。抄送部门为公司领导和公司各部门。

10.5 更改计划与及时备案

企业结合环境应急预案实施情况，至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估。有下列情形之一的，及时修订并及时向南通市如东生态环境局备案：

- (一) 面临的环境风险发生重大变化，需要重新进行环境风险评估的；
- (二) 应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化的；
- (三) 环境应急监测预警及报告机制、应对流程和措施、应急保障措施发生重大变化的；
- (四) 重要应急资源发生重大变化的；
- (五) 在突发事件实际应对和应急演练中发现问题，需要对环境应急预案作出重大调整的；
- (六) 其他需要修订的情况。

对环境应急预案进行重大修订的，修订工作参照环境应急预案制定步骤进行。对环境应急预案个别内容进行调整的，修订工作可适当简化。

10.6 预案的实施和生效时间

本预案自发布之日起实施。预案批准发布后，企业单位组织落实预案中的各项工作，进一步明确各项职责和任务分工，加强应急知识的宣传、教育和培训，定期组织应急预案演练，实现应急预案持续改进。

10.7 应急培训与演练

10.7.1 原则、目的

1、应急培训和演练的原则

应急演练类型有多种，不同类型的应急演练虽有不同特点，但在策划演练内容、演练情景、演练频次、演练评价方法等工作时，必须遵守相关法律、法规、标准和应急预案规定；在组织实施演练过程中，必须满足“领导重视、科学计划、结合实际、突出重点、周密组织、统一指挥、分步实施、讲究实效”的原则。

另外应急培训、演练中必须特别注意以下几个主要问题：

(1) 演练过程应尽可能模仿可能事故的真实情况，但不能采用真正的危险状态进行演练，以避免不必要的伤亡；

(2) 演练之前应对演练情况进行周密的方案策划。编写场景说明书是方案策划的重要内容；

(3) 演练前应对有关人员进行必要培训，但不应将演练的场景介绍给应急响应人员；

(4) 演练结束后应认真总结经验教训和整改。

2、应急培训和演练的目的

应急培训和演练的目的是通过培训、评估、改进等手段，提高本预案的可操作性；提高应急救援人员的工作水平与应急救援队伍的响应和衔接配合的协调能力；增强干部职工应对突发事件的心理素质，有效发挥应急预案的防范和化解风险的作用；提高企业对环境事件的综合应急能力。具体包括以下 3 方面：

(1) 检验预案的实用性和可行性，为预案的修订和完善提供依据；

(2) 检验企业各级领导、员工是否明确自己的职责和应急行动程序，以及各专业队伍间的协同反应能力和实战能力；

(3) 提高人们抵抗事故的能力和对事故的警惕性，有效降低或消除危害后果、减少事故损失。

10.7.2 培训

1、公司操作人员

针对应急救援的基本要求，系统培训公司操作人员，发生各级突发环境污染事件时报警、紧急处理、逃生、个体防护、急救、紧急疏散等程序的基本要求。

采取的方式：课堂教学、综合讨论、现场讲解等。

培训时间：每季度不少于 4 小时。

2、兼职应急救援队伍

对公司兼职应急救援队伍的队员进行应急救援专业培训，内容主要为突发环境污染事件应急 处路过程中应完成的抢险、救援、灭火、

防护、抢救伤员等。

采取的方式：课堂教学、综合讨论、现场讲解、模拟事件发生等。

培训时间：每季度不少于 18 小时。

3、应急指挥机构

邀请国内外应急救援专家，就公司突发环境污染事件的指挥、决策、各部门配合等内容进行培训。

采取的方式：综合讨论、专家讲座等。

培训时间：每年 1~2 次。

4、周边群众的宣传

针对疏散、个体防护等内容，向周边群众进行宣传，使事件波及到的区域都能对突发污染事件应急救援的基本程序、应该采取的措施等内容有全面了解。

采取的方式：口头宣传、应急救援知识讲座等。

时间：每年不少于 2 次。

10.7.3 演练

公司每年组织一次模拟演练。把指挥机构和救援队伍训练成一支思想好、技术精、作风硬的指挥班子和抢救队伍。一旦发生事故，指挥机构能正确指挥，各救援队伍能根据各自任务及时有效地排除险情、控制并消灭事故、抢救伤员，做好应急救援工作。每年年底根据实际情况编制下年的演练计划。配合政府部门开展的演练服从政府的安排。

A、演练分类及内容

1、演练分类

(1) 组织指挥演练：由指挥领导小组组长和各专业小组负责人分别按应急救援预案要求，以组织指挥的形式组织实施应急救援任务的演练；

(2) 单项演练：由各专业小组各自开展的应急救援任务中的单项科目的演练；

(3) 综合演练：由应急救援指挥组按应急救援预案要求，开展的全面演练。

2、演练内容

(1) 生产车间发生火灾的应急处置抢险；环保治理设施发生故障时的应急处置抢险；其它可能发生突发环境事件的应急处置抢险；

(2) 通信及报警信号的联络；

(3) 急救及医疗；

(4) 消毒及洗消处理；

(5) 应急监测与化验；

(6) 防护指导，包括专业人员的个人防护及员工的自我防护；

- (7) 各种标志、设置警戒范围及人员控制；
- (8) 厂内交通控制及管理；
- (9) 区域内人员的疏散撤离及人员清查；
- (10) 向上级报告情况及向友邻单位通报情况；
- (11) 事故的善后工作。

B、应急演练方案

1、接警与报告。

- (1) 报警（会场模拟）。

现场指挥部接突发环境事故通报。

- (2) 接警（会场模拟）。

现场指挥部接到突发环境事件通报时，值班人员问清事故情况，了解事故发生的时间、地点、原因、现状、类型、特征。并告知现场指挥部领导。

- (3) 报告（会场模拟）。

现场指挥部领导接到突发环境事件报警后，将有关情况通知现场抢救组，抢救组立即对接警情况与举报人进行复核。复核后抢救组赶赴现场。

2、进入应急状态（会场模拟）

(1) 总指挥宣布立即启动《突发环境事件应急预案》，并要求立即完成以下任务：

- ①向应急工作领导小组所有成员通报突发事件的初步调查情况。
- ②组织救援力量奔赴现场，协助先期到达的调援组开展应急处置工作，控制事件发展。

3、现场开展应急监测并协助应急处置（现场模拟）

- (1) 现场指挥部展开工作（现场模拟）。

应急工作领导小组成员先后到达现场，立即投入环境应急指挥中心的工作。应急指挥中心实时了解各应急小组所在位置或已展开应急工作的情况。

- (2) 现场抢救展开工作（现场模拟）。

现场抢救组已经先期到达现场，针对事故现场按照突发环境事件应急程序要求，开展事故调查取证工作：

①现场处置组实施现场警戒。在事故现场拉起警戒线，禁止无关人员进入警戒线内。

②实地勘察。重点核实事故对土地、水体、大气环境的危害；对人身体的伤害；对设备、物体的损害，以及事故破坏范围、污染物排放情况、污染途径、危害程度、周围环境状况等。

③应急措施。立即关闭雨水总排放口，并采取围堵措施，防止污染物进入外环境，减少污染事件影响区域和范围；启动截流措施、事

件排水收集措施减少污染物外排数量和速度，将废水引至应急池。对废气处理设施故障进行排查，采取关闭阀门、切断受损设施内的进料或转出受损设施内的物料，或者紧急抢修堵漏点等措施，避免污染物进一步产生，必要时关停生产设施，确保未达标的废气不对外排放。

④综合协调组负责与各有关部门联系和沟通，进一步了解污染事故情况。

(3) 紧急会商和报告（现场模拟）。

现场处置组、综合协调组等相关人员，根据监测结果、污染程度和周边环境情况提出应急处置的对策建议。

(4) 协助实施批准后的应急处置对策措施（现场模拟）。

现场处置组按照指挥中心的要求，积极协助切断污染源、隔离污染区、防止污染扩散；与物资供应组联系应急物资，采取一切必要措施消除或减轻污染。及时清运污染物。

(5) 事故影响跟踪监测（现场模拟）。

根据监测技术方案，现场应急监测小组继续实施事故影响跟踪监测，持续报出监测数据、污染动态。

(6) 转入善后工作（现场模拟）

事故应急状态解除后，现场抢险小组停止应急，清点人员和设备、器材，并撤离现场，转入善后工作：警戒疏散组按规定提取相关物证、作好现场检查笔录并提交调查报告；综合协调组配合应急监测部门编制应急监测技术报告，必要时会同评估组做好环境安全后评估工作。

(7) 应急响应情况报告（会场模拟）

现场处置组、综合协调组、应急监测组在应急响应终止后及时将事件的调查处理、应急监测等情况以文字的形式报告中心应急演练领导小组。

情况总结内容一般包括：①调查污染事故的发生原因和性质，评估出污染事故的危害范围和危险程度，查明人员伤亡情况，影响和损失评估、遗留待解决的问题等。②应急过程的总结及改进建议，包括：应急预案是否科学合理，应急组织机构是否合理，应急队伍能力是否需要改进，响应程序是否与应急任务相匹配，采用的监测仪器、通讯设备和车辆等是否能够满足应急响应工作的需要，采取的防护措施和方法是否得当，防护设备是否满足要求等。

应急指挥中心将有关情况汇总后留档备份。

4、演练结束（会场模拟）

C、应急演练的评价、总结与追踪

每次演练结束后相应应急指挥部的负责人要对预案演练效果进行分析评价，提交演练报告，提出有针对性的内容、要求和措施，以便提高员工的应急处理能力，做到持续改进。可以从以下几方面进行

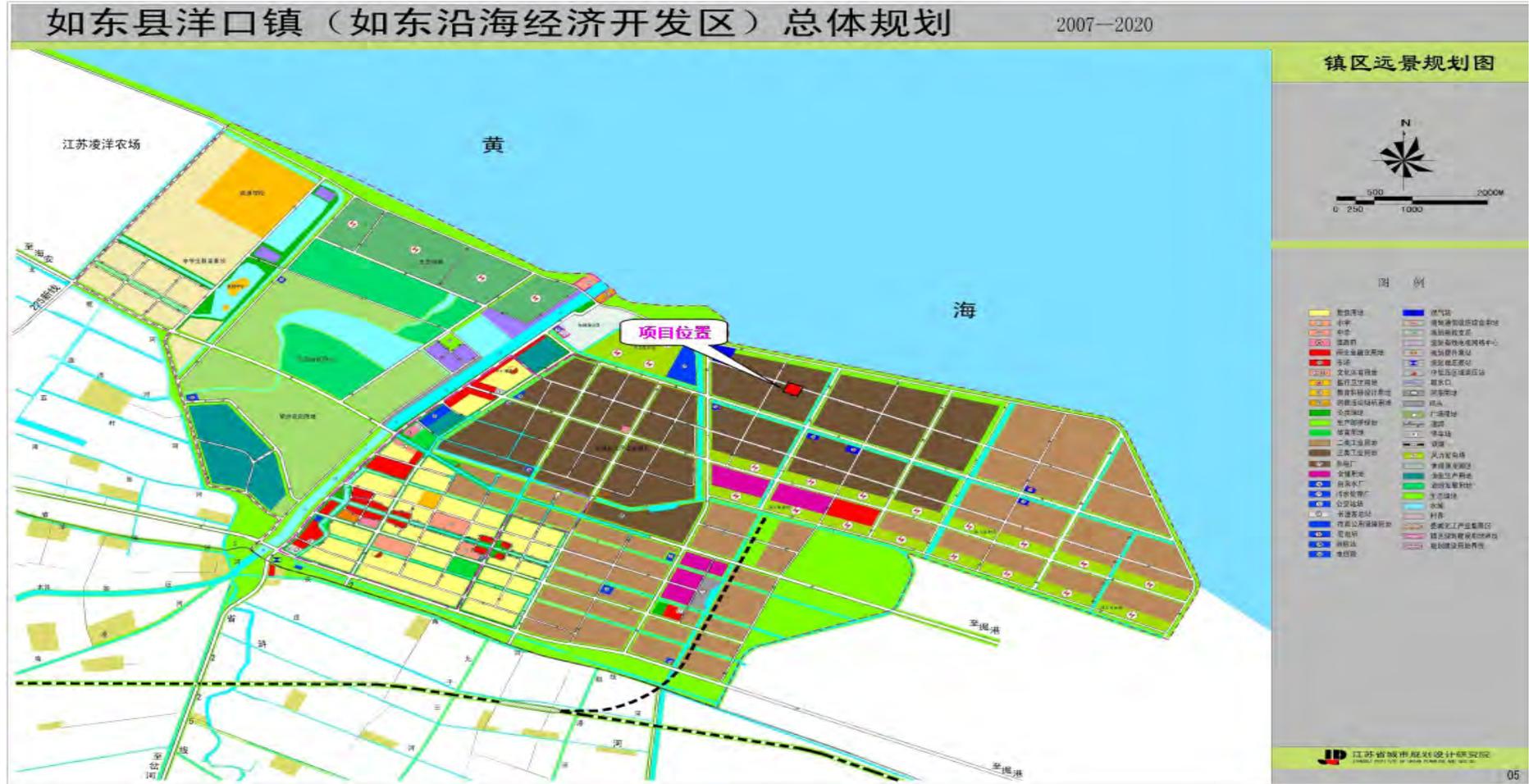
评价：

- 1、演练方案制定的合理性；
- 2、应急预案以及应急响应程序内容是否完善，是否与演练结果有冲突之处，是否有需要修订之处；
- 3、应急预案相关参加人员素质是否能满足应急响应的要求，是否需要进一步培训；
- 4、应急响应资源能否满足，如通讯器材、报警设施、消防器具等是否需要添置或更新。

10.8 预案实施和生效时间

本预案自发布之日起实施。预案批准发布后，博亿化工应组织落实预案中的各项工作，进一步明确各项职责和任务分工，加强应急知识的宣传、教育和培训，定期组织应急预案演练，实现应急预案持续改进。

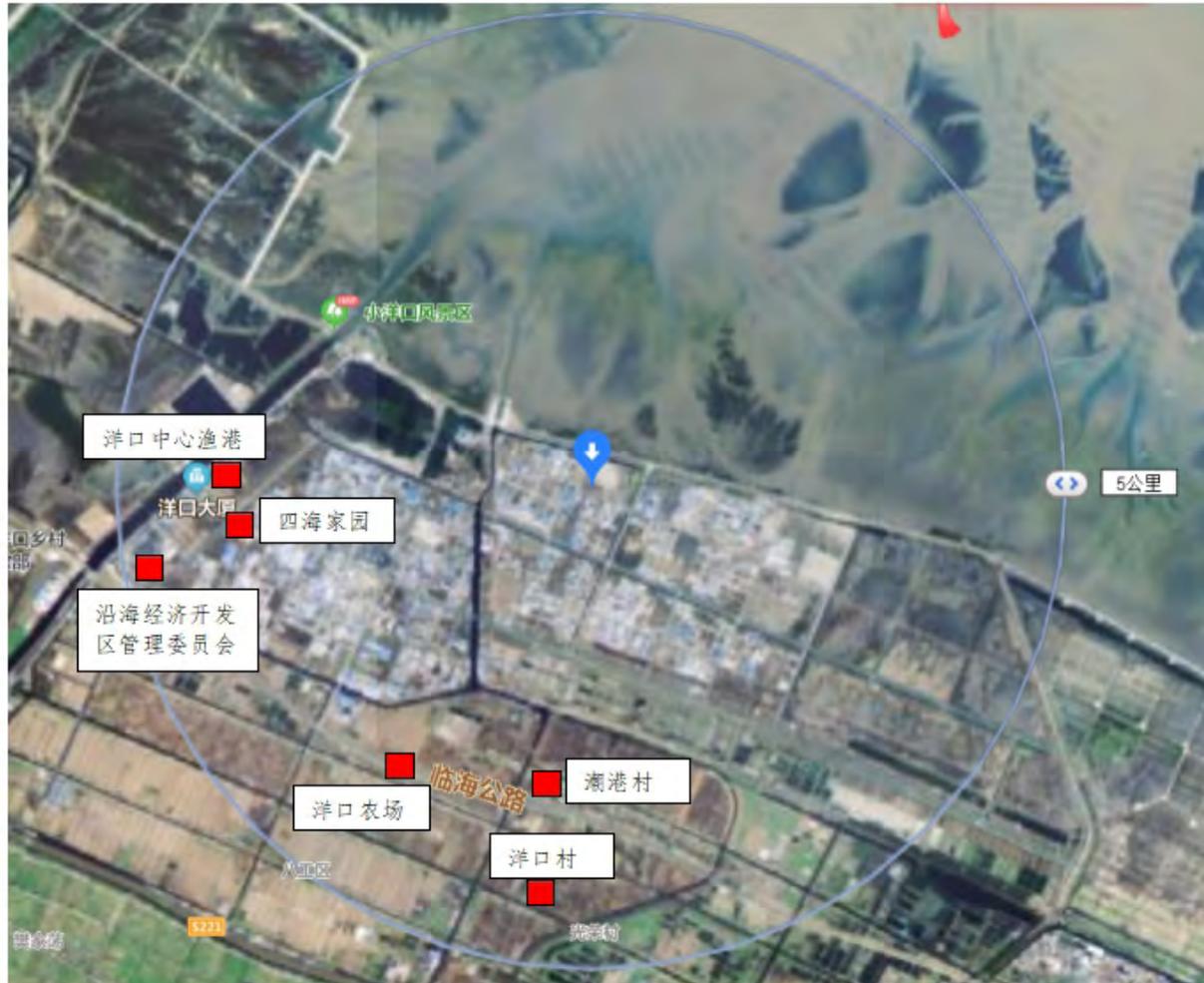
11 附图



附图 1 本公司地理位置图



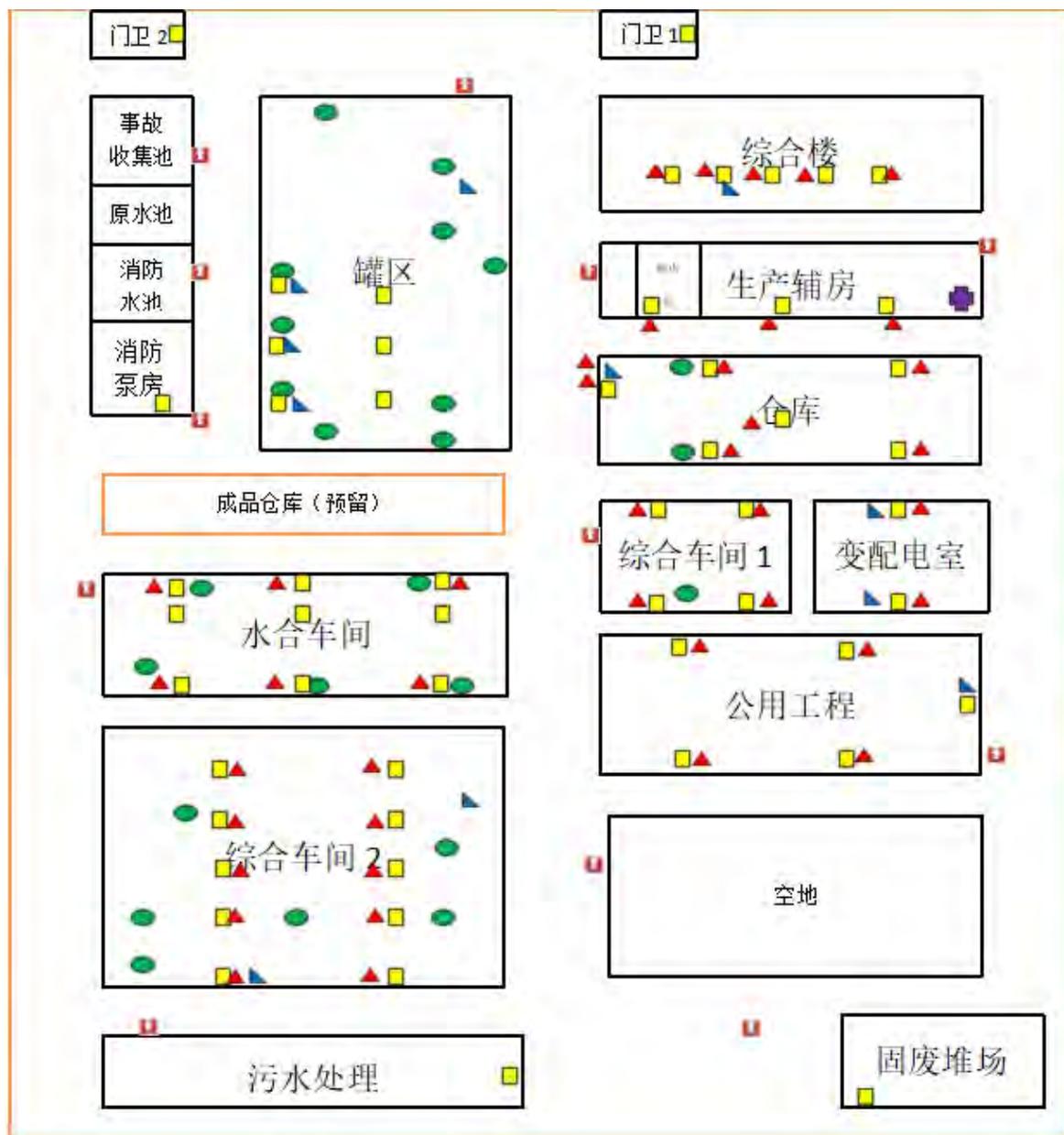
附图 2 周边 500 米环境状况图



附图3 周边5公里环境敏感目标



附图 4 厂区环境风险源平面分布图



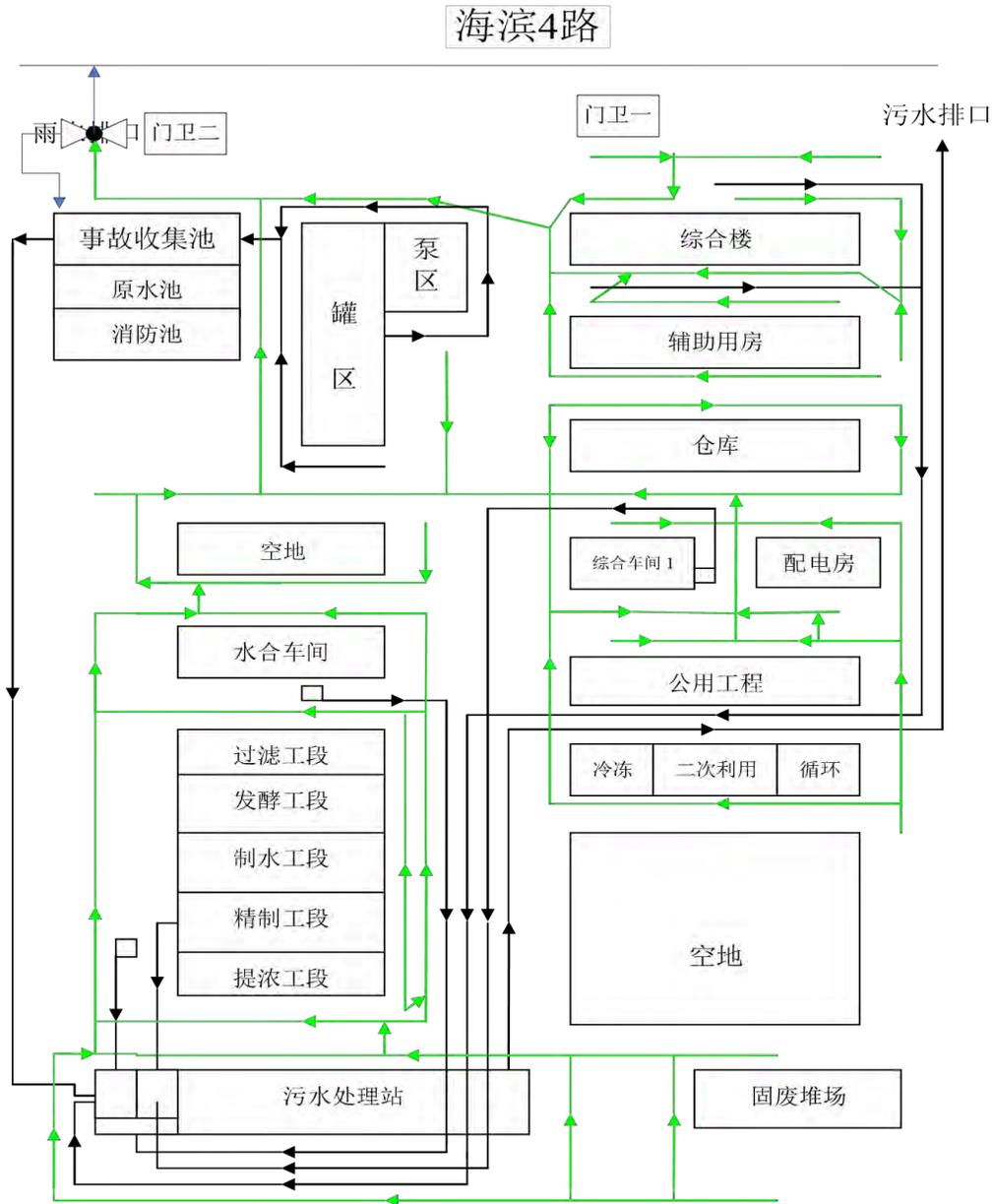
附图 5 厂区应急设施 (备) 应急物资储备分布图

附表 急救援物资与装备一览表

序号	名称	数量	位置	更新依据	使用规定	责任人	
1	空气呼吸器	2	微型消防站	小于规定压力	培训、演练 或发生事 故时	各部门负责 人、班长、 岗位员工	
2	重型化学防护服	2	微型消防站	小于规定压力			
3	重型化学防护服	2	水合车间	小于规定压力			
4	喷淋洗眼器	29 台	水合车间、综合车 间 1、综合车间 2、 罐区、仓库	破损	每周排放 一次或发 生事故时		
5	防毒面具	若干	水合车间、综合车 间 1、综合车间 2、 罐区、仓库	损坏	操作及发 生事故时		
6	浸塑手套	若干	水合车间、综合车 间 1、综合车间 2、 罐区、公用工程、 公用工程、仓库	使用后或过有 效期			
7	丁腈橡胶手套	若干	水合车间、罐区	使用后或过有 效期			
8	防护眼镜	若干	水合车间、综合车 间 1、综合车间 2、 罐区、公用工程、 仓库	老化			
9	消防水带、水枪	88 只	综合楼、水合车间、 综合车间 1、综合 车间 2、罐区、公 用工程、仓库、污 水站	损坏	演练演练 或发生事 故时		各部门的负 责人、带班 长、岗位员 工
10	室内外消火栓	11 套	厂区	损坏			
11	干粉灭火器	230 只	水合车间、综合车 间 1、综合车间 2、 罐区、公用工程、 仓库	使用后或过有 效期			
12	二氧化碳灭火器	8 只	配电室				
13	火灾报警控制器	1 套	门卫	损坏			
14	烟感温感	155 只	水合车间、综合车 间 1、综合车间 2、 罐区、公用工程、 仓库	损坏			
15	黄砂箱、消防锹、 消防桶	若干	水合车间、综合车 间 2、罐区、公用 工程、配电室	损坏			
16	泡沫罐	3 吨	罐区西侧	使用后或过有			

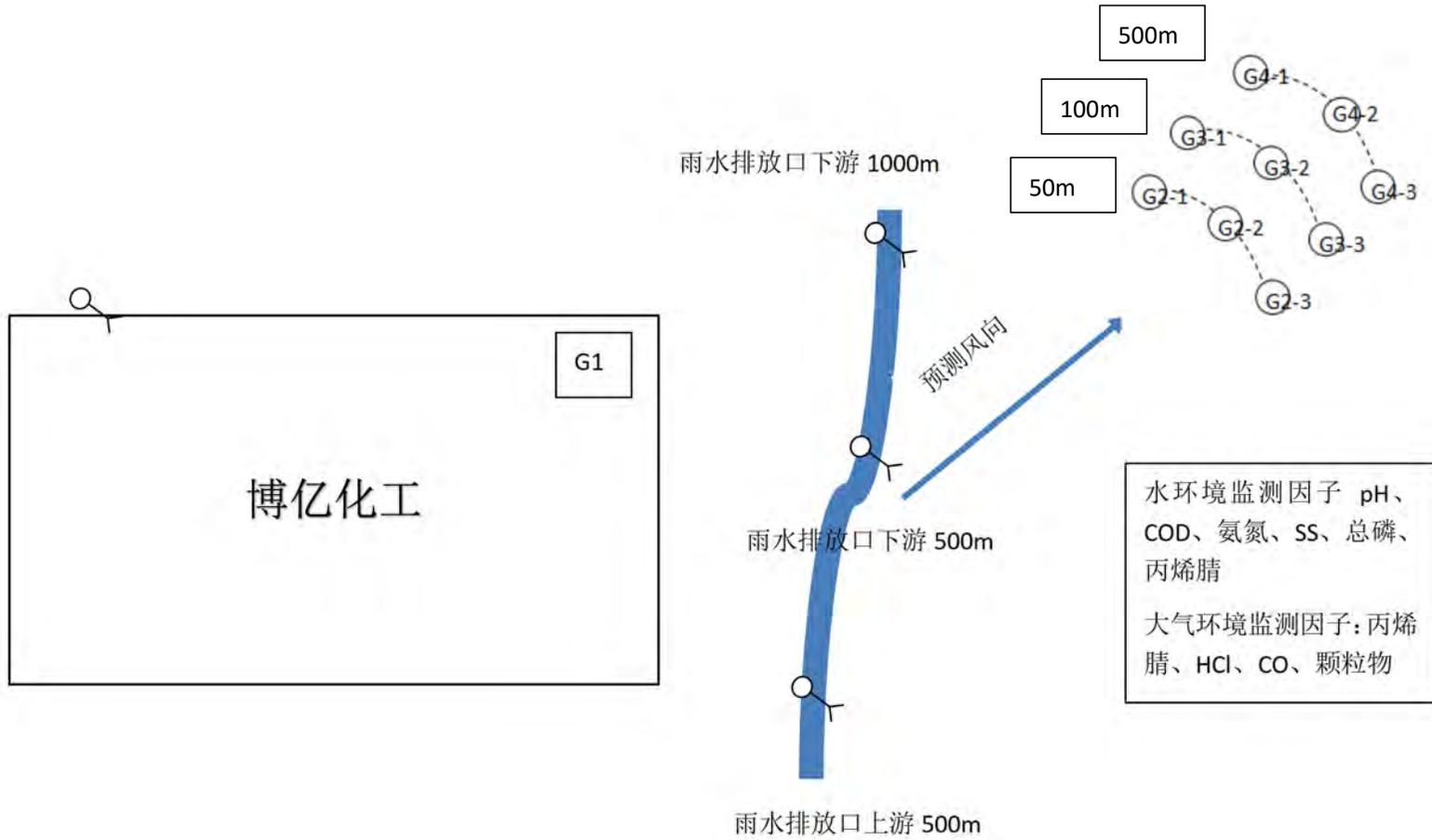
				效期		
17	罐内泡沫发生器	3套	罐区	损坏		
18	泡沫栓	5套	罐区	损坏	演练演练 或发生事 故时	
19	消防池	616m ³	罐区西侧	/		
20	消防泵房	1座	罐区西侧	损坏		
17	收集桶	若干	罐区	损坏		
18	抱箍	5	微型消防站	损坏	演练或发 生事故时	
19	沙土	若干	综合车间 2	储量不足		
20	应急池	777m ³	厂区西北	/		
21	pH 试纸 (pH 计)	若干 (2套)	污水站、质量部、 仓库	/		
22	远程视频监控	1	监控室	损坏	日常操作 或发生事 故时	污水站
23	便携式可燃气体 检测仪	1	EHS 部	损坏		
24	COD 消解器	1	污水站	损坏		
25	电导率仪	1	污水站	损坏		
26	分光光度计	1	污水站	损坏		
27	溶氧仪	1	污水站	损坏		
28	亚硝酸异戊脂	2	水合车间、罐区	过期或备用 量不够	日常操作 或发生事 故时	EHS 部
29	黄沙	10 吨	综合车间 2			
30	防毒面具	6 只	微型消防站	损坏		
31	消防战斗服	6 套	微型消防站	损坏		
32	消防靴	6 双	微型消防站	损坏	演练或发 生事故时	
33	急救药箱	8	车间、仓库、办 公区	过有效期		

南通博亿化工有限公司
 厂区雨污水管网图 2015/4/12



注：“——→” 厂区雨水管，“——→” 厂区污水管

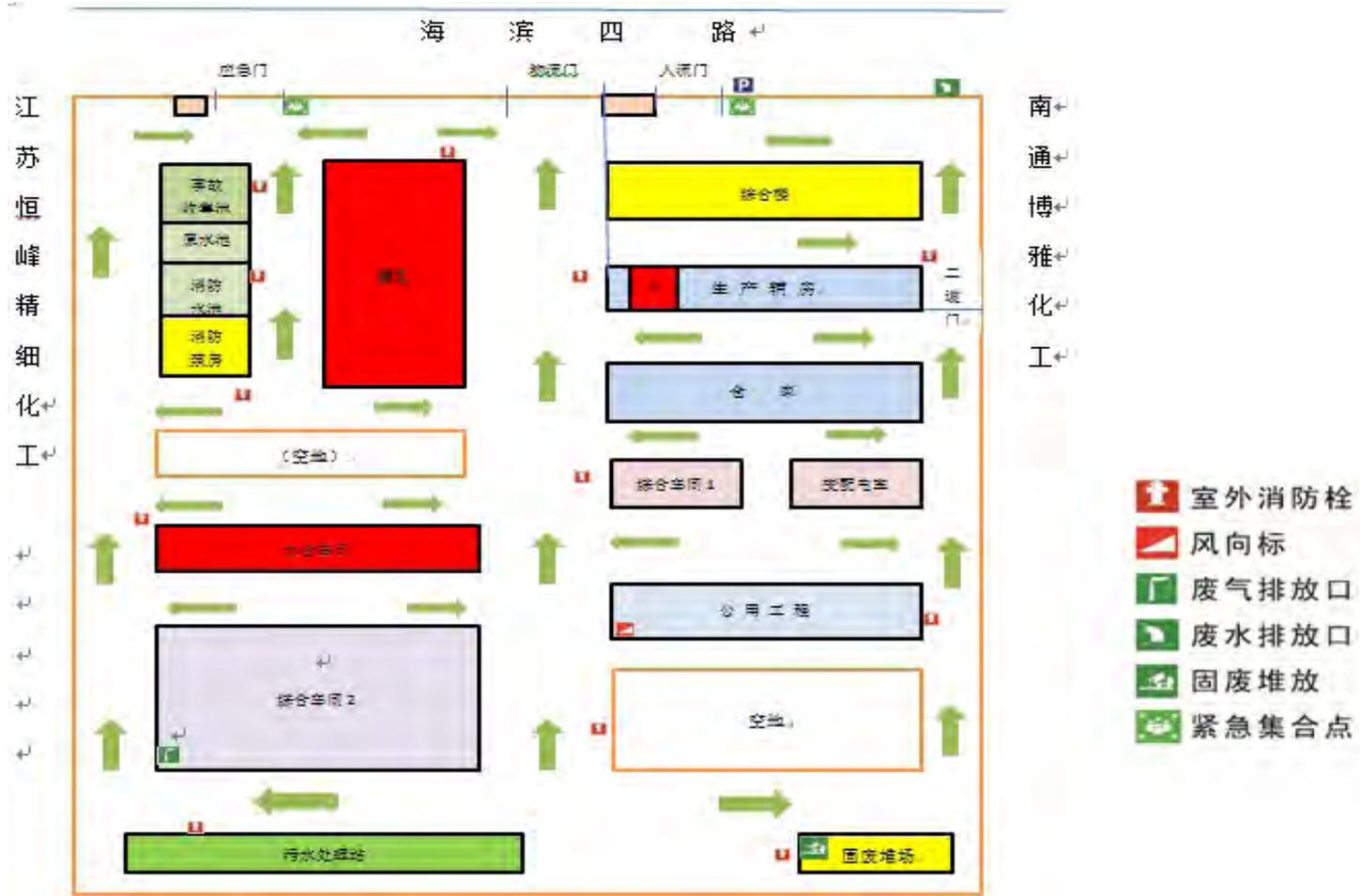
附图 6 厂区雨污管网图



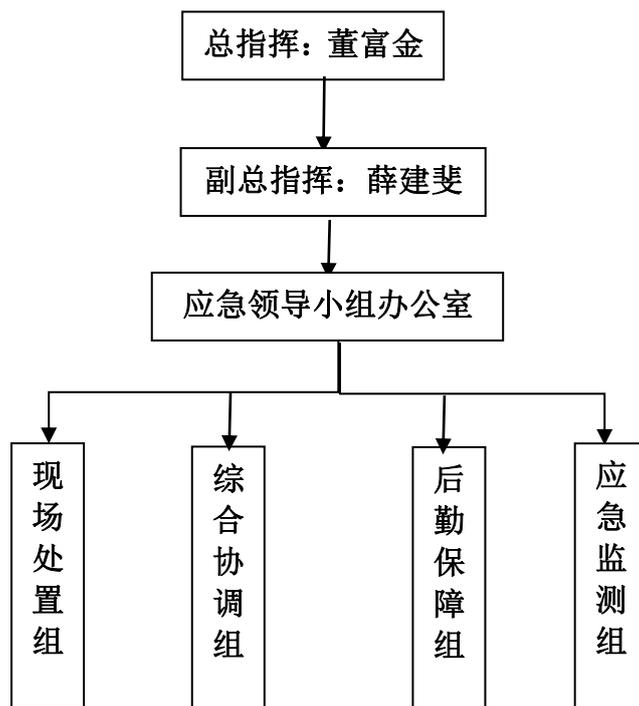
附图7 厂区风险监控预警及应急监测图



附图 8 周边区域道路交通、疏散路线、交通管制示意图



附图9 厂区内疏散图



附图 10 公司级突发环境事件应急救援组织体系图

附表 1 应急救援组织体系联络表

序号	分组	职位	姓名	联系电话	企业职位
1	应急指挥组	总指挥	董富金 (A)	18751367335	总经理
2		副总指挥	薛建斐 (B)	15862775359	副总经理
3	应急领导小组办公室		薛建斐 (B)	15862775359	副总经理
4	现场处置组	组长	李海峰 (A)	15851312822	车间主任
5		组员	张新 (B)	18352680595	设备工程师
6		组员	倪信泉、石昆明、王宏	对讲机	机修工
7		组员	邵海兵、傅小飞、陆海兵	19825253952	班组长
8	综合协调组	组长	仇建霖 (A)	13906271575	生产部经理
9		组员	姜志炎 (B)	18361802567	电仪主管
10		组员	丁泽平	13773807797	设备主管
11		组员	陆如彬	13773784680	驾驶员
12	后勤保障组	组长	季新宇 (A)	18862788190	EHS 部经理
13		组员	王元 (B)	13301472569	安全专员
14		组员	翁冬艳	13405730010	人力资源部主管
15		组员	曹建福	18761750438	仓库组长
16	应急监测组	组长	符华 (A)	15962773050	生产部付主管
17		组员	陆霞 (B)	13912413287	质量部主管
18		组员	陈尖建	15862867706	污水站操作工
19		组员	沈红梅	19825253931	化验员

附表 2 外部联系单位、人员、电话

	部门	方位	距离	联系方式
政府机构	公安报警	/	/	110
	消防火警	/	/	119
	医疗急救	/	/	120
	如东县人民政府办公室	SE	25.6km	0513-84512181
	南通市如东生态环境局	SE	25.5km	0513-84112369
	如东县应急管理局	SE	25.5km	0513-84133316
	如东县疾控中心	SE	25.5km	0513-84512868
	如东县沿海经济开发区管委会	WS	4800m	0513-84800444
应急救援单位	江苏亚泰化工有限公司	W	925m	18051622500
	江苏长青农化南通有限公司	W	500	0513-81953199
应急监测单位	如东县环境监测站	NW	320km	0518-81889669
周边企业	江苏威林格生物科技有限公司	S	相邻	13862783618
	江苏朝阳化学有限公司	S	500m	0513-84816988
	恒峰精细化学股份有限公司	W	20m	0513-8418999
	江苏长青农化南通有限公司	W	500m	0513-81953199
	隆润化工有限公司	E	相邻	13914364567
	新兴农化工有限公司	N	相邻	0513-84818088
敏感目标	沿海经济开发区管理委员会	WS	4800m	0513-84800444
	洋口中心渔港	WS	4800m	0513-84800444
	洋口村	S	4000m	0513-84814088
	洋口农场	SW	3200m	0513-84814088
	海印寺	NW	2900m	0513-84814222
	潮港村	S	3500m	0513-84814088
	四海家园	WS	4600m	0513-84800444

12 附件

附件 1 各种制度、程序、方案等；

环保管理制度

一、制定目的：

根据《中华人民共和国环境保护法》“为认真执行全面规划，合理布局，综合利用，化害为利，依靠群众，大家动手，保护环境，造福人民”的环境方针，充分、合理地利用各种资源、能源，控制和消除污染，促进本企业生产发展，创造良好的工作生活环境，使企业的经济活动能尽量减少对周围生态环境的污染，搞好本企业的环境保护工作，特制定本管理制度。

二、适用范围：

适用于本公司环保管理。

三、引用文件：

《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国水污染防治法》

四、规程：

1、基本原则

消除污染，保护环境是我国的一项基本国策，环境管理是以环境科学理论为基础，运用技术的、经济的、法律的、教育的和行政的手段，对工业生产活动进行管理，协调生产发展与保护环境的关系，使环保工作进一步满足公司生产需要。

在环保工作中，管理与治理相辅相成、缺一不可，而管理更重要，通过管理可以减少污染、防止污染，通过管理可促进治理，巩固和发挥治理效果，这样才能取得发展生产和保护环境的统一。

我国《环境保护法》规定环境保护方针是“全面规划，合理布局，综合利用化害为利，依靠群众，大家动手，保护环境，造福人民”，公司在制订计划时，必须把经济效益和环境效益有机结合起来，对公司环境的保护和改善进行统筹安排，并认真组织实施，对已造成环境污染，必须作出规划，有计划、有步骤加以解决。

凡新产品、新工艺、新建、改建项目的设计、施工必须严格执行《工业企业设计卫生标准》、《三废排放标准》，认真做到“三同时”。

公司的各级领导人员和职能部门，应在各自的工作范围内，对实现环境保护和文明生产负责，同时向各自的行政首长负责。

环境保护人人有责，公司的每个职工必须认真履行环境保护职责，做到恪尽职守，各负其责。

2、管理对象和任务

环境保护管理对象是本公司在生产过程中可能损害或已经损害环境质量的活动，针对本公司特点主要指挥噪音、废水、有毒有害气体及生产环境等

组织对污染源调查，弄清和掌握污染状况，建立污染源档案，定期开展环境监测。

编制环保规划和计划，纳入公司发展规划中。

制订污染物考核指标、环境治理设施运转指标。

建立各项环保工作管理制度，并经常检查监督。

3、各级领导的环保职责

①总经理

公司总经理应对公司环境保护管理的方针、目标作出决策，监督执行，接或委托生产技术部经理负责公司环保管理的日常工作。

贯彻国家关于环境保护的方针、政策和法规，结合公司情况，健全环保机构，保证环保设施正常运转。

②环保负责人

对公司环保管理和治理设施系统的结构、人员和设备的配备提建议，经总经理批准后执行。

制订有关的规章制度和管理目标。

③生产技术部门

负责各生产车间的环境保护管理监督工作。

定期召开企业环保情况报告会和专题会议，贯彻上级环保会议精神，积极搞好本企业的环境保护工作。

根据“以防为主、全面规划、因地制宜、综合治理”的原则，结合生产工艺，制订车间防尘、防毒、防噪音的治理方案，报送总经理。

编制环保工作规划和治理计划，并负责实施。

④技术主管

制订所管辖车间的操作规程工艺规程中相应的三废治理方案及工艺。

对生产工艺中三废治理需改进的地方，提出合理化建议，经生产技术部经理同意后实施。

监督检查生产车间三废治理设施的运转。

⑤环保主管

在生产技术部经理领导下，认真贯彻执行国家、上级主管部门的有关环保方针、政策和法规，负责本企业环保工作的管理、监察和测试等。

定期检查各部门环保管理工作和治理设施的运转操作。

定期开展环境监测和数据分析，负责向上级提供信息、计划、建议和意见。

监督检查本厂执行“三废”治理情况，参加新建、扩建和改造项目方案的研究和审查工作，并参加验收，提出环保意见和要求。

组织企业内部环境监测，做好原始记录，建立环保设施运行台帐，做好环保资料归档和统计工作。

4、奖励和惩罚

①凡本企业员工，在环境保护工作中，成绩明显者给予精神和物质奖励。

②凡本企业员工玩忽职守，任意排放企业“三废”，造成污染环境事件，触犯《中华人民共和国环境保护法》论处，视情节轻重，给予行政处分，赔款，直至追究刑事责任。

附件 2、环评批复

10

南通市环境保护局文件

通环管[2012]070 号

关于《南通博亿化工有限公司年产 4 万吨丙烯酰胺、2 万吨呋喃树脂、1.2 万吨固化剂和 1 万吨铸造涂料项目环境影响报告书》的批复

南通博亿化工有限公司：

你公司报送的《南通博亿化工有限公司年产 4 万吨丙烯酰胺、2 万吨呋喃树脂、1.2 万吨固化剂和 1 万吨铸造涂料项目环境影响报告书》(报批稿)和如东县环保局预审意见收悉。现批复如下：

一、该项目审批前我局已在网站 (<http://www.nthb.gov.cn/>) 将项目内容进行了公示，公众未提出反对意见及听证请求。根据环评结论，在切实落实各项污染防治措施，各类污染物稳定达标排放及环境污染事故风险防范措施落实到位的前提下，从环保角度分析，你公司年产 4 万吨丙烯酰胺、2 万吨呋喃树脂、1.2 万吨固化剂和

1万吨铸造树脂项目在拟建地址可行。产品实施方案详见环评报告书P27。丙烯酸胺折纯产量40000吨，其中5000吨为晶体，其余为30%丙烯酸胺溶液117000吨（含丙烯酸胺35000吨）。

二、同意专家评审意见和如东县环保局预审意见。该报告书完成了评审导则确定的工作内容，评价重点突出，工程分析清楚，提出的污染防治对策建议基本可行，评价结论基本可信，可作为该项目环境管理的技术依据之一。

三、你公司须认真执行环保“三同时”制度，项目建设中充分采纳环评所提对策建议及专家评审意见，认真做好以下工作：

1、严格实施雨污分流、清污分流，管道布设须符合如东县环保局和管委会要求。有机工艺废水、纯水制备系统浓水、废气治理废水、实验室废水、地面及设备冲洗水、初期雨水、生活污水等均须分质收集、分类处理。含高浓度甲醛废水采用石灰法预处理；综合废水经UASB厌氧+A²/O生化处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准及污水处理厂接管要求后排入园区污水处理厂处理。公司须设置事故应急池。清下水排口COD须小于40mg/L。丙烯腈、甲醛、苯酚等高毒因子不得检出。废水治理设施（含预处理设施）须委托有资质单位进行设计、施工，确保废水稳定达标排放，污水处理方案须请权威专家论证并报我局备案。本项目纯水制备系统浓水量大，水质简单，应简单处理后立足厂区合理综合利用。

2、优化废气治理工作，委托有资质单位设计，采用吸风罩、防泄漏管阀接头、密封生产、冷凝回收等措施减少化工原料存

贮、装卸、使用过程中的无组织排放。丙稀腈贮罐安装二级冷凝装置，不凝气引入车间排气筒高空排放。丙烯酰胺晶体生产干燥工段产生的含丙烯酰胺粉尘采用布袋除尘+水膜除尘处理；呋喃树脂生产过程产生的含甲醛、甲酸、苯酚的有机废气采用二级水喷淋处理；固化剂生产过程产生的含甲苯、二甲苯的有机废气采用冷凝+二级活性炭吸附处理；铸造涂料生产过程产生的含甲醇的有机废气采用二级水喷淋处理，含粉尘废气采用布袋除尘处理；去除率须达到环评所列要求，确保各类污染物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准和环评所列标准，排气筒高度不得低于15米，厂界污染物浓度须符合无组织排放监控浓度限值要求。产品丙烯酰胺干燥工段产生的含丙烯酰胺粉尘应参照丙烯酰胺的排放标准执行。产品丙烯酰胺生物催化剂制备过程发酵尾气应引入车间排气总管高空排放。废气处理装置须一用一备。制冷剂的使用须符合国家有关规定。本项目所需蒸汽由园区热电厂集中供给。

3、你公司须合理总平布局，高噪声源应尽量远离厂界，并采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中3类昼夜标准。

4、本项目的水处理污泥、滤渣、废活性炭、废包装袋等固废须严格按国家《危险固废贮存污染控制标准》（GB18597—2001）要求分类收集，建立专门的固废临时堆存场所，做好防渗防漏处置，并在国家规定时间内委托有资质单位处置完毕。各类固废的处置均须到南通市固废管理中心按要求办理相关转移和处置手续，同时加强危险固废运输管理并做好转移台帐记录，不得造成二次污染。

5、鉴于本项目中使用、存贮大量丙烯腈、甲醛、甲醇、甲苯、二甲苯、苯酚等有毒、易燃易爆危险化学品，你公司应高度重视安全生产及环境风险防范工作，认真落实环评书中各项防范措施（生产车间应设置丙烯腈报警器），严格按《危险化学品安全管理条例》和环境风险管理的有关规定，制定相关环保管理规章制度及事故应急预案，加强人员风险意识教育及应急演练培训，同时强化事故防范措施，建立完善的安全生产管理系统和安全事故的自动化监控系统，加强对原料运输储存及生产过程中的管理。工艺设计采用自动控制系统和联动停车装置，关键污染防治设备须一用一备，本项目须设置足够容量的事故排放池（不小于650立方），主体装置区和易燃易爆及有毒有害物储存区（包括罐区）设置隔水围堰等。各清、污、雨水管网的布设以及最终排放口应设置消防水收集系统，排放口与外部水体间安装切断设施，防止因事故性排放污染环境。生产厂房、罐区、污水处理装置区及危险废物存贮区应做好防渗处理，防止物料下渗污染土壤及地下水。

6、按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求，规范设置排污口，安装污水流量计、COD在线监测仪等在线监控设备，排气筒预留采样口，树立标志牌。

四、本项目建成后排入污水处理厂的废水污染物接管总量考核指标为：废水量 ≤ 21.52 万吨/年、COD ≤ 96.84 吨/年、NH₃-N ≤ 4.3 吨/年、甲醛 ≤ 0.224 吨/年、甲苯 ≤ 0.07 吨/年、二甲苯 ≤ 0.11 吨/年、丙烯腈 ≤ 0.22 吨/年、苯酚 ≤ 0.05 吨/年；废气污染物排放总量控制指标为：丙烯酰胺 ≤ 0.3 吨/年、丙烯腈 ≤ 0.05 吨/年、甲醛 \leq

0.17 吨/年、甲苯 \leq 0.44 吨/年、二甲苯 \leq 1.43 吨/年、粉尘 \leq 0.05 吨/年；固体废物排放总量为零。待项目建成验收时，按实际排放量予以核减。

五、本项目建成后设置 100 米卫生防护距离。当地政府应对该项目周边用地进行合理规划，卫生防护距离内不得设置对环境敏感的项目。

六、南通市环境监察支队、如东县环保局做好项目建设期间环境监察工作，确保各项污染防治措施落实到位。积极推行清洁生产，开展清洁生产审计，提高产品得率和自控水平，减少污染物排放。

七、你公司必须严格按照申报产品规模组织建设，若建设地点、产品规模、生产工艺、污染治理设施发生变更须另行办理环保审批手续。本项目污染防治措施须与主体工程一并投入试生产。园区集中供热到位和污水处理厂稳定达标运行是本项目投入试生产的前提条件。试生产阶段领取临时排污许可证。试生产三个月内委托有资质单位验收监测并办理环保设施竣工验收手续。逾期未验收，我局将依法进行查处。

八、实施全过程环境监理。按照环保部批复的《江苏省建设项目环境监理工作方案》及相关要求，本项目须委托有相应资质、经遴选确定的环境监理单位开展工作，并作为开工、试运行与竣工环保验收的前提条件。你单位应督促监理单位每月向我局上报一次监理报告，报告以书面形式报送至我局。

九、你公司在本项目环保验收前，每季度向我局上报一次项目进展情况，主要包括项目建设所处的阶段（土建、设备安装、调试

等)、预计竣工时间、是否申请验收(监测)等,上述内容须报我局备案。

十、本项目环评批复有效期5年。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年,方决定该项目开工建设的,其环境影响评价文件应当报我局重新审核。

二〇一二年八月二十三日



主题词: 环保 评价 批复

抄 送: 如东县环保局

南通市环境保护局文件

通环管函[2015] 04 号

关于原则同意《南通博亿化工有限公司年产 4 万吨丙烯酸酯、2 万吨呋喃树脂、1.2 万吨固化剂和 1 万吨铸造涂料项目环境影响评价修编报告》的函

南通博亿化工有限公司：

你公司委托环评单位编制的《南通博亿化工有限公司年产 4 万吨丙烯酸酯、2 万吨呋喃树脂、1.2 万吨固化剂和 1 万吨铸造涂料项目环境影响评价修编报告》收悉，经研究，函复如下：

一、我局曾以通环管[2012]070 号文件批复了南通博亿化工有限公司年产 4 万吨丙烯酸酯、2 万吨呋喃树脂、1.2 万吨固化剂和 1 万吨铸造涂料项目环境影响报告书，本次变更主要内容有：1、由于与相邻工厂储罐防火间距不符合相关规范要求调整本项目总平面布置（储罐介质、容量、数量维持不变）；2、维持年产 4 万吨丙烯酸酯纯物质产量不变，其

中 30%丙烯酰胺 117000t/a 外售不变，取消原有其他生产晶体生产内容，改为原用于生产晶体的 16353.333t30%丙烯酰胺水溶液直接浓缩至 50%丙烯酰胺水溶液(9800t/a)外售；3、废水处理装置及工艺调整；4、丙烯腈储罐由固定顶罐变更为内浮顶罐；5、丙烯酰胺产品工艺及设备的微调。根据环评结论、专家函审意见，在你公司产品总规模不变，排污总量有所减少，切实落实各项污染防治措施，各类污染物稳定达标排放及环境污染事故风险防范措施落实到位的前提下，从环保角度分析，原则同意你公司以上内容的调整。

二、本项目建设中你公司须切实落实报告所提出的污染防治对策建议及专家评审意见，并做好以下工作：

1、严格实施雨污分流、清污分流，管道布设须符合如东县环保局和管委会要求。有机工艺废水、纯水制备系统浓水、废气治理废水、实验室废水、地面及设备冲洗水、初期雨水、生活污水等均须分质收集、分类处理。含高浓度甲醛废水采用石灰法预处理；丙烯酰胺粗品过滤废水经“离心+沙滤+活性炭过滤”预处理；经预处理的废水与其他废水充分混合后经“IAS+MBR”工艺处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及污水处理厂接管要求后排入园区污水处理厂集中处理。进一步论证废水工艺和合理性和相关工艺参数的优化，确保各类废水稳定达标排放。

2、按照《江苏省化工行业废气污染防治技术规范》要求进一步优化工艺废气治理工作，委托有资质单位设计，采用吸风罩、防泄漏管阀接头，密封生产等措施减少无组织排放

废气的产生量。丙烯腈储罐改用内浮顶罐，呼吸废气经“氮封+一级冷凝”处理，确保各类污染物排放符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准和环评所列标准，排气筒高度不得低于15米。

3、废水处理新增的离心、沙滤残渣和废活性炭应按危险废物管理要求委托有资质单位处置，废水预处理后含菌种的废渣应注意及时灭活和及时处置。

三、本项目建成后排入污水处理厂的废水污染物接管总量考核指标调整为：废水量 ≤ 195478.394 吨/年、COD ≤ 96.316 吨/年、NH₃-N ≤ 4.099 吨/年，其他保持不变；废气污染物排放总量控制指标调整为：粉尘 ≤ 0.048 吨/年、丙烯腈 ≤ 0.02 吨/年、丙烯酰胺 ≤ 0.2 吨/年、其他保持不变；各类固体废物安全处置。你公司最终排放总量待项目验收时予以确定。

四、你公司应严格执行原环评批复（通环管[2012]070号）中其他各项要求，进一步强化污染治理和风险防范措施落实工作，确保各类污染物稳定达标排放和环境安全。



南通市行政审批局文件

通行审批〔2016〕130号

市行政审批局关于南通博亿化工有限公司 年产4万吨丙烯酸胺项目竣工环境保护 验收意见的函

南通博亿化工有限公司：

你公司《年产4万吨丙烯酸胺项目环境保护设施竣工验收申请》及有关材料收悉。验收组对该项目进行竣工环境保护验收现场核查。经研究，提出验收意见如下：

一、项目基本情况

项目位于如东县沿海经济开发区海滨四路31号。2012年6月，委托编制了《年产4万吨丙烯酸胺，2万吨呋喃树脂，1.2万吨固化剂和1万吨铸造涂料项目环境影响报告书》，2012年8

—1—

月通过南通市环境保护局环评审批（通环管〔2012〕070号）。后因产品水溶液浓度及污染治理方案调整，委托编制了环评修编报告，2015年2月获南通市环境保护局批复（通环管函〔2015〕04号）。项目分期建设，本次验收范围为一年产4万吨丙烯酰胺项目，于2015年5月投入试生产。项目总投资12000万元，其中环保投资1300万元。

二、环境保护措施及环境风险防范措施落实情况

（一）项目废水主要为水合车间产生的废水、过滤工段产品过滤废水、精制工段酸碱废水、地面冲洗水、设备冲洗水、初期雨水、生活污水、化验室污水等，以上废水均送厂内污水处理站进行处理。污水处理站设计处理能力为900t/d，采用由中蓝连海设计院设计的连续流间歇曝气池+膜生物反应器组合工艺（IAS+MBR工艺）。污水处理设施建设有中控。废水处理后排入凯发新泉污水处理厂集中处理。

（二）项目排放的废气主要为罐区丙烯腈废气和生产车间提浓工段丙烯腈、丙烯酰胺废气。罐区丙烯腈废气采用“氮封+一级冷凝”工艺，废气经处理达标后排放。生产车间提浓工段丙烯腈、丙烯酰胺废气采用“立式逆流净化塔”工艺，废气经处理达标后排放。

（三）项目噪声源主要为各类风机、空压机和水泵等，选用低噪声设备，设置隔声门窗，将动力设备、生产设备安装在密闭

的室内，降低噪声对外界的影响。

(四)项目产生的污水处理站废水处理污泥、废活性炭委托如东大恒危险废物处理有限公司进行处置。公司厂区内建立了专门的固废堆场。由于在试生产初期精制工段局部设备未清理彻底，造成部分阴阳离子交换树脂被污染而失效报废，产生废树脂，目前暂存危险废物固废堆场。

公司编制了突发环境事件应急预案，已在如东县环境保护局备案（备案号：320623-2015-024-H），组织进行了应急演练。按照应急预案提出的风险防范措施，建成一座777m³事故应急池。污水、雨水排放口及废气排放口按照相关规定规范设置排放标志，污水排放口安装COD在线监测仪，废气排放口设置采样口。在线监测装置与园区环保局联网监测。项目生产车间界外设置100米卫生防护距离，原料罐区界外分别设置50米外卫生防护距离，项目卫生防护距离内无环境敏感目标。

三、监测结果

南通市环境监测中心提供的《南通博亿化工有限公司年产4万吨丙烯酰胺项目竣工环境保护验收监测报告》（通环监验字〔2015〕第113号）表明：

(一)废水：验收监测期间，废水总排口中的pH值、COD、SS、石油类、丙烯腈等污染物的日均排放浓度符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，氨氮、总磷的排放

浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010)中表1标准限值。氨氮、总磷、全盐量的排放浓度也均符合园区污水处理厂接管要求。调节池、排放池的丙烯腈均未检出。清下水排口COD的监测值符合环评批复要求,丙烯腈未检出。

(二)废气:验收监测期间,有组织排放的工艺尾气中丙烯腈、丙烯酰胺、氨气均未检出;丙烯腈的排放浓度、排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准;丙烯酰胺的排放浓度、排放速率均符合环评标准;氨排放速率均符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)二级标准的要求。无组织排放废气中的丙烯腈未检出;丙烯腈厂界浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值的要求。

(三)噪声:验收监测期间,厂界噪声监测点昼夜噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。

(四)固体废物:本项目产生的固体废弃物均办理了相关的固废转移手续,并分类安全处置。

(五)污染物总量:本项目废水量、废水和废气主要污染物排放量均符合总量控制指标。

四、验收结论和后续要求

该项目在实施过程中基本落实了环境影响评价文件及其批

要求，配套建设了相应的环保设施，主要污染物达标排放，经验收合格，同意项目正式投入运行。

该项目正式投运后应做好以下工作：

（一）健全长效环境管理机制，加强各类环保设施的运行管理，确保污染物长期稳定达标排放。

（二）严格按《危险化学品管理条例》和《监控化学品管理条例》的有关规定强化事故风险防范措施，加强危险化学品贮存、运输、使用的管理，定期开展应急演练。

（三）强化危险废物管理，确保废树脂等危险废物全部综合利用或安全处置。

如东县环境保护局负责项目运营期的日常环境监管。





抄 送：南通市环保局。

南通市行政审批局办公室

2016年2月17日印发

一、根据环评结论、技术评估意见，在切实落实各项污染防治措施，各类污染物稳定达标排放及环境污染事故风险防范措施落实到位的前提下，仅从环保角度分析，公司年产 1000 吨氟碳树脂，1000 吨丙烯酸树脂，7000 吨水性树脂，21000 吨树脂，1500 吨助剂，20000 吨卷材涂料及配套 3000 吨稀释剂，4000 吨水性涂料，2000 吨油墨，3000 吨 UV 光固化涂料新建项目在拟建地址建设可行。项目产品方案及产品流向图详见《报告书》表、图 3.1.2-1。项目新建生产车间及原料仓库、产品仓库、罐区、供热系统、冷冻系统、废气处理系统、废水处理系统等相关公辅工程，详见《报告书》表 3.1.3。

二、公司须认真执行环保“三同时”制度，在项目建设中须切实落实《报告书》所提出的污染防治对策建议及专家评审意见，并认真做好以下工作：

（一）严格实施雨污分流、清污分流，管道布设须符合如东县环境保护局和江苏省洋口港经济开发区管委会要求。废水分类收集、分质处理，含高浓度二甲苯等石油类废水经“油水分离+蒸馏+冷凝+分水”预处理，再与其他生产废水、冲洗废水、初期雨水等一并进入“均质+混凝沉淀+电絮凝浮选+铁碳微电解+沉淀”物化处理系统，最终再与生活污水混合，进入“A²/O+二沉池”生化处理系统，处理达《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）间接排放标准及园区污水处理厂接管标准后排入该污水处理厂集中处理。清下水排口 COD 须小于 40mg/L。

（二）按《报告书》要求落实各项废气控制措施，建立泄露检测与修复（LDAR）体系，对设备或管线中挥发性有机物开展定期检测，及时修复。进一步优化废气处理方案，废气处理方案须委托有资质单位设计，确保各类工艺废气的处理效率及排气筒

高度等达到规范的要求。项目各类有机废气排放执行江苏省《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)表1标准、《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5标准及《报告书》所列标准;氨、硫化氢排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93);导热油炉燃烧废气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中表3燃气锅炉标准。新设RTO蓄热式焚烧装置,设计参照《大气污染防治工程技术导则》(HJ/T2000-2010)中气态污染物热力燃烧工程部分相关要求,采用清洁能源作辅助燃料,焚烧尾气和旁路开启实现在线监控。RTO焚烧尾气二噁英排放参照欧盟标准执行。加强焚烧过程控制和管理,采取有效措施,全过程控制二噁英的产生,并做好二噁英的监测工作,每年监测不得少于一次。制冷剂的使用须符合国家有关规定。

(三)合理总平布局,高噪声源应尽量远离厂界,并采取有效隔声降噪措施,确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类昼夜标准。

(四)按“减量化、资源化、无害化”的处置原则,落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物须委托有资质单位安全处置,厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求。

(五)加强环境风险管理,落实《报告书》提出的风险防范措施,完善突发环境事故应急预案,建设足够容量的事故废水收集池,采取切实可行的工程控制和管理措施,加强对危险化学品在使用和贮运过程中的监控管理,防止发生污染事故。环境风险应急预案应报环保部门备案。落实《报告书》防渗区设计要求,避免对地下水和土壤产生污染。

(六)按《报告书》要求建立环保管理制度和落实环境监测计划,同时按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》,合理设置水、气排污口,污水排口须安装流量计和COD在线监测仪等监控设备,排气筒预留采样口,树立标志牌。

三、项目建成后全厂排入污水处理厂的废水污染物接管总量控制指标初步核定为:废水量 ≤ 14529.279 吨/年、COD ≤ 5.838 吨/年、NH₃-N ≤ 0.051 吨/年、总磷 ≤ 0.009 吨/年;废气污染物排放总量控制指标初步核定为:二氧化硫 ≤ 0.019 吨/年、氮氧化物 ≤ 1.208 吨/年、烟(粉)尘 ≤ 0.182 吨/年、VOC_s ≤ 5.580 吨/年;固体废物排放总量为零。

四、项目建成后分别以生产车间1、2、3边界为起点设置600米范围的卫生防护距离。当地政府应对项目周边用地进行合理规划,卫生防护距离内不得设置对环境敏感的项目。

五、项目的环保设施必须与主体工程同时建成并投入使用,并按规定履行项目竣工环保验收手续。

六、公司必须严格按照申报产品规模组织建设,项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,应当重新报批项目的环境影响评价文件。建设项目的环评文件自批准之日起超过五年,方决定项目开工建设的,其环评文件应当重新报审。

南通市行政审批局
2017年11月16日

抄送:南通市环保局、如东县环保局。

南通市行政审批局办公室

2017年11月16日印发

附件3 营业执照



附件4 应急监测协议

突发环境事件应急监测协议

甲方：南通博亿化工有限公司

乙方：如皋市环境监测站

根据《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国环境保护法》、《突发环境事件应急管理办法》、《关于印发江苏省企业环境安全隐患排查治理及重点环境风险企业环境安全达标建设工作方案的通知》（苏环办【2017】74号）以及《关于深入推进重点环境风险企业环境安全达标建设的通知》（苏环办【2016】295号）的规定，乙方为甲方提供应急监测服务，经甲乙双方友好协商达成如下协议。

第一条 甲方应向乙方提供本单位应急监测的基础资料，以及在应急监测中的注意事项。

第二条 甲方为乙方顺利开展应急监测提供必备的工作协助。

第三条 甲乙双方根据现场事态的变化，共同制订切合实际的突发环境事件应急监测方案。

第四条 乙方接到甲方环境应急救援请求后，立即启动应急响应程序，组织应急监测人员迅速到达现场协助甲方开展应急监测工作。

第五条 乙方在合同期内为甲方提供有毒有害气体污染物（丙烯腈、丙烯酰胺、盐酸）监测服务。

第六条 合作双方设专门电话及专职联络员，每月至少进行两次联系试线，保持通讯正常可靠。

第七条 乙方为甲方提供应急监测及定期监测服务收取费用的标准参照江苏省环境监测收费标准执行。

第八条 本合同自签字生效后，合同有效服务期为三年，期满后经过协商再行续订。

第九条 本合同一式两份，双方各执一份，具有同等法律效力。

第十条 本合同经双方签字盖章后生效。

甲方： 
代表人（签字）：
电话：18802188112
日期：2018.4.15

乙方： 
代表人（签字）：
电话：13605772057
日期：2018.4.15

附件5 应急救援联动协议

事故应急救援联动协议

甲方：南通博亿化工有限公司

乙方：江苏永顺石油化工有限公司

一、目的

为加强火灾扑救、环境应急事件和安全生产事故抢险过程中的联动保障能力，联动社会有关力量，共同建立强有力的事故灾害处置体系，为公司安全生产保驾护航。依据双方自愿、平等、互助的原则，特制定以下应急救援联动协议。

二、协议内容

- 1、甲乙双方为紧急情况时的互援单位。
- 2、甲方必须向乙方提供本单位的产品及主要原料的理化性质，以及在应急救援中的注意事项。
- 3、甲乙双方必须建立健全应急救援组织和队伍，建立完善应急救援预案，编配相应人员，保障通讯、应急设备、器材落实，并保证24小时通讯畅通，设备完好有效。
- 4、乙方接到甲方救援请求后，立即启动相应机制和应急预案，组织人员迅速到达现场为甲方提供及时有效的保障力量。
- 5、合作双方设专门电话及专职联络员，每月至少进行两次联系试接，保持通讯正常可靠。

三、有效期限

本协议一式三份，甲乙双方各执一份，自签订之日起生效。

甲方：南通博亿化工有限公司

乙方：

代表人（签字）

代表人（签字）

电话：

电话：

日期：2018.4.11

日期：

18051622500

事故应急救援联动协议

甲方：南通博亿化工有限公司

乙方：江苏长青农化南通有限公司

一、目的

为加强火灾扑救、环境应急事件和安全生产事故抢险过程中的战勤保障能力，联动社会有关力量，共同建立强有力的事故灾害处置体系，为公司安全生产保驾护航。依据双方自愿、平等、互助的原则，特制定以下应急救援联动协议。

二、协议内容

1. 甲乙双方为紧急情况时的互援单位。
2. 甲方必须向乙方提供本单位的产品及主要原料的理化特性，以及在应急救援中的注意事项。
3. 甲乙双方必须建立健全应急救援组织和队伍，建立完善应急救援预案，编配相应人员，保障通讯，应急设备、器材落实，并保证24小时通讯畅通，设备完好有效。
4. 乙方接到甲方救援请求后，立即启动相应机制和应急预案，组织人员迅速到达现场为甲方提供及时有效的保障力量。
5. 合作双方设专门电话及专职联络员，每月至少进行两次联系试接，保持通讯正常可靠。

三、有效期限

本协议一式三份，甲乙双方各执一份，自签订之日起生效。

甲方：南通博亿化工有限公司

乙方：

代表人（签字）：[手签]

代表人（签字）：[手签]

电话：15905119177

电话：13752568765

日期：2018年4月11日

日期：2018.4.11

附件 6、应急处置卡

泄漏事故应急处置卡

处置程序	应急处置措施	责任岗位	可利用应急资源
事故情景	储罐、危化品泄漏	应急指挥组	灭火器、消防栓、灭火毯、自给式呼吸器
报警及预案启动	现场人员报警并向应急指挥部报告同时启动应急预案	应急指挥组	
断源	①关闭有关阀门，停止作业，或局部停车，消除物料向外泄漏。切断火源、气源。 ②容器发生泄漏后，采用适当措施修补和堵塞裂口，制止物料的进一步泄漏。储罐发生小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收，也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容，用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置或者应急处理协调小组组织人员立即关闭清水排口阀门，开启公司应急池阀门，采用围堰或筑堤堵截泄漏液体，引流到公司应急池，防止污染物进入园区清水管网。 ③压力装置泄漏 压力装置泄漏必经专业人员处理，操作时注意安全，预防开裂和爆炸的危险。	现场处置组	
截污	立即关闭雨水排放阀，防止污染物外流	现场处置组	
消污	用砂土、不燃性材料吸收残漆，回收或运至废物处理场所处理。	现场处置组	
监测	委托第三方检测机构监测	应急检测组及第三方检测机构	
后期处置	应急结束后，根据事故现场污染及损害情况，确定是否开展受污染区域恢复工作，做好受伤害人员的安慰及补助工作	现场处置组	
注意事项	/		

火灾、爆炸事故应急处置卡

处置程序	应急处置措施	责任岗位	可利用应急资源
事故情景	火灾、爆炸事故	应急指挥组	灭火器、消防栓、灭火毯、自给式呼吸器
报警及预案启动	现场人员报警并向应急指挥部报告同时启动应急预案	应急指挥组	
断源	利用现场有效的工具或设备，在保障自身安全的前提下采取阻断、覆盖、隔离、过	现场处置组	

	<p>滤、清洗、封闭、中和、稀释、转移等措施控制泄漏源，防止事故范围扩大。</p> <p>隔绝：设法关闭泄漏容器的上游阀门或连通阀；</p> <p>堵漏：根据泄漏部位损坏情况迅速采取紧固（注意受力平衡，PVC、PP等管道阀门应注意受力不宜过大，防止断裂）、胶封、捆扎或用专用工具等相应措施进行止漏；</p> <p>转移：如泄漏液性质特殊（具有强腐蚀、强氧化、剧毒等特性，不宜采用上述堵漏方法，或堵漏失败，应迅速将泄漏液转移至其它空闲容器中（周转箱、空桶等应急设备），紧急情况下容器不够可迅速转移至事故池。</p> <p>扼止：用黄沙、泥土等在泄漏点周围围筑围堤，扼止污染物的扩散和流入下水道等限制区；大量泄漏时，可借助现场环境，通过挖坑、挖沟、围堵或引流等方式将泄漏物收容起来。</p> <p>切断：泄漏液有可能进入雨水管道，应立即（或通知）关闭公司初期雨水系统外排自控阀（晴天应关闭），切断公司雨水外排放系统，打开初期雨水收集阀（晴天正常打开），迎接泄漏液进入初期雨水池</p>		
截污	着火点附近的易燃物资进行转移，控制燃烧范围，并积极抢救受伤和被困人员	现场处置组	
消污	抢险结束后，对喷淋到地面及其它设备管道上的药液进行收集回收，无法收集的采用不燃的干材料、砂、土进行吸附，所有吸附物小心回收留待解毒处理，再用小量水进行清洗（强酸、强挥发性危化品喷水雾减慢挥发，不要对泄漏物或泄漏点直接喷水以防激烈反应，溅射伤人，剧毒品小心冲洗，防止大面积扩散），最后可用大量水冲洗，清洗水回收进入水处理系统。	现场处置组	
监测	对污染区空气、地面、地沟积水进行取样化验，检验达标后，报告指挥部发出解禁通知	应急指挥组 委托第三方 监测机构	
后期处置	应急结束后，根据事故现场污染及损害情况，确定是否开展受污染区域恢复工作，做好受伤害人员的安慰及补助工作	现场处置组	
注意事项	/		

应急池应急设施卡片

负责人	季新宇	联系方式	18862788190
有效容积	777m ³		
主要收集范围	厂区		
日常维护要求	日常保持常空，定期检查应急池切断阀附近无遮挡物，且有专人负责在紧急情况下关闭雨水阀门，防止事故废水和泄漏物进入外环境。		
应急操作流程	当厂区发生泄漏、火灾事件时，立即关闭雨水阀门，打开应急池切断阀，雨水管网中的泄露物料、事故废水进入应急池，待污水处理设施故障排除，将应急池中的废水交给资质单位处理。		

雨污排放口闸门应急设施卡片

负责人	季新宇	联系方式	18862788190
有效容积	/		
主要收集范围	厂区		
日常维护要求	日常雨污闸阀打开，有专人负责关闭雨水系统总排口，防止雨水、消防水和泄漏物进入外环境		
应急操作流程	当厂区发生泄漏、火灾事件时，立即关闭雨污水阀门，打开应急池切断阀，雨污水管网中的泄露物料、事故废水进入应急池，待污水处理设施故障排除，将应急池中的废水交给资质单位处理。		

附件 7、 危险废物委托处理合同



废物（液）处理处置及工业服务合同

签订时间：2020 年 03 月 20 日

合同编号：**2019NTJ000053**

甲方：南通博亿化工有限公司
地址：如东沿海经济开区海滨四路 31 号
统一社会信用代码：9132062358229989XB
联系人：季新宇
联系电话：0513-84800998
电子邮箱：xy.ji@feymer.com

乙方：江苏东江环境服务有限公司
地址：如东沿海经济开发区洋口化学工业园区海滨四路
统一社会信用代码：913206233139399241
联系人：陈铭
联系电话：17802592823
电子邮箱：chenming@dongjiang.com.cn

根据《中华人民共和国环境保护法》以及相关环境保护法律、法规规定，甲方在生产过程中形成的工业废物（液）废离子交换树脂 HW13(900-015-13) 1 吨，废油 HW08 (900-219-08) 1 吨，废物料 HW49 (900-999-49) 2 吨，废弃包装物、容器 HW49 (900-041-49) 10 吨，不得随意排放、弃置或者转移，应当依法集中处理。乙方作为一家具有处理工业废物（液）资质的合法企业，甲方同意由乙方处理其全部工业废物（液），甲乙双方现就上述工业废物（液）处理处置事宜，根据《中华人民共和国合同法》及相关法律法规，经友好协商，自愿达成如下条款，以兹共同遵照执行：

一、甲方合同义务

1、甲方应将本合同约定下生产过程中所形成的工业废物（液）连同包装物交予乙方处理。乙方向甲方提供预约式工业废物（液）处理处置服务，甲方应在每次有工业废物（液）处理需要前，提前【10】日通过书面形式通知乙方具体的收运时间、地点及收运工业废物（液）的具体数量和包装方式等，乙方应在收到甲方书面通知后【3】日内告知甲方是否可以提供相应的处理处置服务。

表单编号：DJE-RE(QP-01-006)-001 (A/G)



2、甲方应将各类工业废物（液）分类存储，做好标记标识，不可混入其他杂物，以方便乙方处理及保障操作安全。对袋装、桶装的工业废物（液）应按照工业废物（液）包装、标识及贮存技术规范要求贴上标签。

3、甲方应将待处理的工业废物（液）集中摆放，并为乙方上门收运提供必要的条件，包括进场道路、作业场地、装车所需的装载机械（叉车等），以便于乙方装运。

4、甲方承诺并保证提供给乙方的工业废物（液）不出现下列异常情况：

- 1) 工业废物（液）中存在未列入本合同附件的品种[特别是含有易燃易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及氰化物等剧毒物质的工业废物（液）]；
- 2) 标识不规范或者错误；包装破损或者密封不严；
- 3) 两类及以上工业废物（液）人为混合装入同一容器内，或者将危险废物（液）与非危险废物（液）混合装入同一容器；
- 4) 工业废物（液）中存在未如实告知乙方的危险化学成分；
- 5) 违反工业废物（液）运输包装的国家标准、地方标准、行业标准及通用技术条件的其他异常情况。

如出现以上任一情形的，乙方有权拒绝接收且无需承担任何责任及费用。

5、甲方应按照本合同约定方式、时间，准时、足额向乙方支付费用。

二、乙方合同义务

1、在合同有效期内，乙方应具备处理工业废物（液）所需的资质、条件和设施，并保证所持有许可证、营业执照等相关证件合法有效。

2、乙方自备运输车辆和装卸人员，按双方商议的计划到甲方收取工业废物（液）。乙方在接到甲方收运通知后，若无法接受甲方预约按计划处理工业废物（液）的，应及时告知甲方，甲方有权选择其他替代方法处理工业废物（液）。乙方某次或某一段时间无法为甲方提供处理处置服务的，不影响本合同的效力。

3、乙方收运车辆以及司机与装卸员工，应当在甲方厂区内文明作业，作业完毕后将其作业范围清理干净，并遵守甲方的相关环境以及安全管理规定。

三、工业废物（液）的计重

工业废物（液）的计重应按下列方式【1】进行：

表单编号：DJE-RE(QP-01-006)-001 (A/O)



1、在甲方厂区内或者附近过磅称重，由甲方提供计重工具或者支付计重的相关费用；

2、用乙方地磅免费称重；

3、若工业废物（液）不宜采用地磅称重，则按照双方协商方式计重。

四、工业废物（液）种类、数量以及收费凭证及转接责任

1、甲、乙双方交接处理工业废物（液）时，必须认真填写《危险废物转移联单》的各项内容，该联单作为合同双方核对工业废物（液）种类、数量以及收费的凭证。

2、若发生意外或者事故，甲方将待处理工业废物（液）交乙方签收之前，责任由甲方自行承担；甲方将待处理工业废物（液）交乙方签收之后，责任由乙方自行承担，但法律法规另有规定或本合同另有约定的除外。

五、费用结算和价格更新

1、费用结算：

根据本合同附件《工业废物（液）处理处置报价单》中约定的方式进行结算。

2、结算账户：

1) 乙方收款单位名称：【江苏东江环境服务有限公司公司】

2) 乙方收款开户银行名称：【如东农村商业银行股份有限公司洋口支行】

3) 乙方收款银行账号：【3206230381010000076263】

甲方将合同款项付至上述指定结算账户进行支付后方可确定甲方履行了本合同付款义务，否则视为甲方未履行付款义务，甲方应承担由此造成的一切损失。

3、价格更新

本合同附件《工业废物（液）处理处置报价单》中列明的收费标准应根据市场行情及时更新。在合同有效期内，若市场行情发生较大变化时，乙方有权要求对收费标准进行调整，甲方不得拒绝，双方应重新签订补充协议确定调整后的收费标准。

六、不可抗力

在合同有效期内，因发生不可抗力事件（是指合同订立时不能预见、不

表单编号：DJE-RE(QP-01-006)-001 (A/O)



能避免并不能克服的客观情况，包括自然灾害、如台风、地震、洪水、冰雹；政府行为，如征收、征用；社会异常事件，如罢工、骚乱三方面）导致本合同不能履行时，受到不可抗力影响的一方应在不可抗力事件发生之后三日内，向对方书面通知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由，并提供有关证明。在取得相关证明之后，主张受到不可抗力影响的一方可以不履行或者延期履行、部分履行本合同，并免于承担违约责任。

七、法律适用及争议解决

1、本合同的订立、效力、解释、履行和争议的解决均适用中华人民共和国大陆地区法律。

2、就本合同履行发生的任何争议，甲、乙双方先应友好协商解决；协商不成时，任何一方可向乙方所在地人民法院申请仲裁。仲裁地点为南通市，双方按照申请仲裁时该委员会届时有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对双方均有约束力。争议败诉方承担与争议有关的仲裁费、调查费、公证费、律师费及守约方实现债权的其它费用等，除非仲裁机构另有裁决。

八、保密条款

合同双方在工业废物（液）处理过程中所知悉的技术秘密以及商业秘密有义务进行保密，非因法律法规另有规定、监管部门另有要求或履行本合同项需要，任何一方不得向任何第三方泄漏。如有违反，违约方应承担相应的违约责任。

九、廉洁条款

合同任一方在本合同履行过程中不得以任何名义向对方的有关工作人员或其亲属赠送钱财、物品或输送利益；如有违反，一经发现，守约方可单方终止本合同且违约方须按合同总金额的 20%向守约方支付违约金，违约金不足由此给守约方造成的损失，违约方应予补足。

十、违约责任

1、合同任一方违反本合同的规定，守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为，经守约方提出纠正后在 10 日内仍未予以改正的，守约方有权单方解除本合同，造成守约方经济以及其他方面损失的，违约方应予以全面、足额、及时、有效的赔偿。

表单编号: DJE-RE(QP-01-006)-001 (A/O)



2、合同任一方无正当理由由撤销或者解除合同，造成合同对方损失的，违约方应赔偿守约方由此造成的所有损失。

3、甲方所交付的工业废物（液）不符合本合同规定（不包括第一条第四款的异常工业废物（液）的情况）的，乙方有权拒绝接收且不承担任何责任及费用。乙方同意接收的，由乙方就不符合本合同规定的工业废物（液）重新提出报价单交于甲方，经双方商议同意签字确认后再由乙方负责处理；如协商不成，乙方不负责处理，并不承担由此产生的任何责任及费用。

4、若甲方故意隐瞒乙方收运人员或者将属于第一条第四款的异常工业废物（液）装车，由此造成乙方运输、处理工业废物（液）时出现困难、发生事故或损失的，乙方有权要求甲方赔偿由此造成的所有损失（包括分析检测费、处理工艺研究费、工业废物（液）处理费、事故处理费等）并承担相应法律责任，乙方有权根据《中华人民共和国环境保护法》以及其他环境保护法律、法规规定上报环境保护行政主管部门，追究甲方和甲方相关人员的法律责任。

5、甲方逾期支付处理费、运输费或收购费的，每逾期一日按应付总额5%支付滞纳金给乙方，并承担因此给乙方造成的全部损失；逾期达15天的，乙方有权单方解除本合同且无需承担任何责任，并要求甲方按合同总金额的20%支付违约金，如给乙方造成损失，甲方应赔偿乙方的实际损失。乙方已按照合同约定处理完成工业废物（液）对应的处理费、运输费或收购费，甲方应本合同约定及时向乙方支付相应款项，不得因嗣后双方合作事项变化或其他任何理由拒绝支付，或要求以此抵扣任何赔偿费、违约金等。

十一、合同其他事宜

1、本合同有效期为【壹】年，从【2020】年【03】月【20】日起至【2021】年【03】月【19】日止。

2、本合同未尽事宜，由双方协商解决或另行签订书面补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力，补充协议与本合同约定不一致的，以补充协议的约定为准。

3、甲、乙双方就本合同发生纠纷时（包括纠纷进入诉讼或仲裁程序后的各阶段）相关文件或法律文书的送达地址和法律后果作如下约定：

表单编号：DJE-RE(QP-01-006)-001 (A/O)





甲方确认其有效的送达地址为【如东沿海经济开区海滨四路 31 号】，
收件人为【季新宇】，联系电话为【18862788190】；

乙方确认其有效的送达地址为【江苏省南京市秦淮区白下路 91 号汇鸿
大厦 B 座 307 室】，收件人为【吴璇】，联系电话为【025-52869419】。

双方确认：一方提供的送达地址不准确或送达地址变更后未及时通知对
方导致相关文件或法律文书未能被实际接收的，或一方拒绝接收相关文件或
法律文书的，若是邮寄送达，则以邮件退回之日视为送达之日；若是直接送
达，则以送达人在送达回证上记明情况之日视为送达之日。

4、本合同一式肆份，甲方持壹份，乙方持叁份。

5、本合同经甲、乙双方加盖各自公章或合同专用章之日起正式生效。

6、本合同附件《工业废物（液）处理处置报价单》、《工业废物（液）清
单》，为本合同有效组成部分，与本合同具同等法律效力。本合同附件与本合
同约定不一致的，以附件约定为准。

【以下无正文，仅供盖章确认】

甲方盖章：

收运联系人：季新宇/18862788190

业务联系人：季新宇/18862788190

联系电话：0513-84800338

传 真：0513-81953273

邮 箱：xy.ji@feymer.com

乙方盖章：

业务联系人：陈铭

收运联系人：陈铭

联系电话：17802592823

传 真：0513-80151869

邮 箱：chenming@dongjiang.com.cn

客服热线：400-8308-631





附件一：

工业废物（液）处理处置报价单
第（ 20JSNTJD00059 ）号

根据甲方提供的工业废物（液）种类，经综合考虑处理工艺技术成本，现乙方报价如下：

序号	名称	废物编号	规格	年预计量	单位	包装方式	处理方式	单价	单位	付款方
1	废离子交换树脂	HW13(900-015-13)	/	1	吨	袋装	焚烧	5500	元/吨	甲方
2	废油	HW08(900-219-08)	/	1	吨	桶装	焚烧	3000	元/吨	甲方
3	废物料	HW49(900-999-49)	/	2	吨	袋装	焚烧	5500	元/吨	甲方
4	废弃包装物、容器	HW49(900-041-49)	/	10	吨	捆绑	焚烧	7000	元/吨	甲方

1、结算方式

上述报价以合同签订时双方确认的《取样分析报告》内列明的指标为基准，氟、硫、氯、灰份等单项指标增幅在2% 以内，价格不变，单项指标增幅大于2% 时，单项指标每增加1%，单价增加100元/吨。

甲、乙双方根据交接甲方待处理工业废物（液）时填写的《危险废物转移联单》的数量及本报价单的单价进行核算并制定对账单，工业废物（液）经双方（上月）对账核对无误后，乙方开具发票并提供给甲方，甲方应在收到乙方开具的发票后30日内向乙方以银行汇款转账形式支付上月的各项费用，并将银行转账回单传真给乙方。以上价格为含税价，乙方应依法向甲方开具增值税发票。

2、运输条款

以上费用包含运输费用，甲方需要送货时，需提前10日告知乙方。

3、检测标准

以上检测结果以江苏东江环境服务有限公司为准。

4、以上包装容器（规格为200L铁桶）为盛装过油漆废物的，主要残留成分为油漆渣，不含剧毒、强反应性、强还原性、易燃易爆等成分。

5、甲方应将各类待处理工业废物（液）分开存放，如有桶装废液请贴上标签做好标识，并按照《废物（液）处



理处置及工业服务合同》约定做好分类及标志等。

6、本报价单包含甲、乙双方商业秘密，仅限于内部存档，切勿对外提供或披露。

7、本报价单为甲、乙双方于 2020 年 03 月 20 日签署的《废物（液）处理处置及工业服务合同》（合同编号：20JSNTJD00059）的附件。本报价单与《废物（液）处理处置及工业服务合同》约定不一致的，以本报价单约定为准。本报价单未尽事宜，遵照双方签署的《废物（液）处理处置及工业服务合同》执行。

南通博亿化工有限公司

江苏东江环境服务有限公司

2020 年 03 月 09 日

非会员水印

南通博亿化工有限公司



附件二:

工业废物(液)清单

根据甲方需求,经协商,双方确定本合同项下甲方拟交由乙方处理处置的工业废物(液)种类及预计量如下:

序号	工业废物(液)名称	工业废物(液)编号	年预计量(吨/年)	包装方式	处理方式
1	废离子交换树脂	HW13(900-015-13)	1吨	袋装	焚烧
2	废油	HW08(900-219-08)	1吨	桶装	焚烧
3	废物料	HW49(900-999-49)	2吨	袋装	焚烧
4	废弃包装物、容器	HW49(900-041-49)	10吨	捆绑	焚烧

为免疑义,乙方向甲方提供的系预约式工业废物(液)处理处置服务,上述工业废物(液)处理处置年预计量为本合同签署时甲、乙双方根据签署时的情况暂预计的处理量,不构成对双方实际处理量的强制要求,实际处理量以乙方接受甲方预约并为甲方处理完成数量为准。但若甲方在本合同签署后出现实际处理量远低于预计处理量的情况,甲方应及时以书面形式通知乙方,乙方有权将原提供给甲方的工业废物(液)处理指标进行适当调整。

南通博亿化工有限公司

江苏东江环境服务有限公司



非会员水印



附件 8、 技术服务合同

合同编号：2021-YJYA-



技术咨询服务合同

项目名称：突发环境事件应急预案及风险评估

委托方（甲方）：南通博亿化工有限公司

受托方（乙方）：南通恒泰企业服务有限公司

签订时间：2021年3月9日

签订地点：

有效期限：2021年3月9日至2022年3月8日

第1页共4页

<p>委托方(甲方)：<u>南通博亿化工有限公司</u></p> <p>受托方(乙方)：<u>南通恒泰企业服务有限公司</u></p> <p>地址：<u>如东县掘港镇浦发领秀城61号楼1101室</u></p> <p>根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国环境保护法》和《突发环境事件应急管理办法》（环保部34号令）等法律、法规的规定，双方就<u>突发环境事件应急预案及风险评估项目</u>在经过平等协商，真实、充分表达各自意见的基础上，签定本合同，以下简称甲方。</p>
<p>一、项目名称：<u>南通博亿化工有限公司突发环境事件应急预案及风险评估项目。</u></p> <p>二、项目的技术内容、范围、形式和要求：</p> <p>1、受甲方委托，乙方承担《突发环境事件应急预案》、《应急预案编制说明》、《环境风险评估报告》、《环境应急资源调查报告》编制工作；</p> <p>2、向甲方交付《突发环境事件应急预案》、《应急预案编制说明》、《环境风险评估报告》、《环境应急资源调查报告》纸质报告；</p> <p>3、协助甲方备案。</p>
<p>三、项目进度安排：本合同生效后且甲方提供资料完毕之日起<u>30</u>个工作日（不含节假日）内完成整个项目。</p>
<p>四、技术服务费及其支付方式：</p> <p>1、项目技术服务费为人民币<u>贰万</u>元整（¥<u>20000.00</u>）（包含专家评审费）</p> <p>2、发票类型：<u>增值税专用发票（1%）</u>；</p> <p>支付方式：同签订后7个工作日内，甲方付给乙方本合同全部费用的50%（¥<u>10000.00</u>元），完成环境风险评估报告编制工作并取得应急预案备案表一周内付余款。</p>
<p>五、技术情报和资料的保密事项，及后续改进的提供与分享规定：</p> <p>有关本项目的各项技术资料与数据，甲乙双方均有保密义务。未经对方同意，任何一方不得将其外泄给第三方。</p>
<p>六、风险责任的承担：</p> <p>1、若乙方编制的《突发环境事件应急预案》得不到主管环保局的备案许可，则乙方全额退款，尚未支付的款项不再支付；2、若遇不可抗逆的自然与非自然性因素，造成时间推延或无法完成任务，乙方不承担责任。</p>

<p>七、 各方当事人的义务或协作事项及承担的责任：</p> <p>甲方义务与责任：</p> <p>1、按乙方要求提供本项目工作所需文件、资料 and 材料；</p> <p>2、保证上述资料 and 数据的科学性、可靠性；如有不实或隐瞒，甲方自负责任。</p> <p>乙方义务与责任：</p> <p>1、向甲方提供有关资料清单；</p> <p>2、按编制技术导则要求及时完成应急预案编制并通过环保局备案。</p>	
<p>八、 争议的解决办法：如有争议，双方协商解决或可按《民法典》由有关部门裁决。</p>	
<p>九、 其他：</p> <p>1、甲、乙双方按本项目的有关分工和要求，按时完成各项工作；</p> <p>2、乙方在本项目中引用的技术资料以甲方提供资料为准；</p> <p>3、甲方向乙方支付的技术咨询服务费必须按照乙方合同提供的公司对公账户支付，否则造成的损失由甲方承担；</p> <p>4、本合同经甲、乙双方签字盖章后生效；</p> <p>5、本合同一式贰份，双方各执壹份，具有同等法律效力。</p>	
<p>甲 方</p>	<p>甲方（签章）： 法定代表人/委托代理人（签名）： 单位名称： 开户银行： 税号：</p> <p style="text-align: right;">年 月 日</p>
<p>乙 方</p>	<p>乙方（签章）： 法定代表人/委托代理人（签名）： 单位名称：南通恒泰企业服务有限公司 开户银行：江苏如东农村商业银行股份有限公司城中支行 账号：3206230131010000020786 电话：0513-80676662 网址：www.htqyfw.com</p> <p style="text-align: right;">年 月 日</p>

承 诺 书

我单位委托南通恒泰企业服务有限公司编制 突发环境事件应急预案及风险评估项目，现郑重作出如下承诺：

本单位保证向南通恒泰企业服务有限公司提供的资料中所涉及的文件、证件及有关附件均是真实有效的，相关复印件与原件是一致的，与本项目实际情况相符合。

如因我单位提供资料中有虚假、伪造或不完整等违规情况引起的一切后果，由本企业自行承担。

注：本承诺书一式两份。

负责人签字：

公司（章）

年 月 日



附件 9、 应急预案启动与结束格式文本

(一) 应急预案启动格式文本

关于启动《南通博亿化工有限公司应急指挥部突发环境事件应急预案》的决定

_____年__月__日时，在_____发生一起
_____的突发环境事件，根据应急处置工作的需要，决定启动《南通博亿化工有限公司应急指挥部突发环境事件应急预案》，进行应急处置，请各应急救援小组做好应急准备。

南通博亿化工有限公司应急指挥部
组长（签字）：
年 月 日

(二) 应急预案结束格式文本

关于解除事件应急状态的决定

_____年__月__日时，在_____发生
_____的突发环境事件，经过应急处置，已经_____，经研究决定，解除应急状态，应急处置工作结束。

南通博亿化工有限公司应急指挥部
组长（签字）：
年 月 日

南通博亿化工有限公司 专项应急预案

颁布日期：2021年3月

编制单位：南通博亿化工有限公司

专业技术服务机构：南通恒泰企业服务有限公司

目 录

1 总体要求	1
2 大气污染事件专项应急预案	2
2.1 突发环境事件特征.....	2
2.2 应急组织机构及职责.....	5
2.3 应急处置程序.....	9
2.4 应急处置措施.....	10
3 土壤、地下水专项预案	11
3.1 突发环境事件特征.....	11
3.2 应急组织机构及职责.....	13
3.3 应急处置程序.....	17
3.4 应急处置措施.....	18
4 水污染突发环境事件专项应急预案	19
4.1 突发环境事件特征.....	19
4.2 应急组织机构及职责.....	19
4.3 应急处置程序.....	23
4.4 应急处置措施.....	23
5 泄漏专项预案	25
5.1 突发环境事件特征.....	25
5.2 应急组织机构及职责.....	27
5.3 应急处置程序.....	31
5.4 应急处置措施.....	32
6 火灾、爆炸专项预案	36
6.1 突发环境事件特征.....	36
6.2 应急组织机构及职责.....	38
6.3 应急处置程序.....	42
6.4 应急处置措施.....	43
7 危险废物专项预案	44
7.1 突发环境事件特征.....	44
7.2 应急组织机构及职责.....	45
7.3 应急处置程序.....	50
7.4 应急处置措施.....	51

1 总体要求

针对某一类型突发环境事件制定的应急预案，主要包括突发环境事件特征、监控预警措施、组织机构及职责、应急处置措施等内容。

专项预案设置可结合企事业单位生产情况，即可从水环境、大气环境土壤环境等环境要素；也可针对危险废物、废水、废气等污染要素选取。同时应结合厂内其他突发事件次生事故。针对危险化学品泄漏、火灾爆炸、自然灾害、极端天气引发的次生环境污染等突发环境事件编制专项应急预案。

2 大气污染事件专项应急预案

2.1 突发环境事件特征

2.1.1 事件可能引发原因

根据风险评估表 4-1 收集国内外相同类型企业突发环境事件资料,结合本公司实际及安全评价情况,公司可能发生突发环境事件情景如下。

表 2-1 大气污染事故可能情景

火灾、爆炸、泄漏	我公司风险事故主要为储存单元丙烯腈泄漏引起的中毒、灼伤、火灾事故,废气处理设施故障引发的废气超标排放事故,不考虑自然灾害如地震、洪水、台风等引起的事故风险
风险防控措施失灵或非正常操作	环境风险防控措施失灵或非正常操作时会产生以下情况: ①废气处理装置:废气吸收装置若出现故障,经预测会造成聚丙烯酰胺颗粒超标排放,且会对周围环境产生一定影响。 ②当丙烯腈等泄漏时,环境风险防控设施未正常运行,且未进行及时有效的疏散和控制,易造成人员伤亡。
污染治理设施非正常运行	废气处理装置故障, 废气非正常排放导致的废气排放量大大增加,对环境的污染影响也较大。

2.1.2 环境风险物质

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B 中重点关注的危险物质及临界量,结合各种物质的理化性质及毒理毒性,对公司所涉及化学品进行物质危险性判定,判定结果见下表。

表 2-2 物质风险识别

序号	物质名称	CAS 号	国际 UN 号及 危险类别	闪点℃	爆炸极限% (V/V)	易燃易爆性	LD50	LC50 (大鼠吸入)
1	丙烯腈	107-13-1	1093	-5	2.8-28	易燃	LD50: 78mg/kg (大 鼠经口)	/
2	盐酸	647-01-0	/	/	/	不燃	900mg/kg(兔经口)	LC50: 3124ppm, 1 小时 (大鼠吸入)
3	液碱	1310-72-3	1823	/	/	不燃	/	/

表 2-3 物质危险性判定标准

序号	物质	推荐临界量/t
1	健康危险急性毒性物质（类别 1）	5
2	健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）	50
3	危害水环境物质（急性毒性类别 1）	100

注：健康危害急性毒性物质分类见 GB 30000.18，危害水环境物质分类见 GB 30000.28。该类物质临界量参考欧盟《塞维索指令 III》（2012/18/EU）。

2.1.3 事件危险性

综上所述，原料泄漏或者废气处理装置故障，导致废气间接或者直接排放，非正常工况下排放的废气因子对周边的保护目标影响较大，因此项目建设单位必须认真落实各项预防和应急措施。

2.1.4 事件可能影响范围

本项目主要存在的大气污染事故为废气处理装置故障，导致废气直接排放，原料泄漏挥发引起大气污染。本项目主要大气环境敏感保护目标见下表。

表 2-4 泄漏影响范围内主要大气环境敏感保护目标

环境要素	保护目标	方位	距离 (m)	规模及功能		联系方式
				规模	功能	
周边企业	江苏威林格生物科技有限公司	S	相邻	中小型	约 10 人	13862783618
	江苏朝阳化学有限公司	S	500	中小型	约 15 人	0513-84816988
	恒峰精细化学股份有限公司	W	20	中小型	约 81 人	0513-8418999
	江苏长青农化南通有限公司	W	500	大型	约 350 人	0513-81953199
	隆润化工有限公司	E	相邻	中小型	约 75 人	13914364567
	新兴农化工有限公司	N	相邻	小型	-	0513-84818088

2.2 应急组织机构及职责

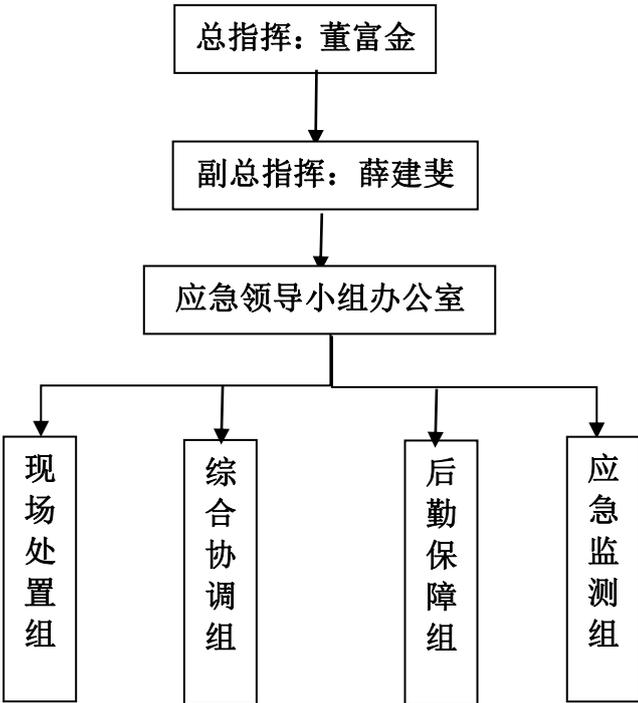


图 2-1 应急组织架构图

表 2-5 应急组织机构及职责表

应急机构	责任人和联系方式	日常职务	日常职责	应急职责
总指挥	董富金 (A) 18751367335	总经理	<p>(1) 贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于突发环境事件发生和应急救援的方针、政策及有关规定；</p> <p>(2) 对突发环境事件应急预案的编制、修订内容进行审定、批准；</p> <p>(3) 保障企业突发环境事件应急保障经费的投入。</p>	<p>(1) 接受政府的指令和调动；</p> <p>(2) 决定应急预案的启动与终止；</p> <p>(3) 审核突发环境事件的险情及应急处理进展等情况，确定预警和应急响应级别；</p> <p>(4) 发生环境事件时，亲自或委托副总指挥赶赴现场进行指挥及组织现场应急处理；</p> <p>(5) 发布应急处置命令；</p> <p>(6) 如果事故级别升级到社会应急，负责及时向政府部门报告并提出协助请求。</p>
副总指挥	薛建斐 (B) 15862775359	车间主任	<p>(1) 组织、指导员工突发环境事件的应急培训工作，协调指导应急救援队伍的管理和救援能力评估工作；</p> <p>(2) 检查、督促做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作；</p> <p>(3) 监督应急体系的建设和运转，审查应急救援工作报告。</p>	<p>(1) 协助总指挥组织和指挥应急任务；</p> <p>(2) 事故现场应急的直接指挥和协调；</p> <p>(3) 对应急行动提出建议；</p> <p>(4) 负责企业人员的应急行动的顺利执行；</p> <p>(5) 控制现场出现的紧急情况；</p> <p>(6) 现场应急行动与场外人员操作指挥的协调。</p>
应急领导小组办公室	薛建斐 (B) 15862775359	车间主任	<p>(1) 负责组织应急预案制定、修订工作；</p> <p>(2) 负责本公司应急预案的日常管理工作；</p> <p>(3) 负责日常的接警工作；</p> <p>(4) 组织应急的培训、演练等工作。</p>	<p>(1) 上传下达指挥安排的应急任务；</p> <p>(2) 负责人员配置、资源分配、应急队伍的调动；</p> <p>(3) 事故信息的上报，并与相关的外部应急部门、组织和机构进行联络，及时通报应急信息；</p> <p>(4) 负责保护事故发生后的相关数据</p>

现场处置组	李海峰 (A) 15851312822	车间主任	<p>(1) 负责消防设施的维护保养, 并负责其他抢险抢修设备的管理和维护等工作;</p> <p>(2) 熟悉抢险抢修工作的步奏, 积极参与培训、演练及不断总结等工作, 保证事故下的及时抢险抢修。</p>	<p>(1) 负责紧急状态下现场排险、控险、灭火等各项工作;</p> <p>(2) 负责抢修被事故破坏的设备、道路交通设施、通讯设备设施;</p> <p>(3) 负责抢救遇险人员, 转移物资;</p> <p>(4) 及时掌握事故的变化情况, 提出相应措施;</p> <p>(5) 根据事故变化及时向指挥部报告, 以便统筹调度与救灾等有关的各方面人力、物力。</p>
	张新 (B) 18352680595	设备工程师		
后勤保障组	季新宇 (A) 18862788190	EHS 部经理	<p>(1) 负责人员救护及救援行动所需物资的准备及其维护等管理工作;</p> <p>(2) 参与相关培训及演练, 熟悉应急工作。</p> <p>(3) 熟悉疏散路线;</p> <p>(4) 管理好警戒疏散的物资;</p>	<p>(1) 负责对伤员的救护、包扎、诊治和人工呼吸等现场急救; 及保护、转送事故中的受伤人员;</p> <p>(2) 负责车辆的安排和调配; 后勤, 有医疗救护经验等人员组成。</p> <p>(3) 为救援行动提供物质保证 (包括应急抢险器材、救援防护器材、监测器材和指挥通信器材等);</p> <p>(4) 负责应急时的后勤保障工作;</p> <p>(5) 负责善后处置工作, 包括人员安置、补偿, 征用物资补偿, 救援费用的支付, 灾后重建, 污染物收集、清理与处理等事项;</p> <p>(6) 尽快消除事故后果和影响, 安抚受害和受影响人员, 保证社会稳定, 尽快恢复正常秩序。</p>
	王元 (B) 13301472569	安全专员		
综合协调组	仇建霖 (A) 13906271575	生产部经理	<p>(1) 负责用电设施、车辆的维护及保养等;</p> <p>(2) 参与相关培训及演练, 熟悉应急工作</p>	<p>(1) 阻止非抢险救援人员进入事故现场;</p> <p>(2) 负责现场车辆疏导;</p> <p>(3) 根据指挥部的指令及时疏散人员;</p> <p>(4) 维持厂区内治安秩序;</p> <p>(5) 负责厂区内事故现场隔离区域和疏散区域的</p>

	姜志炎 (B) 18361802567	电仪主管		警戒和交通管制； (6) 确保各专业队与场内事故现场指挥部广播和通讯的畅通； (7) 负责修复用电设施或敷设临时线路，保证事故用电，维修各种造成损害的其他急用设备设施； (8) 按总指挥部命令，恢复供电或切断电源。
应急监测组	符华 (A) 15962773050	生产部副主管	(1) 负责日常大气和水体的监测； (2) 负责应急池、雨水阀门、消防泵等环境应急资源的管理等； (3) 负责应急监测设备的维护及保养等；	(1) 负责对事故状态下的大气、水体环境进行监测，为应急处置提供依据与保障； (2) 协助环保局或监测站进行环境应急监测； (3) 负责对事故产生的污染物进行控制，避免或减少污染物对外环境造成污染；主要包括雨水排口、污水排口和清净下水排口的截断，防止事故废水蔓延，同时包括将事故废水引入应急池等应急工作；
	陆霞 (B) 13912413287	质量部主管	(4) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作，并负责制定其中的应急监测方案。	(4) 负责对事故后的产生的环境污染物进行相应处理。

2.3 应急处置程序

应急处置流程图、路线图如下：

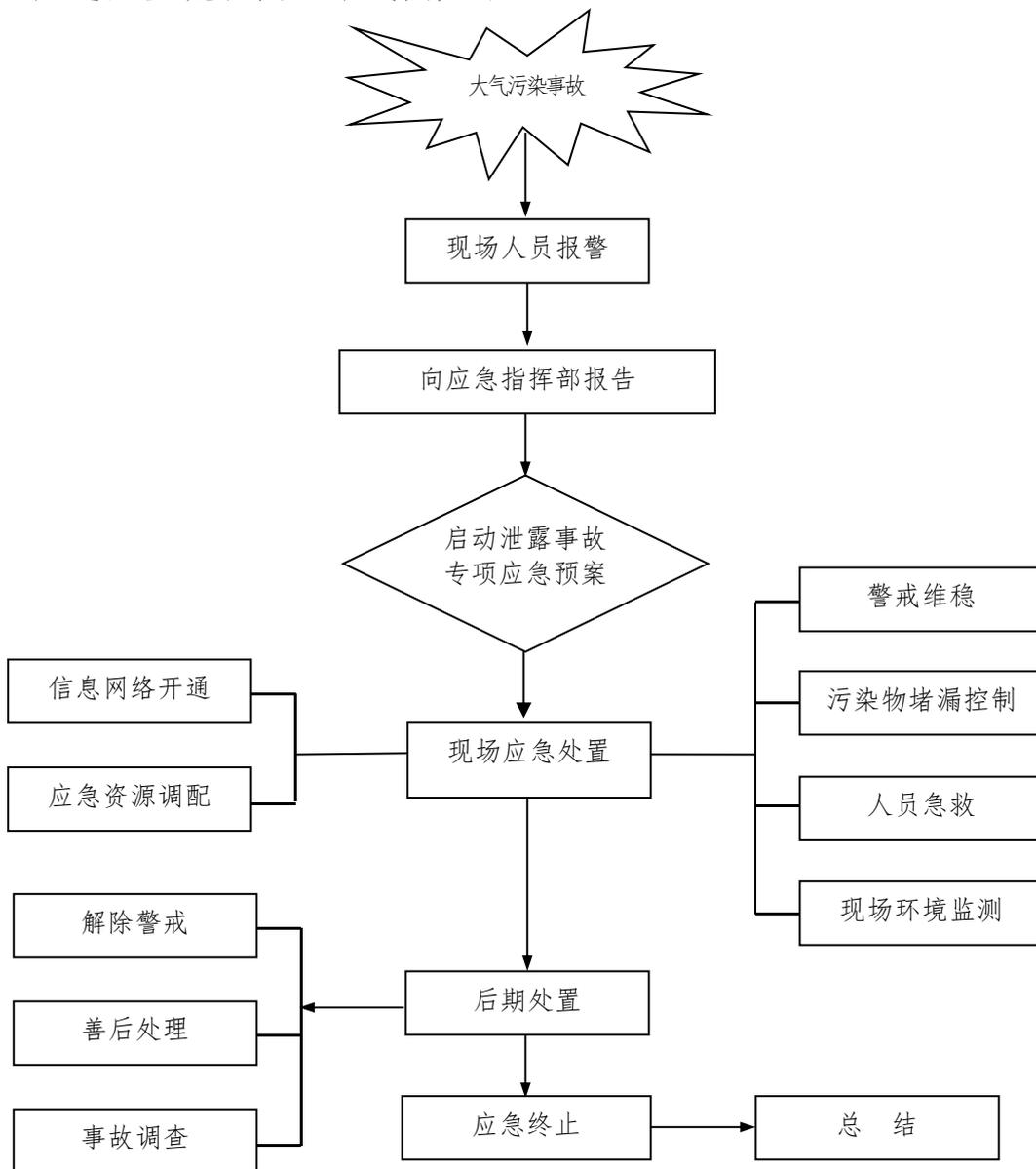


图 2-2 大气污染事故应急处置程序

2.4 应急处置措施

应急处置措施如下表：

表 4-1 应急处置措施表

突发环境事件	环境风险物质	污染源切断方式	污染物控制	应急监测	应急物资
废气处理装置失效（泄漏参考泄漏专项预案）	丙烯腈	停止生产	/	监测因子：VOCs； 监测方法：便携式气体报警仪或气体检测仪； 监测时间和频次：按照事故持续时间决定监测时间，根据事故严重性决定监测频次。随事故控制减弱，适当减少监测频次； 监测点位设置：在事故发生时的主导风向的上风向、项目地、下风向，考虑区域功能，设置 3 个测点。	防毒面具、安全帽、手套、灭火器

3 土壤、地下水专项预案

3.1 突发环境事件特征

3.1.1 事件可能引发原因

本项目裸露土壤面积较小，厂区水泥覆盖率达 90%以上，发生重大土壤污染事故概率较低，但本项目所用到液体化学品及危险废物等具有一定危害性，一旦泄漏或者遗撒，容易对土壤、地下水造成污染，故将上述物质作为公司的土壤环境风险源重点考虑对象。

表 3-1 可能发生突发环境事件情景

类别	可能发生突发环境事件情景
土壤污染	违法偷排污水或污水灌溉导致农田大面积土壤污染情况
	企业安全事故导致土壤环境污染情况
	原料遗撒，未及时收集导致土壤污染等情况
	管线损坏，废水外排导致下方土壤收到污染

3.1.2 环境风险物质

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中重点关注的危险物质及临界量，结合各种物质的理化性质及毒理毒性，对公司所涉及化学品进行物质危险性判定，判定结果见下表。

表 3-2 物质风险识别

序号	物质名称	CAS 号	国际 UN 号及 危险类别	闪点℃	爆炸极限% (V/V)	易燃易爆性	LD50	LC50 (大鼠吸入)
1	丙烯腈	107-13-1	1093	-5	2.8-28	易燃	LD50: 78mg/kg (大 鼠经口)	/
2	盐酸	647-01-0	/	/	/	不燃	900mg/kg(兔经口)	LC50: 3124ppm, 1 小时 (大鼠吸入)
3	液碱	1310-72-3	1823	/	/	不燃	/	/

表 3-3 物质危险性判定标准

序号	物质	推荐临界量/t
1	健康危险急性毒性物质（类别 1）	5
2	健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）	50
3	危害水环境物质（急性毒性类别 1）	100

注：健康危害急性毒性物质分类见 GB 30000.18，危害水环境物质分类见 GB 30000.28。该类物质临界量参考欧盟《塞维索指令 III》（2012/18/EU）。

3.1.3 事件危险性

本项目使用到的液体原料及危废等等都有一定危险性，在装卸输送过程中遗撒或磕碰，导致泄漏事故，若未及时处理，易导致土壤污染事件，铺设管线损坏导致废水泄漏，也会污染管线地下的土壤，地下水；同时若企业违法偷排未处理达标污水也导致收纳河体污染及河底土壤污染，企业安全事故也可导致土壤环境，如厂区火灾产生的消防废水，未有效收集，也导致大面积土壤污染。综上所述，若以上事件发生，都会对企业内或外部土壤环境造成损坏，破坏生态平衡。

3.1.4 事件可能影响范围

土壤污染事故发生后，若及时截断污染源，可控制在厂内，若发生大规模泄漏、偷排事故时，甚至会污染到地下水，从而对整个区域造成生态配合，后果不堪设想。

3.2 应急组织机构及职责

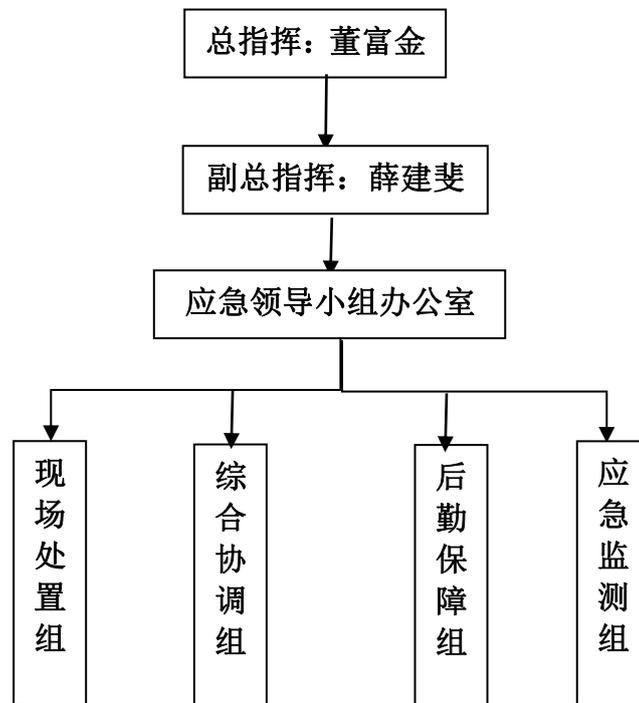


图 3-1 应急组织架构图

表 3-5 应急组织机构及职责表

应急机构	责任人和联系方式	日常职务	日常职责	应急职责
总指挥	董富金 (A) 18751367335	总经理	(1) 贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于突发环境事件发生和应急救援的方针、政策及有关规定； (2) 对突发环境事件应急预案的编制、修订内容进行审定、批准； (3) 保障企业突发环境事件应急保障经费的投入。	(1) 接受政府的指令和调动； (2) 决定应急预案的启动与终止； (3) 审核突发环境事件的险情及应急处理进展等情况，确定预警和应急响应级别； (4) 发生环境事件时，亲自或委托副总指挥赶赴现场进行指挥及组织现场应急处理； (5) 发布应急处置命令； (6) 如果事故级别升级到社会应急，负责及时向政府部门报告并提出协助请求。
副总指挥	薛建斐 (B) 15862775359	车间主任	(1) 组织、指导员工突发环境事件的应急培训工作，协调指导应急救援队伍的管理和救援能力评估工作； (2) 检查、督促做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作； (3) 监督应急体系的建设和运转，审查应急救援工作报告。	(1) 协助总指挥组织和指挥应急任务； (2) 事故现场应急的直接指挥和协调； (3) 对应急行动提出建议； (4) 负责企业人员的应急行动的顺利执行； (5) 控制现场出现的紧急情况； (6) 现场应急行动与场外人员操作指挥的协调。
应急领导小组办公室	薛建斐 (B) 15862775359	车间主任	(1) 负责组织应急预案制定、修订工作； (2) 负责本公司应急预案的日常管理工作； (3) 负责日常的接警工作； (4) 组织应急的培训、演练等工作。	(1) 上传下达指挥安排的应急任务； (2) 负责人员配置、资源分配、应急队伍的调动； (3) 事故信息的上报，并与相关的外部应急部门、组织和机构进行联络，及时通报应急信息； (4) 负责保护事故发生后的相关数据
现场处置组	李海峰 (A) 15851312822	车间主任	(1) 负责消防设施的维护保养，并负责其他抢险抢修设备的管理和维护等工作； (2) 熟悉抢险抢修工作的步奏，积极	(1) 负责紧急状态下现场排险、控险、灭火等各项工作； (2) 负责抢修被事故破坏的设备、道路交通设施、通讯设备设施；

	张新 (B) 18352680595	设备工程师	参与培训、演练及不断总结等工作，保证事故下的及时抢险抢修。	(3) 负责抢救遇险人员，转移物资； (4) 及时掌握事故的变化情况，提出相应措施； (5) 根据事故变化及时向指挥部报告，以便统筹调度与救灾等有关的各方面人力、物力。
后勤保障组	季新宇 (A) 18862788190	EHS 部经理	(1) 负责人员救护及救援行动所需物资的准备及其维护等管理工作； (2) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作。	(1) 负责对伤员的救护、包扎、诊治和人工呼吸等现场急救；及保护、转送事故中的受伤人员； (2) 负责车辆的安排和调配；后勤，有医疗救护经验等人员组成。 (3) 为救援行动提供物质保证（包括应急抢险器材、救援防护器材、监测器材和指挥通信器材等）； (4) 负责应急时的后勤保障工作； (5) 负责善后处置工作，包括人员安置、补偿，征用物资补偿，救援费用的支付，灾后重建，污染物收集、清理与处理等事项； (6) 尽快消除事故后果和影响，安抚受害和受影响人员，保证社会稳定，尽快恢复正常秩序。
	王元 (B) 13301472569	安全专员	(3) 熟悉疏散路线； (4) 管理好警戒疏散的物资；	
综合协调组	仇建霖 (A) 13906271575	生产部经理	(3) 负责用电设施、车辆的维护及保养等；	(1) 阻止非抢险救援人员进入事故现场； (2) 负责现场车辆疏导； (3) 根据指挥部的指令及时疏散人员； (4) 维持厂区内治安秩序； (5) 负责厂区内事故现场隔离区域和疏散区域的警戒和交通管制； (6) 确保各专业队与场内事故现场指挥部广播和通讯的畅通； (7) 负责修复用电设施或敷设临时线路，保证事故用电，维修各种造成损害的其他急用设备设施； (8) 按总指挥部命令，恢复供电或切断电源。
	姜志炎 (B) 18361802567	电仪主管	(2) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作	

应急监测组	符华 (A) 15962773050	生产部副主管	(1) 负责日常大气和水体的监测； (2) 负责应急池、雨水阀门、消防泵等环境应急资源的管理等； (3) 负责应急监测设备的维护及保养等； (4) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作，并负责制定其中的应急监测方案。	(1) 负责对事故状态下的大气、水体环境进行监测，为应急处置提供依据与保障； (2) 协助环保局或监测站进行环境应急监测； (3) 负责对事故产生的污染物进行控制，避免或减少污染物对外环境造成污染；主要包括雨水排口、污水排口和清净下水排口的截断，防止事故废水蔓延，同时包括将事故废水引入应急池等应急工作； (4) 负责对事故后产生的环境污染物进行相应处理。
	陆霞 (B) 13912413287	质量部主管		

3.3 应急处置程序

应急处置流程图、路线图如下：

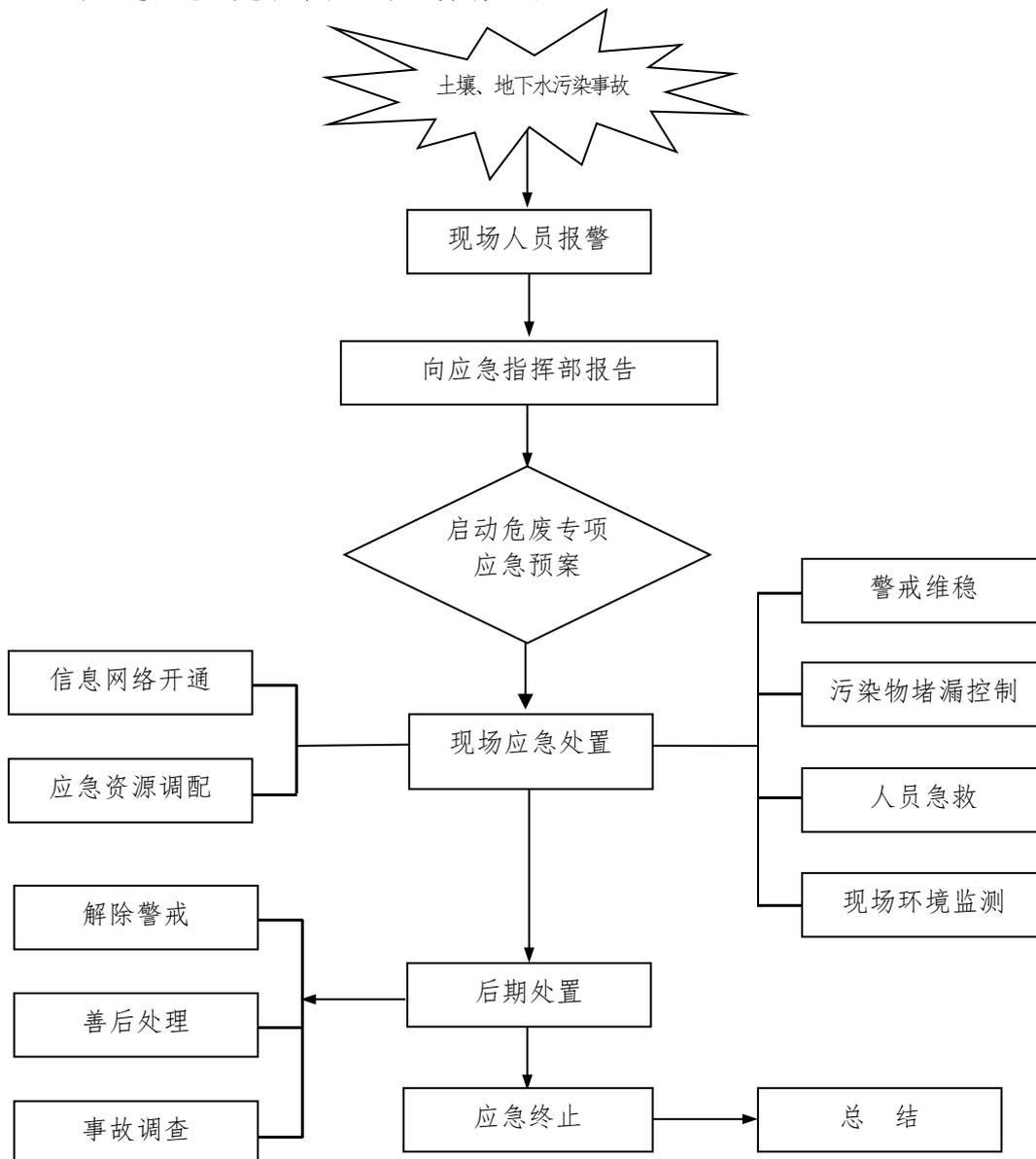


图 3-2 土壤、地下水污染事故应急处置流程图

3.4 应急处置措施

应急处置措施如下表：

表 4-1 土壤污染应急处置措施表

突发环境事件	环境风险物质	污染源切断方式	污染物控制	污染物消除	应急监测	应急物资
原料遗撒泄漏	丙烯腈、盐酸、液碱	立即对泄漏物料进行有效收集，用惰性材料进行吸收。	各类仓库均已设置相应三防措施，危废仓库已设置导流沟和收集槽，在发生泄漏事故后，可第一时间控制在仓库内	根据如东县环境监测站监测结果、预测接管，深挖被污染区域的土壤，将受到污染土壤收集起来后进行无害化处置，深挖区域覆土回填，并进行绿化。	根据突发环境事件污染物的性质、扩散速度和事件发生地的气象、地形特点，确定污染物扩散范围。在此范围内布设相应数量的监测点位。事件发生初期，根据事件发生地的监测能力和突发事件的严重程度按照从多从密的原则进行监测，同时应随着污染物的扩散情况、监测结果的变化趋势适当调整监测频次和监测点位。 根据监测结果，综合分析突发环境事件污染变化趋势，并通过专家咨询和讨论的方式，预测并报告突发环境事件的发展情况和污染物的变化情况，作为突发环境事件应急决策的依据。 针对哪里有污染就在哪里布点的原则，结合土壤污染源，综合自然条件(气候、地形、地质)、土壤性状(类型、层次特征)，合理划分布点单元，同时要在非污染区的同类型土壤中布置一个对照点。	防毒面具、安全帽、手套、灭火器
企业的安全事故产生的初期雨水或者水处理废水未有效收集	初期雨水、水处理废水	企业已建设了一个777m ³ 的事故应急池（含初期雨水池），采用泵送至污水处理站处理达标后排放	收集至应急池中			

4 水污染突发环境事件专项应急预案

4.1 突发环境事件特征

一、事故引发原因

企业水污染环境风险辨识结果如下表：

表 4-1 主要水污染环境风险事故

事故情景设置		主要环境风险物质	来源/用途	可能产生的后果
罐区	泄漏	丙烯腈、盐酸、液碱等	原料	伴随地面冲洗水、消防水通过企业清水管网进入外环境而污染水体；挥发引起大气污染；泄露渗入地下污染地下水及土壤环境

4.2 应急组织机构及职责

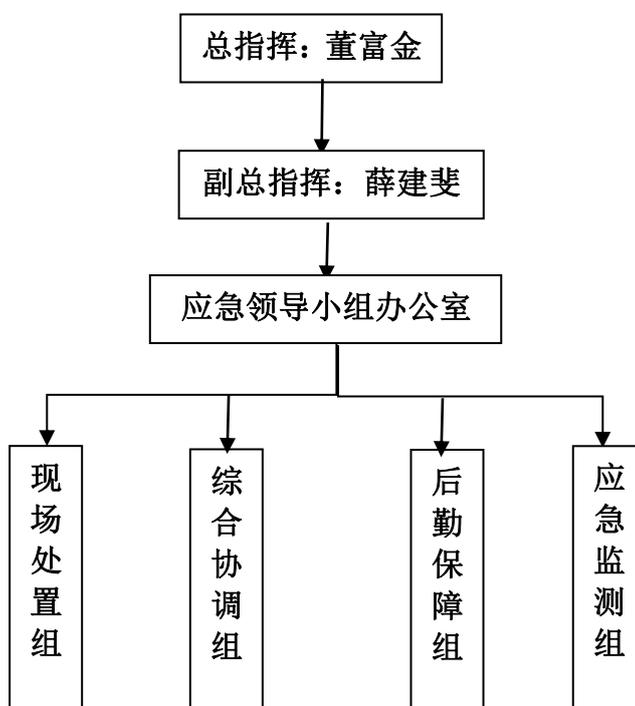


图 4-1 应急组织架构图

表 4-2 应急组织机构及职责表

应急机构	责任人和联系方式	日常职务	日常职责	应急职责
总指挥	董富金 (A) 18751367335	总经理	<p>(1) 贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于突发环境事件发生和应急救援的方针、政策及有关规定；</p> <p>(2) 对突发环境事件应急预案的编制、修订内容进行审定、批准；</p> <p>(3) 保障企业突发环境事件应急保障经费的投入。</p>	<p>(1) 接受政府的指令和调动；</p> <p>(2) 决定应急预案的启动与终止；</p> <p>(3) 审核突发环境事件的险情及应急处理进展等情况，确定预警和应急响应级别；</p> <p>(4) 发生环境事件时，亲自或委托副总指挥赶赴现场进行指挥及组织现场应急处理；</p> <p>(5) 发布应急处置命令；</p> <p>(6) 如果事故级别升级到社会应急，负责及时向政府部门报告并提出协助请求。</p>
副总指挥	薛建斐 (B) 15862775359	车间主任	<p>(1) 组织、指导员工突发环境事件的应急培训工作，协调指导应急救援队伍的管理和救援能力评估工作；</p> <p>(2) 检查、督促做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作；</p> <p>(3) 监督应急体系的建设和运转，审查应急救援工作报告。</p>	<p>(1) 协助总指挥组织和指挥应急任务；</p> <p>(2) 事故现场应急的直接指挥和协调；</p> <p>(3) 对应急行动提出建议；</p> <p>(4) 负责企业人员的应急行动的顺利执行；</p> <p>(5) 控制现场出现的紧急情况；</p> <p>(6) 现场应急行动与场外人员操作指挥的协调。</p>
应急领导小组办公室	薛建斐 (B) 15862775359	车间主任	<p>(1) 负责组织应急预案制定、修订工作；</p> <p>(2) 负责本公司应急预案的日常管理工作；</p> <p>(3) 负责日常的接警工作；</p> <p>(4) 组织应急的培训、演练等工作。</p>	<p>(1) 上传下达指挥安排的应急任务；</p> <p>(2) 负责人员配置、资源分配、应急队伍的调动；</p> <p>(3) 事故信息的上报，并与相关的外部应急部门、组织和机构进行联络，及时通报应急信息；</p> <p>(4) 负责保护事故发生后的相关数据</p>
现场处置组	李海峰 (A) 15851312822	车间主任	<p>(1) 负责消防设施的维护保养，并负责其他抢险抢修设备的管理和维护等工作；</p> <p>(2) 熟悉抢险抢修工作的步奏，积极</p>	<p>(1) 负责紧急状态下现场排险、控险、灭火等各项工作；</p> <p>(2) 负责抢修被事故破坏的设备、道路交通设施、通讯设备设施；</p>

	张新 (B) 18352680595	设备工程师	参与培训、演练及不断总结等工作，保证事故下的及时抢险抢修。	(3) 负责抢救遇险人员，转移物资； (4) 及时掌握事故的变化情况，提出相应措施； (5) 根据事故变化及时向指挥部报告，以便统筹调度与救灾等有关的各方面人力、物力。
后勤保障组	季新宇 (A) 18862788190	EHS 部经理	(1) 负责人员救护及救援行动所需物资的准备及其维护等管理工作； (2) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作。	(1) 负责对伤员的救护、包扎、诊治和人工呼吸等现场急救；及保护、转送事故中的受伤人员； (2) 负责车辆的安排和调配；后勤，有医疗救护经验等人员组成。 (3) 为救援行动提供物质保证（包括应急抢险器材、救援防护器材、监测器材和指挥通信器材等）； (4) 负责应急时的后勤保障工作； (5) 负责善后处置工作，包括人员安置、补偿，征用物资补偿，救援费用的支付，灾后重建，污染物收集、清理与处理等事项； (6) 尽快消除事故后果和影响，安抚受害和受影响人员，保证社会稳定，尽快恢复正常秩序。
	王元 (B) 13301472569	安全专员	(3) 熟悉疏散路线； (4) 管理好警戒疏散的物资；	
综合协调组	仇建霖 (A) 13906271575	生产部经理	(5) 负责用电设施、车辆的维护及保养等；	(1) 阻止非抢险救援人员进入事故现场； (2) 负责现场车辆疏导； (3) 根据指挥部的指令及时疏散人员； (4) 维持厂区内治安秩序； (5) 负责厂区内事故现场隔离区域和疏散区域的警戒和交通管制； (6) 确保各专业队与场内事故现场指挥部广播和通讯的畅通； (7) 负责修复用电设施或敷设临时线路，保证事故用电，维修各种造成损害的其他急用设备设施； (8) 按总指挥部命令，恢复供电或切断电源。
	姜志炎 (B) 18361802567	电仪主管	(2) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作	

应急监测组	符华 (A) 15962773050	生产部副主管	(1) 负责日常大气和水体的监测； (2) 负责应急池、雨水阀门、消防泵等环境应急资源的管理等； (3) 负责应急监测设备的维护及保养等； (4) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作，并负责制定其中的应急监测方案。	(1) 负责对事故状态下的大气、水体环境进行监测，为应急处置提供依据与保障； (2) 协助环保局或监测站进行环境应急监测； (3) 负责对事故产生的污染物进行控制，避免或减少污染物对外环境造成污染；主要包括雨水排口、污水排口和清净下水排口的截断，防止事故废水蔓延，同时包括将事故废水引入应急池等应急工作； (4) 负责对事故后产生的环境污染物进行相应处理。
	陆霞 (B) 13912413287	质量部主管		

4.3 应急处置程序

应急处置流程图、路线图如下：

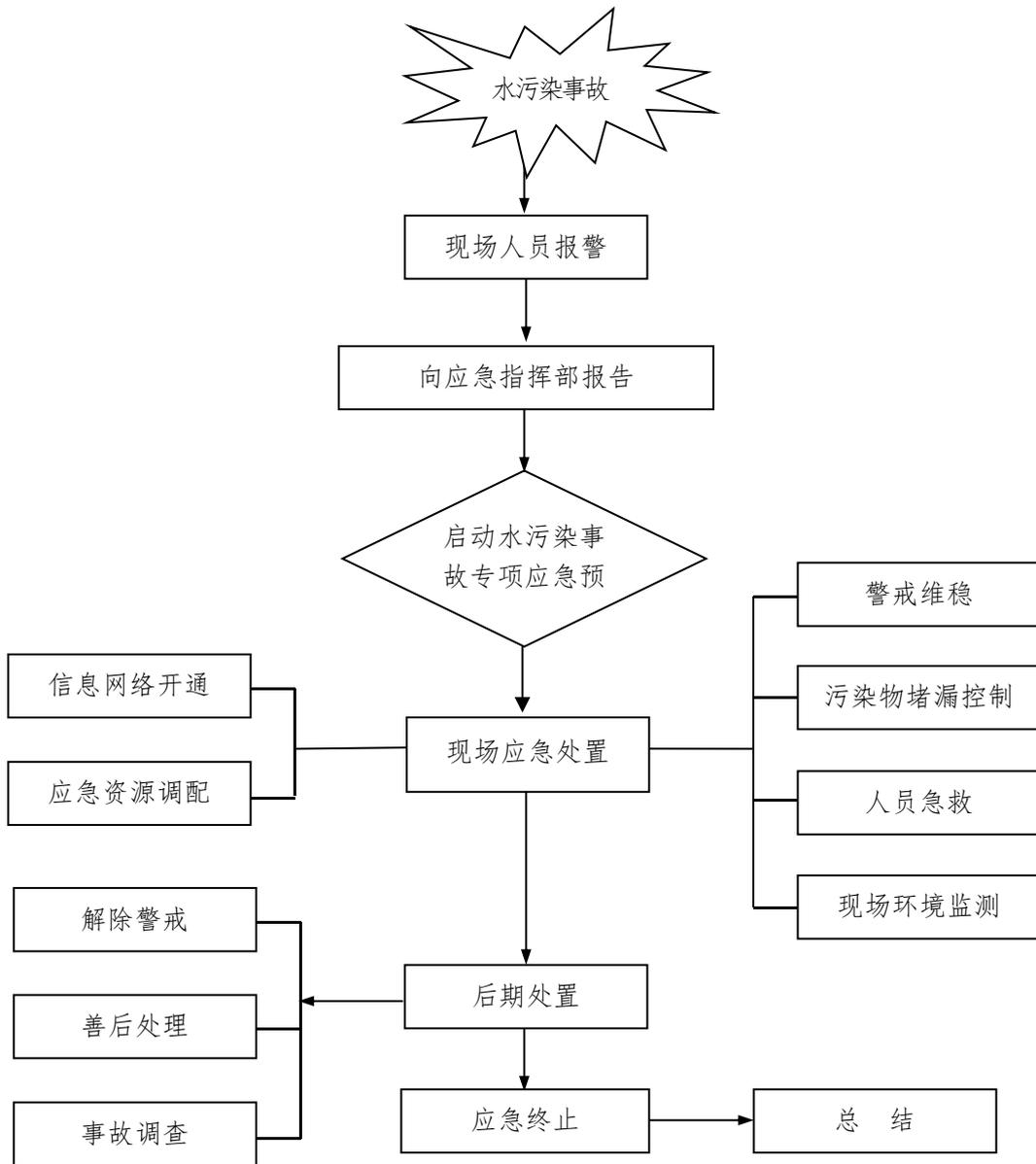


图 4-2 水污染突发环境事故应急处置程序

4.4 应急处置措施

1、可能受影响水体情况

表 4-3 受影响范围内主要水环境敏感保护目标

环境要素	保护目标	方位	距离(m)	规模(人)	联系人	联系方式	执行标准
水环境	小河	W	350	小型		/	GB3838-2002 中 III类标准
	小河	S	340	小型		/	

2、切断污染源的有效措施

公司排水系统采取雨污分流，设置 1 个雨水排放口，有专人负责雨水监控

排放。在厂区设置 1 座事故应急池。当发生火灾或爆炸时，打开事故尾水池阀门、消防废水全部进入事故应急池；另外，对因火灾而产生的烟尘污染物，主要采取消防水喷淋洗涤来减轻对环境的影响，消防水全部进入事故应急池。

3、应急监测

公司无专业的监测设备，委托专业机构（如东县环境监测站）负责对事故现场进行现场应急监测，对事故性质、参数与后果进行评估，为指挥部门提供决策依据。

消防废水发生泄漏造成水环境污染，采样时以事故发生地为主，按水流的方向，扩散速度以及其他因素进行布点采样，根据事故发生的严重程度，可现场确定采样范围。在事故发生地、事故发生地的下游布设若干点位，同时在事故发生地的上游一定距离布设对照断面；厂区附近河流水流的流速小，因此需要在同一断面的不同水层进行采样。采样时，需要采平行样品，一份在现场进行检测，一份加入保护剂后尽快送至实验室分析。若根据污染物质类型需要，应当使用塑料广口瓶对水体的沉积物采样密封后分析。

对于火灾以及爆炸事故，除了执行以上的监测步骤，还必须对消防水采样分析。

表 4-4 水质监测方案

断面编号	位置	监测项目	监测单位
W1	雨水排口上游 500m 断面	pH、COD、氨氮、SS、总磷、丙烯腈	江苏安环职业健康技术服务有限公司
W2	雨水排口		
W3	雨水排口下游 500m 断面		
W4	雨水排口下游 1000m 断面		

4、处置措施

消防废水等已流入周边水域或影响到周边企业事业单位居民等，迅速启动应急预案组织自救并迅速向南通市如东生态环境局等上级有关部门报告，请求外部救援。

5 泄漏专项预案

5.1 突发环境事件特征

5.1.1 事件可能引发原因

表 5-1 泄漏事故可能情景

事故情景设置		主要环境风险物质	来源/用途	可能产生的后果
罐区	泄漏	丙烯腈、盐酸、液碱等	原料	伴随地面冲洗水、消防水通过企业清水管网进入外环境而污染水体；挥发引起大气污染；泄露渗入地下污染地下水及土壤环境

5.1.2 环境风险物质

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中重点关注的危险物质及临界量，结合各种物质的理化性质及毒理毒性，对公司所涉及化学品进行物质危险性判定，判定结果见下表。

表 5-2 物质风险识别

序号	物质名称	CAS 号	国际 UN 号及 危险类别	闪点℃	爆炸极限% (V/V)	易燃易爆性	LD50	LC50 (大鼠吸入)
1	丙烯腈	107-13-1	1093	-5	2.8-28	易燃	LD50: 78mg/kg (大鼠经口)	/
2	盐酸	647-01-0	/	/	/	不燃	900mg/kg(免经口)	LC50: 3124ppm, 1 小时 (大鼠吸入)
3	液碱	1310-72-3	1823	/	/	不燃	/	/

表 5-3 物质危险性判定标准

序号	物质	推荐临界量/t
1	健康危险急性毒性物质（类别 1）	5
2	健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）	50
3	危害水环境物质（急性毒性类别 1）	100

注：健康危害急性毒性物质分类见 GB 30000.18，危害水环境物质分类见 GB 30000.28。该类物质临界量参考欧盟《塞维索指令 III》（2012/18/EU）。

5.1.3 事件危险性

本项目可能造成水污染的主要考虑为液体原料泄露，液体顺着雨水管道进入雨水管网，最终造成水环境污染。

5.1.4 事件可能影响范围

危险化学品泄漏进入水体，引起鱼类等水生动物死亡，造成周边居民饮水困难，水质的改变使生物群落组成发生变化，降低了水体的使用价值和使用功能。

表 5-4 受影响范围内主要水环境敏感保护目标

环境要素	保护目标	方位	距离 (m)	规模(人)	联系人	联系方式	执行标准
水环境	小河	W	350	小型		/	GB3838-2002 中 III类标准
	小河	S	340	小型		/	

5.2 应急组织机构及职责

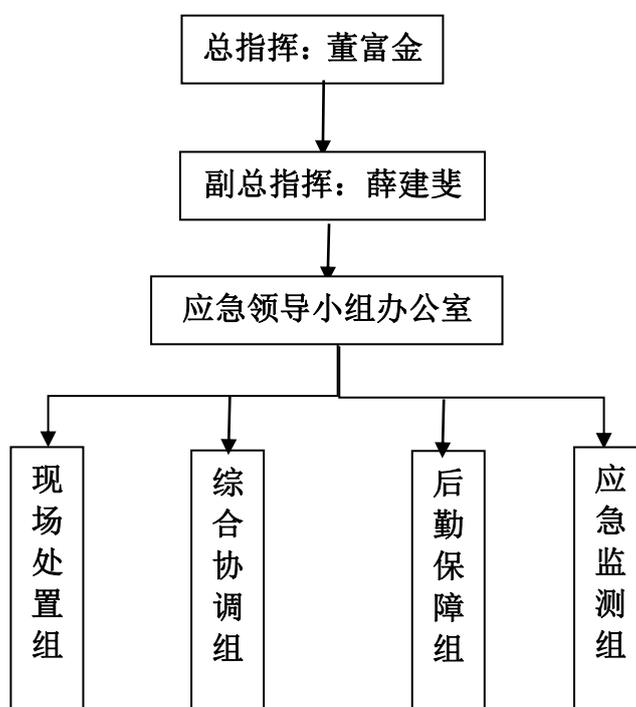


图 5-1 应急组织架构图

表 5-5 应急组织机构及职责表

应急机构	责任人和联系方式	日常职务	日常职责	应急职责
总指挥	董富金 (A) 18751367335	总经理	(1) 贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于突发环境事件发生和应急救援的方针、政策及有关规定； (2) 对突发环境事件应急预案的编制、修订内容进行审定、批准； (3) 保障企业突发环境事件应急保障经费的投入。	(1) 接受政府的指令和调动； (2) 决定应急预案的启动与终止； (3) 审核突发环境事件的险情及应急处理进展等情况，确定预警和应急响应级别； (4) 发生环境事件时，亲自或委托副总指挥赶赴现场进行指挥及组织现场应急处理； (5) 发布应急处置命令； (6) 如果事故级别升级到社会应急，负责及时向政府部门报告并提出协助请求。
副总指挥	薛建斐 (B) 15862775359	车间主任	(1) 组织、指导员工突发环境事件的应急培训工作，协调指导应急救援队伍的管理和救援能力评估工作； (2) 检查、督促做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作； (3) 监督应急体系的建设和运转，审查应急救援工作报告。	(1) 协助总指挥组织和指挥应急任务； (2) 事故现场应急的直接指挥和协调； (3) 对应急行动提出建议； (4) 负责企业人员的应急行动的顺利执行； (5) 控制现场出现的紧急情况； (6) 现场应急行动与场外人员操作指挥的协调。
应急领导小组办公室	薛建斐 (B) 15862775359	车间主任	(1) 负责组织应急预案制定、修订工作； (2) 负责本公司应急预案的日常管理工作； (3) 负责日常的接警工作； (4) 组织应急的培训、演练等工作。	(1) 上传下达指挥安排的应急任务； (2) 负责人员配置、资源分配、应急队伍的调动； (3) 事故信息的上报，并与相关的外部应急部门、组织和机构进行联络，及时通报应急信息； (4) 负责保护事故发生后的相关数据
现场处置组	李海峰 (A) 15851312822	车间主任	(1) 负责消防设施的维护保养，并负责其他抢险抢修设备的管理和维护等工作； (2) 熟悉抢险抢修工作的步奏，积极	(1) 负责紧急状态下现场排险、控险、灭火等各项工作； (2) 负责抢修被事故破坏的设备、道路交通设施、通讯设备设施；

	张新 (B) 18352680595	设备工程师	参与培训、演练及不断总结等工作，保证事故下的及时抢险抢修。	(3) 负责抢救遇险人员，转移物资； (4) 及时掌握事故的变化情况，提出相应措施； (5) 根据事故变化及时向指挥部报告，以便统筹调度与救灾等有关的各方面人力、物力。
后勤保障组	季新宇 (A) 18862788190	EHS 部经理	(1) 负责人员救护及救援行动所需物资的准备及其维护等管理工作； (2) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作。	(1) 负责对伤员的救护、包扎、诊治和人工呼吸等现场急救；及保护、转送事故中的受伤人员； (2) 负责车辆的安排和调配；后勤，有医疗救护经验等人员组成。 (3) 为救援行动提供物质保证（包括应急抢险器材、救援防护器材、监测器材和指挥通信器材等）； (4) 负责应急时的后勤保障工作； (5) 负责善后处置工作，包括人员安置、补偿，征用物资补偿，救援费用的支付，灾后重建，污染物收集、清理与处理等事项； (6) 尽快消除事故后果和影响，安抚受害和受影响人员，保证社会稳定，尽快恢复正常秩序。
	王元 (B) 13301472569	安全专员	(3) 熟悉疏散路线； (4) 管理好警戒疏散的物资；	
综合协调组	仇建霖 (A) 13906271575	生产部经理	(7) 负责用电设施、车辆的维护及保养等；	(1) 阻止非抢险救援人员进入事故现场； (2) 负责现场车辆疏导； (3) 根据指挥部的指令及时疏散人员； (4) 维持厂区内治安秩序； (5) 负责厂区内事故现场隔离区域和疏散区域的警戒和交通管制； (6) 确保各专业队与场内事故现场指挥部广播和通讯的畅通； (7) 负责修复用电设施或敷设临时线路，保证事故用电，维修各种造成损害的其他急用设备设施； (8) 按总指挥部命令，恢复供电或切断电源。
	姜志炎 (B) 18361802567	电仪主管	(2) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作	

应急监测组	符华 (A) 15962773050	生产部副主管	(1) 负责日常大气和水体的监测； (2) 负责应急池、雨水阀门、消防泵等环境应急资源的管理等； (3) 负责应急监测设备的维护及保养等； (4) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作，并负责制定其中的应急监测方案。	(1) 负责对事故状态下的大气、水体环境进行监测，为应急处置提供依据与保障； (2) 协助环保局或监测站进行环境应急监测； (3) 负责对事故产生的污染物进行控制，避免或减少污染物对外环境造成污染；主要包括雨水排口、污水排口和清净下水排口的截断，防止事故废水蔓延，同时包括将事故废水引入应急池等应急工作； (4) 负责对事故后产生的环境污染物进行相应处理。
	陆霞 (B) 13912413287	质量部主管		

5.3 应急处置程序

应急处置流程图、路线图如下：

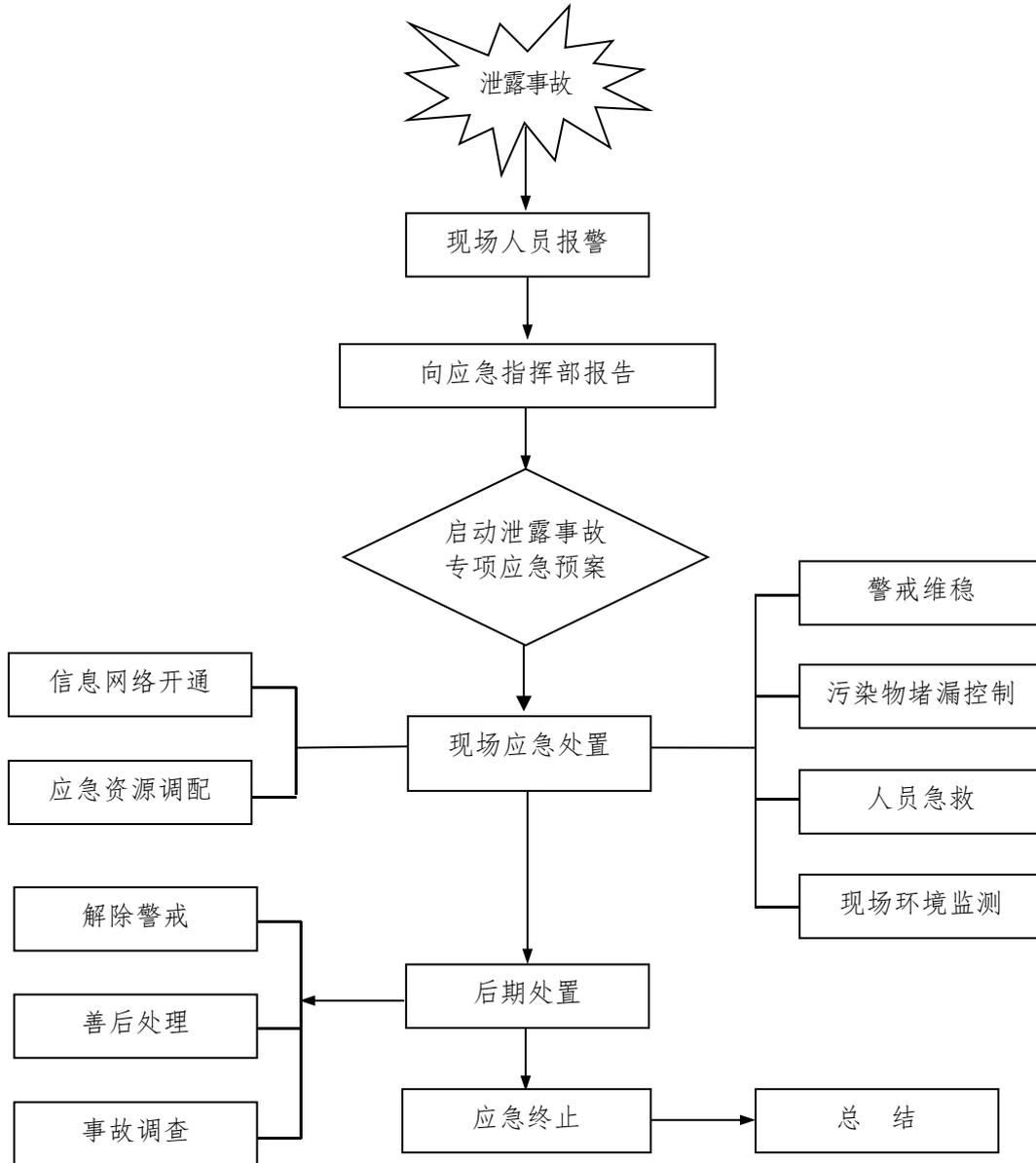


图 5-1 泄露事故应急处置程序

5.4 应急处置措施

表 5-6 泄漏事故控制

风险源	应对措施和具体方法
泄漏源控制：可通过控制化学品的溢出或泄漏来消除化学品的进一步扩散	① 通过关闭有关阀门、停止作业或通过采取改变工艺流程、物料走副线、局部停车、打循环、减负荷运行等方法。 ② 容器发生泄漏后，应采取措施修补和堵塞裂口，制止化学品的进一步泄漏。堵漏成功与否取决于几个因素：接近泄漏点的危险程度、泄漏孔的尺寸、泄漏点处实际的或潜在的压力、泄漏物质的特性。
小容器泄漏	尽可能将泄漏部位转向上，移至安全区域再进行处置。通常可采取转移物料、钉木楔、注射密封胶等方法处理。
大容器泄漏	由于大容器不象小容器那样可以转移，所以处理起来就更困难。一般是边将物料转移至安全容器，边采取适当的方法堵漏。
管路系统泄漏	泄漏量小时，可采取钉木楔、卡管卡、注射密封胶堵漏；泄漏严重时，应关闭阀门或系统，切断泄漏源，然后修理或更换失效、损坏的部件
泄漏物处置：泄漏被控制后，要及时将现场泄漏物进行覆盖、收容、稀释、处理使泄漏物得到安全可靠的处置，防止二次事故的发生	围堤堵截：如果化学品为液体，泄漏到地面上时会四处蔓延扩散，难以收集处理。为此需要筑堤堵截或者引流到安全地点。对于车间和中间罐区发生液体泄漏时，要及时关闭雨水阀，防止物料沿明沟外流。
	覆盖：对于液体泄漏，为降低物料向大气中的蒸发速度，可用泡沫或其他覆盖物品覆盖外泄的物料，在其表面形成覆盖层，抑制其蒸发。或者采用低温冷却来降低泄漏物的蒸发。
	稀释：为减少大气污染，通常是采用水枪或消防水带向有害物蒸汽云喷射雾状水，加速气体向高空扩散，使其在安全地带扩散。在使用这一方法时，将产生大量的被污染水，因此应疏通污水排放系统。对于可燃物，也可以在现场施放大量水蒸气或氮气，破坏燃烧条件。
	收容：对于大型液体泄漏，可选择用隔膜泵将泄漏出的物料抽入容器内或槽车内；当泄漏量小时，可用沙子、吸附材料、中和材料等吸收中和。或者用固化法处理泄漏物。
	废弃：将收集的泄漏物运至废物处理场所处置。用消防水冲洗剩下的少量物料，冲洗水收集后排入污水系统处理。

表 5-7 各装置及输送管线、储罐、危险化学品车辆泄漏处置应急措施

泄漏部位或地点	处置措施
反应釜冲料泄漏处置	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，通知车间主任及相邻岗位车间注意，做好应急疏散工作，防止人员中毒等意外事故发生。严格限制人员出入。 迅速关闭加热蒸汽阀，打开冷却水阀。如果现场不能操作可以关闭进车间主蒸汽阀。 待物料停止冲料时，操作人员进入现场由上而下用笤帚、拖把等工具进行清理，尽可能用少量水冲洗，所有泄漏物全部收集至车间事故应急池。 适时开启车间事故应急池输出泵，及时将泄漏物母液回收车间处理。防止满溢流入下水道。

<p>反应釜底阀坏或垫片坏泄漏处置</p>	<p>迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，通知车间主任及相邻岗位车间注意，做好应急疏散工作，防止人员中毒等意外事故发生。严格限制人员出入。</p> <p>迅速关闭加热蒸汽阀，打开冷却水阀，同时关闭釜盖所有阀门，严格注意釜内压力，目的使釜内成釜压，降低泄漏速度至停止。</p> <p>待物料停止泄漏时，操作人员迅速用 2MM 耐腐蚀橡胶皮包扎釜底阀根部，同时拆除下面的连接管道，用塑料桶接收，同时用真空将物料转至空余釜内。</p> <p>现场用笤帚、拖把等工具进行清理，尽可能不用水冲洗，所有泄漏物全部收集至车间事故应急池。适时开启车间事故应急池输出泵，及时将泄漏物母液回收车间处理。防止满溢流入下水道。</p>
<p>转料泵、管线、阀门及垫片的泄漏处置</p>	<p>迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，通知车间主任及相邻岗位车间注意，做好应急疏散工作，防止人员中毒等意外事故发生。严格限制人员出入。</p> <p>迅速切断电源，关闭来料的根部阀门，停止转料。</p> <p>根据泄漏原因迅速更换阀门、垫片及泵。</p> <p>现场用笤帚、拖把等工具进行清理，尽可能不用水冲洗，洗涤水收入废水系统。</p>
<p>车间外储罐底阀坏或垫片坏泄漏处置</p>	<p>迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，通知车间主任及相邻岗位车间注意，做好应急疏散工作，防止人员中毒等意外事故发生。严格限制人员出入。</p> <p>迅速打开围堰底部通向车间室内废水收集系统的应急阀门同时关闭雨水排出口阀门，同时关闭储罐顶部的所有阀门，用放空阀控制罐内为微负压，从而降低泄漏速度，采取相应处理措施。及时开启室内污水提升泵将泄漏物转至周转釜或槽，再进行处理。</p> <p>待物料停止泄漏时，现场用拖把等工具进行清理，洗涤水收入废水系统。如果泄漏物为稀盐酸，在泄漏源处加风罩用水真空吸收。同时通知下风向人员及外厂和园区环保分局。</p>
<p>储罐区泄漏处置</p>	<p>疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，切断火源。同时关闭雨水排放口阀门，打开事故应急池切换阀，将泄漏的物料收集进入事故应急池。建议应急处理人员戴正压式空气呼吸器，穿全密闭防化服。用防爆泵将储罐内物料泵出，不要直接接触泄漏物，在确保安全情况下堵漏。可以用大量水冲洗，经稀释的洗水收集进入事故应急池，检验达接管标准后送园区污水厂集中处理，否则委托有资质单位处置。</p>
<p>废水处理池底阀坏或垫片坏泄漏处置</p>	<p>迅速检查雨水排出口阀门，打开污水处理站事故应急池阀门，关闭厂内初期雨水收集池阀门，同时向厂部和环保负责人汇报。</p> <p>将所有泄漏物全部收集至事故应急池，厂内地沟做好清污清理工作。待泄漏源处理完好后再进行调试，事故池的废水再经过泵运至污水站处理。</p>
<p>领料途中包装桶坏泄漏处理</p>	<p>由于包装桶泄漏量较小，一般不会造成大的环保污染事故。尽可能将泄漏部位转向上，移至安全区域再根据物料性质进行处置。</p> <p>泄漏物用砂石、泥土、吸附材料处理，处理物作为危险固废处理。</p> <p>上处理后地面再根据物料性质用水及溶剂拖洗处理干净，确保无危害和污染。</p>
<p>危险化学品车辆泄漏处置</p>	<p>用黄沙、泥土等在泄漏点周围围筑围堤，扼止污染物的扩散和流入下水道限制区。对于大型泄漏，可选择用隔膜泵将泄漏出的物料抽入容器内或槽车内；当泄漏量小时，可用沙子、吸附材料、中和材料等吸收中和，处理</p>

	物作为危险固废处理。 现场用笤帚、拖把等工具进行清理，尽可能不用水冲洗，洗涤水收入废水系统。
生产区及危险品仓库泄漏	少量泄漏：用黄砂吸收，使用无火花工具收集装桶作为危险废物送危废处置单位处置，作无害处理。 大量泄漏：系统紧急停产，疏散泄漏污染区人员至安全区。切断火源。堵漏人员戴正压式空气呼吸器，穿全密闭防化服，尽可能切断泄漏源。同时关闭雨水排放口阀门，打开事故应急池切换阀，将泄漏的物料收集进入事故应急池，待事故应急处置结束后委托有资质单位处置。

注意：应急救援人员在进入事故区前必须做好自我防护，如穿戴化学防护服、防护面具、防护手套等以防中毒、灼伤；若处理工具有限或自身安全难以保证，现场人员应撤离泄漏污染区，等待消防队或专业应急处理队伍的到来，不要盲目进入现场进行堵漏作业。

主要物料泄漏应急处置办法：

表 5-8 盐酸应急处置卡

应急处置卡	
物质名称	盐酸
事件情景特征	泄露区域内有严重的刺激性酸性气味
处理步骤	①对有害气体和蒸气，可用喷水雾的方法吸收和降低其在大气中的浓度。在现场，可用消防车、洗消车、洒水车从上风方向喷射开花或喷雾水流对泄漏气体进行稀释、驱散；如能同时进行有组织地通风则效果更好； ②对陆地上的液体泄漏物，可用修筑围堤、挖掘沟槽的方法进行收容。为防止泄漏物渗入土壤和地下水中，可使用土壤密封胶。 ③对水体泄漏物，可用修筑水坝的方法，控制小河流上的泄漏物；如泄漏物为不溶性沉块，可挖掘沟槽控制；如泄漏物为不溶性漂浮物，可用表面水栅阻拦，再用撇取设备撇取；如泄漏物具有溶性或沉降性，可用密封水栅来收容。 ④对挥发性强的泄漏物，可使用泡沫或其它漂浮物覆盖，或用二氧化碳、液氮和湿冰等冷冻剂低温冷却。
应急物资	防酸碱手套、防酸碱服、正压式呼吸器
注意事项	无

表 5-9 丙烯腈应急处置卡

应急处置卡	
物质名称	丙烯腈
事件情景特征	有刺激性气味
处理步骤	<p>应急处理时应先行检查关闭事故区水封阀门：若罐区发生泄漏，则关闭围堰内废水、雨水水封井阀门，将污染物收集于围堰内；若装置区发生泄漏，则关闭通向装置区雨水系统的阀门，将污染物收集于装置区废水池内。同时将雨水池雨水、废水泵控制开关放在“OFF”位置，防止污染物直接外排至厂外河流。</p> <p>泄漏时，应紧急封锁隔离泄漏液周围 300 米内范围。切断所有引火源。保持人员位于上风处及远离低洼处。进入危险区域观察前，须按前述救灾设备中之个人防护设备完整穿戴。大量泄漏时(大于十吨)，由近而远对四周 1000 米内人员进行疏散。</p> <p>总指挥会同各专业救援队，在了解泄漏部位和灾情范围后视</p>

	<p>本公司技术控制能力，在尚未引起火灾的状况下，将泄漏储罐内剩丙烯腈向应急储罐内泵送转移，以减少丙烯腈泄漏量。对已发生火灾之状况，应先灭火后消漏，对储罐内火灾应启动固定液上泡沫系统，从液面上覆盖灭火。对储罐外或管道火灾，可使用泡沫推车、干粉推车或泡沫水枪进行灭火。在灭火同时为防止引起其它关联储罐发生火灾，致事故扩大，应打开相邻储罐消防水喷雾系统向储罐外壁喷水雾施以降温隔离保护。</p> <p>对已发生火灾的状况，应先灭火后消漏，对储罐内火灾应启动固定液上泡沫系统，从液面上覆盖灭火。对储罐外或管道火灾，可使用泡沫推车、干粉推车或泡沫水枪进行灭火。在灭火同时为防止引起其它关联储罐发生火灾，致事故扩大，应打开相邻储罐消防水喷雾系统向槽桶外壁喷水雾施以降温隔离保护。</p> <p>火灾扑灭之后，逐渐降低并最终关闭消防水喷淋强度，以减少废水量。总指挥视火灾扑救进程及废水液位情况，指令厂区生产全线停车，捞除废水系统表面污染物，出空废水池，以接纳上游丙烯腈废水。若废水水位持续升高，则先捞除表面污染物，打开事故池阀门，使污染废水进入事故池。事故结束后，废水池废水经厂内污水处理设施处理合格后排至园区污水处理站。待废水池排空后将事故池中的废水泵至废水池，经厂内污水处理设施处理合格后排至园区污水处理站。</p>
应急物资	正压式空气呼吸器、防化服、防静电手套，防静电靴、泡沫灭火器
注意事项	不可穿化纤类可产生静电之服装，且不得在现场脱换衣服

6 火灾、爆炸专项预案

6.1 突发环境事件特征

6.1.1 事件可能引发原因

表 6-1 物质风险识别

风险源		风险物质	风险类型	存在的环境风险
原料仓库、罐区、生产区	物料着火、爆炸	各类化学品	原料及公共工程	伴随地面冲洗水、消防水通过企业清水管网进入外环境而污染水体；泄露渗入地下污染地下水及土壤环境

6.1.2 环境风险物质

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中重点关注的危险物质及临界量，结合各种物质的理化性质及毒理毒性，对公司所涉及化学品进行物质危险性判定，判定结果见下表。

表 6-2 物质风险识别

序号	物质名称	CAS 号	国际 UN 号及 危险类别	闪点℃	爆炸极限% (V/V)	易燃易爆性	LD50	LC50 (大鼠吸入)
1	丙烯腈	107-13-1	1093	-5	2.8-28	易燃	LD50: 78mg/kg (大鼠经口)	/
2	盐酸	647-01-0	/	/	/	不燃	900mg/kg(免经口)	LC50: 3124ppm, 1 小时 (大鼠吸入)
3	液碱	1310-72-3	1823	/	/	不燃	/	/

表 6-3 物质危险性判定标准

序号	物质	推荐临界量/t
1	健康危险急性毒性物质（类别 1）	5
2	健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）	50
3	危害水环境物质（急性毒性类别 1）	100

注：健康危害急性毒性物质分类见 GB 30000.18，危害水环境物质分类见 GB 30000.28。该类物质临界量参考欧盟《塞维索指令 III》（2012/18/EU）。

6.1.3 事件危险性

本公司储罐区、生产装置区涉有易燃易爆危险化学品丙烯腈,危险化学品泄漏后或火灾爆炸事故中会产生次生或衍生灾害。

6.1.4 事件可能影响范围

本项主要大气环境敏感保护目标见下表。

表 6-4 受影响范围内主要大气环境敏感保护目标

环境要素	保护目标	方位	距离 (m)	规模及功能		联系方式
				规模	功能	
周边企业	江苏威林格生物科技有限公司	S	相邻	中小型	约 10 人	13862783618
	江苏朝阳化学有限公司	S	500	中小型	约 15 人	0513-84816988
	恒峰精细化学股份有限公司	W	20	中小型	约 81 人	0513-8418999
	江苏长青农化南通有限公司	W	500	大型	约 350 人	0513-81953199
	隆润化工有限公司	E	相邻	中小型	约 75 人	13914364567
	新兴农化工有限公司	N	相邻	小型	-	0513-84818088

6.2 应急组织机构及职责

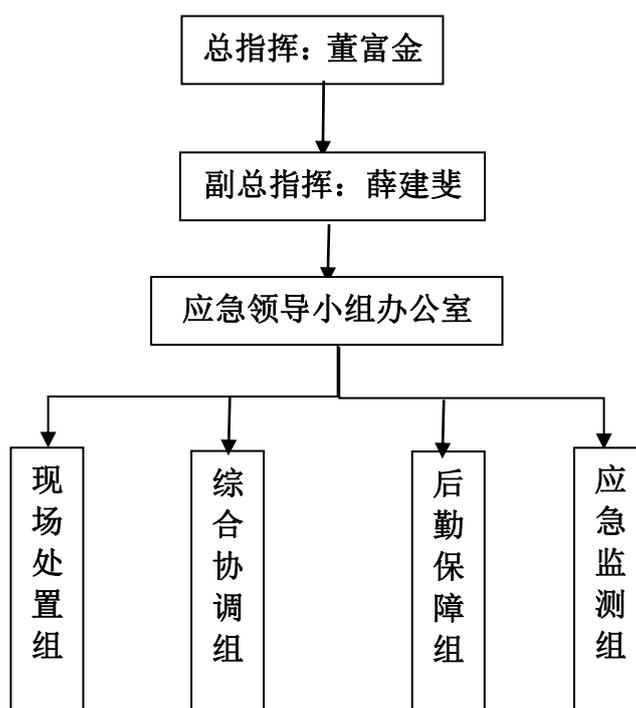


图 6-1 应急组织架构图

表 6-5 应急组织机构及职责表

应急机构	责任人和联系方式	日常职务	日常职责	应急职责
总指挥	董富金 (A) 18751367335	总经理	<p>(1) 贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于突发环境事件发生和应急救援的方针、政策及有关规定；</p> <p>(2) 对突发环境事件应急预案的编制、修订内容进行审定、批准；</p> <p>(3) 保障企业突发环境事件应急保障经费的投入。</p>	<p>(1) 接受政府的指令和调动；</p> <p>(2) 决定应急预案的启动与终止；</p> <p>(3) 审核突发环境事件的险情及应急处理进展等情况，确定预警和应急响应级别；</p> <p>(4) 发生环境事件时，亲自或委托副总指挥赶赴现场进行指挥及组织现场应急处理；</p> <p>(5) 发布应急处置命令；</p> <p>(6) 如果事故级别升级到社会应急，负责及时向政府部门报告并提出协助请求。</p>
副总指挥	薛建斐 (B) 15862775359	车间主任	<p>(1) 组织、指导员工突发环境事件的应急培训工作，协调指导应急救援队伍的管理和救援能力评估工作；</p> <p>(2) 检查、督促做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作；</p> <p>(3) 监督应急体系的建设和运转，审查应急救援工作报告。</p>	<p>(1) 协助总指挥组织和指挥应急任务；</p> <p>(2) 事故现场应急的直接指挥和协调；</p> <p>(3) 对应急行动提出建议；</p> <p>(4) 负责企业人员的应急行动的顺利执行；</p> <p>(5) 控制现场出现的紧急情况；</p> <p>(6) 现场应急行动与场外人员操作指挥的协调。</p>
应急领导小组办公室	薛建斐 (B) 15862775359	车间主任	<p>(1) 负责组织应急预案制定、修订工作；</p> <p>(2) 负责本公司应急预案的日常管理工作；</p> <p>(3) 负责日常的接警工作；</p> <p>(4) 组织应急的培训、演练等工作。</p>	<p>(1) 上传下达指挥安排的应急任务；</p> <p>(2) 负责人员配置、资源分配、应急队伍的调动；</p> <p>(3) 事故信息的上报，并与相关的外部应急部门、组织和机构进行联络，及时通报应急信息；</p> <p>(4) 负责保护事故发生后的相关数据</p>
现场处置组	李海峰 (A) 15851312822	车间主任	<p>(1) 负责消防设施的维护保养，并负责其他抢险抢修设备的管理和维护等工作；</p> <p>(2) 熟悉抢险抢修工作的步奏，积极</p>	<p>(1) 负责紧急状态下现场排险、控险、灭火等各项工作；</p> <p>(2) 负责抢修被事故破坏的设备、道路交通设施、通讯设备设施；</p>

	张新 (B) 18352680595	设备工程师	参与培训、演练及不断总结等工作，保证事故下的及时抢险抢修。	(3) 负责抢救遇险人员，转移物资； (4) 及时掌握事故的变化情况，提出相应措施； (5) 根据事故变化及时向指挥部报告，以便统筹调度与救灾等有关的各方面人力、物力。
后勤保障组	季新宇 (A) 18862788190	EHS 部经理	(1) 负责人员救护及救援行动所需物资的准备及其维护等管理工作； (2) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作。	(1) 负责对伤员的救护、包扎、诊治和人工呼吸等现场急救；及保护、转送事故中的受伤人员； (2) 负责车辆的安排和调配；后勤，有医疗救护经验等人员组成。 (3) 为救援行动提供物质保证（包括应急抢险器材、救援防护器材、监测器材和指挥通信器材等）； (4) 负责应急时的后勤保障工作； (5) 负责善后处置工作，包括人员安置、补偿，征用物资补偿，救援费用的支付，灾后重建，污染物收集、清理与处理等事项； (6) 尽快消除事故后果和影响，安抚受害和受影响人员，保证社会稳定，尽快恢复正常秩序。
	王元 (B) 13301472569	安全专员	(3) 熟悉疏散路线； (4) 管理好警戒疏散的物资；	
综合协调组	仇建霖 (A) 13906271575	生产部经理	(9) 负责用电设施、车辆的维护及保养等；	(1) 阻止非抢险救援人员进入事故现场； (2) 负责现场车辆疏导； (3) 根据指挥部的指令及时疏散人员； (4) 维持厂区内治安秩序； (5) 负责厂区内事故现场隔离区域和疏散区域的警戒和交通管制； (6) 确保各专业队与场内事故现场指挥部广播和通讯的畅通； (7) 负责修复用电设施或敷设临时线路，保证事故用电，维修各种造成损害的其他急用设备设施； (8) 按总指挥部命令，恢复供电或切断电源。
	姜志炎 (B) 18361802567	电仪主管	(2) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作	

应急监测组	符华 (A) 15962773050	生产部副主管	(1) 负责日常大气和水体的监测； (2) 负责应急池、雨水阀门、消防泵等环境应急资源的管理等； (3) 负责应急监测设备的维护及保养等； (4) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作，并负责制定其中的应急监测方案。	(1) 负责对事故状态下的大气、水体环境进行监测，为应急处置提供依据与保障； (2) 协助环保局或监测站进行环境应急监测； (3) 负责对事故产生的污染物进行控制，避免或减少污染物对外环境造成污染；主要包括雨水排口、污水排口和清净下水排口的截断，防止事故废水蔓延，同时包括将事故废水引入应急池等应急工作； (4) 负责对事故后产生的环境污染物进行相应处理。
	陆霞 (B) 13912413287	质量部主管		

6.3 应急处置程序

应急处置流程图、路线图如下：

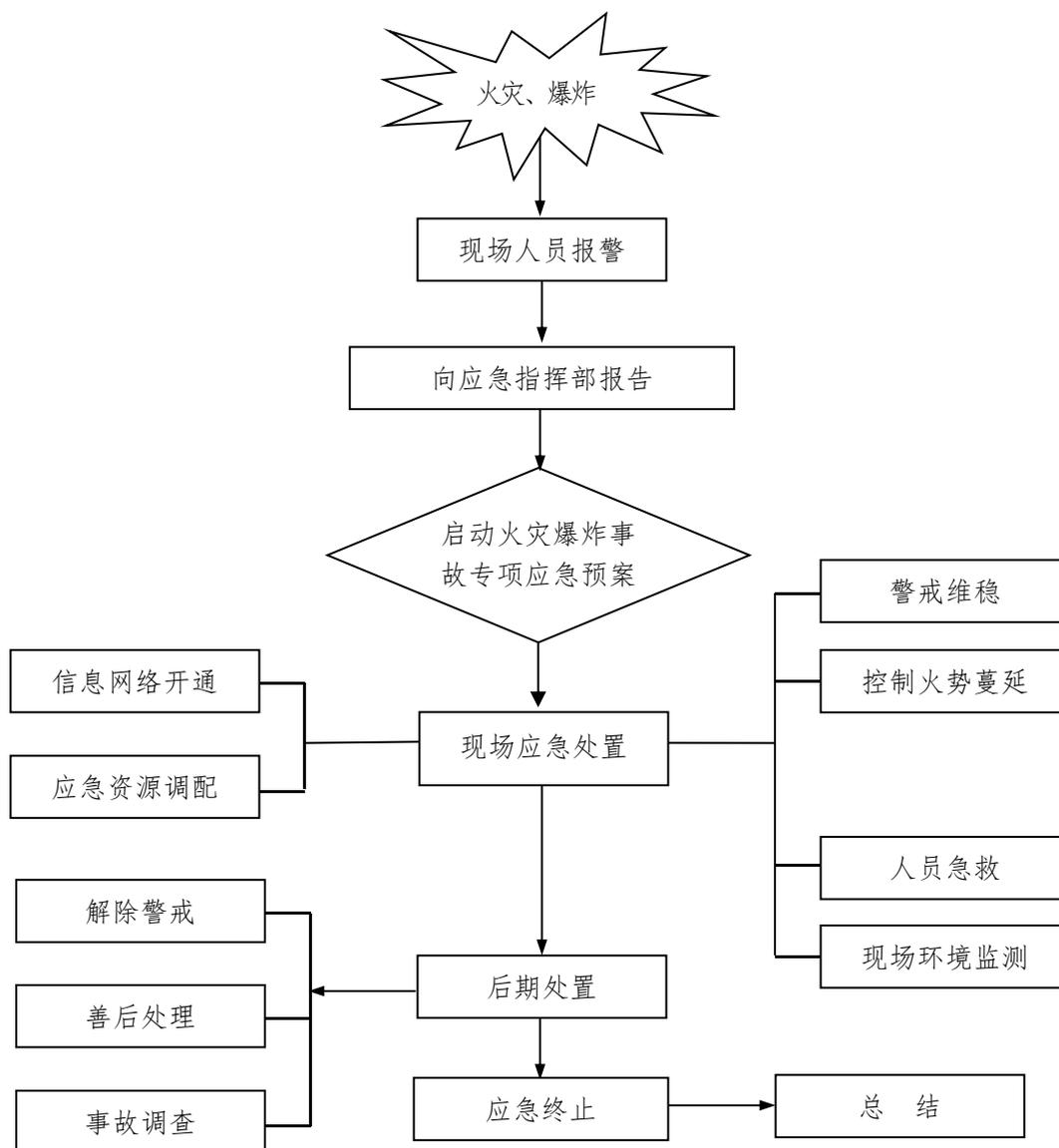


图 6-1 火灾爆炸事故应急处置程序

6.4 应急处置措施

厂区发生火灾爆炸的处置措施：

①采取隔离和疏散措施，避免无关人员进入事件发生区域，并合理布置消防和救援力量；

②迅速将受伤人员送往医院抢救；并根据需要配备医疗救护人员、治疗药物和器材；

③火灾扑救过程中，指挥组应根据危险区的危害因素和火灾发展趋势进行动态评估，及时提出灭火救灾的指导意见；

④当火灾失控，危及灭火人员生命安全时，应立即指挥现场全部人员撤离至安全区域。

⑤消防员进行扑救并组织对事故现场附近危险品及易燃品进行控制和保护。

⑥立即对相关易燃品进行转移，防止和消除可能发生的二次事故。

表 6-6 各种物质火灾、爆炸事故处置应急措施

污染物	防治措施	
丙烯腈	消防方法	消防人员必须佩戴过滤式防毒面具(全面罩)或隔离式呼吸器、穿全身防火防毒服，在上风处灭火。 灭火剂：二氧化碳、干粉、砂土。用水灭火无效，但须用水保持火场容器冷却。
盐酸	消防方法	使用雾状水、砂土灭火。
30%氢氧化钠	消防方法	本品不燃，由其它物质引起火灾时，应注意该物质的腐蚀性。消防人员穿防酸碱消防服。
50%丙烯酰胺水溶液	消防方法	穿防毒面具在上风处灭火。 灭火剂：雾状水、抗溶性泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。

7 危险废物专项预案

7.1 突发环境事件特征

7.1.1 事件可能引发原因

本项目危废仓库建设较为完善，发生重大泄漏火灾事故概率较底，可能由于包装容器自然腐蚀损坏、或者搬运途中磕碰导致泄漏事故的发生。

表 7-1 可能发生突发环境事件情景

类别	可能发生突发环境事件情景
泄漏	包装容器自然腐蚀损坏、搬运途中磕碰、运输过程中发生交通事故等导致泄漏事故

7.1.2 环境风险物质

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中重点关注的危险物质及临界量，结合各种危废性质及毒理毒性，对公司危废进行物质危险性判定，判定结果见下表。

表 7-2 物质风险识别

序号	物质名称	危废代码	危险特性
1	废油	900-214-08	T
2	废活性炭	900-039-49	T
3	废弃包装物、容器、试剂瓶、保温材料、滤膜、管道	900-041-49	T
4	废树脂	900-015-13	T
5	废聚合物	900-999-49	T
6	废冷冻机油	900-219-08	T

7.1.3 事件危险性

综上所述，本项目危废有一定的环境危害性，一旦发生泄漏事故，没有做好防护工作的人员，在直接接触的情况下，易发生中毒事故，同时若危废仓库附近的雨水排口阀门未及时关闭时，事故废水未及时收集，会污染附近河流水质污染。

7.1.4 事件可能影响范围

本项目可能造成水污染的主要考虑危险废物的泄露，顺着雨水经管道进入雨水管网，最终造成水环境污染。

表 7-3 受影响范围内主要水环境敏感保护目标

环境要素	保护目标	方位	距离(m)	规模(人)	联系人	联系方式	执行标准
水环境	小河	W	350	小型		/	GB3838-2002 中 III 类标准
	小河	S	340	小型		/	

7.2 应急组织机构及职责

事件发生时，负责现场处置的工作组、成员和工作职责如下：

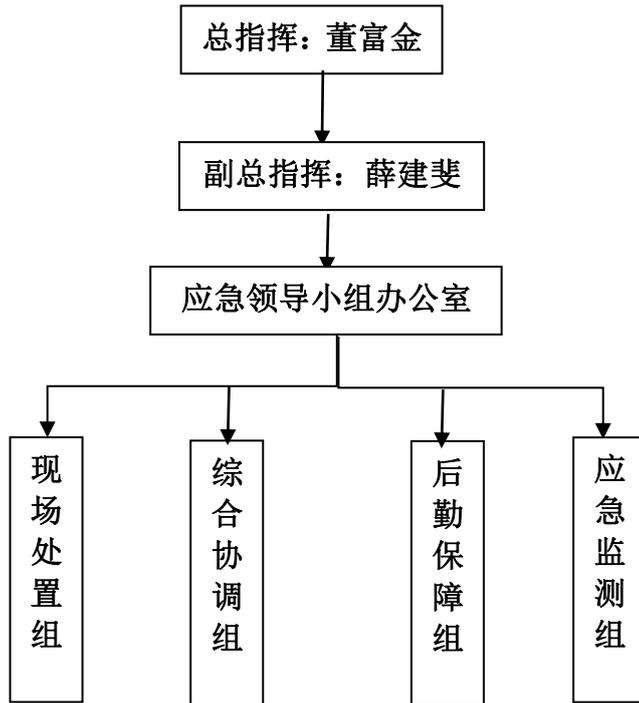


图 7-1 应急组织架构图

表 7-4 应急组织机构及职责表

应急机构	责任人和联系方式	日常职务	日常职责	应急职责
总指挥	董富金 (A) 18751367335	总经理	<p>(1) 贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于突发环境事件发生和应急救援的方针、政策及有关规定；</p> <p>(2) 对突发环境事件应急预案的编制、修订内容进行审定、批准；</p> <p>(3) 保障企业突发环境事件应急保障经费的投入。</p>	<p>(1) 接受政府的指令和调动；</p> <p>(2) 决定应急预案的启动与终止；</p> <p>(3) 审核突发环境事件的险情及应急处理进展等情况，确定预警和应急响应级别；</p> <p>(4) 发生环境事件时，亲自或委托副总指挥赶赴现场进行指挥及组织现场应急处理；</p> <p>(5) 发布应急处置命令；</p> <p>(6) 如果事故级别升级到社会应急，负责及时向政府部门报告并提出协助请求。</p>
副总指挥	薛建斐 (B) 15862775359	车间主任	<p>(1) 组织、指导员工突发环境事件的应急培训工作，协调指导应急救援队伍的管理和救援能力评估工作；</p> <p>(2) 检查、督促做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作；</p> <p>(3) 监督应急体系的建设和运转，审查应急救援工作报告。</p>	<p>(1) 协助总指挥组织和指挥应急任务；</p> <p>(2) 事故现场应急的直接指挥和协调；</p> <p>(3) 对应急行动提出建议；</p> <p>(4) 负责企业人员的应急行动的顺利执行；</p> <p>(5) 控制现场出现的紧急情况；</p> <p>(6) 现场应急行动与场外人员操作指挥的协调。</p>
应急领导小组办公室	薛建斐 (B) 15862775359	车间主任	<p>(1) 负责组织应急预案制定、修订工作；</p> <p>(2) 负责本公司应急预案的日常管理工作；</p> <p>(3) 负责日常的接警工作；</p> <p>(4) 组织应急的培训、演练等工作。</p>	<p>(1) 上传下达指挥安排的应急任务；</p> <p>(2) 负责人员配置、资源分配、应急队伍的调动；</p> <p>(3) 事故信息的上报，并与相关的外部应急部门、组织和机构进行联络，及时通报应急信息；</p> <p>(4) 负责保护事故发生后的相关数据</p>

现场处置组	李海峰 (A) 15851312822	车间主任	(1) 负责消防设施的维护保养, 并负责其他抢险抢修设备的管理和维护等工作; (2) 熟悉抢险抢修工作的步奏, 积极参与培训、演练及不断总结等工作, 保证事故下的及时抢险抢修。	(1) 负责紧急状态下现场排险、控险、灭火等各项工作; (2) 负责抢修被事故破坏的设备、道路交通设施、通讯设备设施; (3) 负责抢救遇险人员, 转移物资; (4) 及时掌握事故的变化情况, 提出相应措施; (5) 根据事故变化及时向指挥部报告, 以便统筹调度与救灾等有关的各方面人力、物力。
	张新 (B) 18352680595	设备工程师		
后勤保障组	季新宇 (A) 18862788190	EHS 部经理	(1) 负责人员救护及救援行动所需物资的准备及其维护等管理工作; (2) 参与相关培训及演练, 熟悉应急工作。 (3) 熟悉疏散路线; (4) 管理好警戒疏散的物资;	(1) 负责对伤员的救护、包扎、诊治和人工呼吸等现场急救; 及保护、转送事故中的受伤人员; (2) 负责车辆的安排和调配; 后勤, 有医疗救护经验等人员组成。 (3) 为救援行动提供物质保证 (包括应急抢险器材、救援防护器材、监测器材和指挥通信器材等); (4) 负责应急时的后勤保障工作; (5) 负责善后处置工作, 包括人员安置、补偿, 征用物资补偿, 救援费用的支付, 灾后重建, 污染物收集、清理与处理等事项; (6) 尽快消除事故后果和影响, 安抚受害和受影响人员, 保证社会稳定, 尽快恢复正常秩序。
	王元 (B) 13301472569	安全专员		
综合协调组	仇建霖 (A) 13906271575	生产部经理	(11) 负责用电设施、车辆 (12) 的维护及保养等; (2) 参与相关培训及演练, 熟悉应急工作	(1) 阻止非抢险救援人员进入事故现场; (2) 负责现场车辆疏导; (3) 根据指挥部的指令及时疏散人员; (4) 维持厂区内治安秩序; (5) 负责厂区内事故现场隔离区域和疏散区域的

	姜志炎 (B) 18361802567	电仪主管		警戒和交通管制； (6) 确保各专业队与场内事故现场指挥部广播和通讯的畅通； (7) 负责修复用电设施或敷设临时线路，保证事故用电，维修各种造成损害的其他急用设备设施； (8) 按总指挥部命令，恢复供电或切断电源。
应急监测组	符华 (A) 15962773050	生产部副主管	(1) 负责日常大气和水体的监测； (2) 负责应急池、雨水阀门、消防泵等环境应急资源的管理等； (3) 负责应急监测设备的维护及保养等；	(1) 负责对事故状态下的大气、水体环境进行监测，为应急处置提供依据与保障； (2) 协助环保局或监测站进行环境应急监测； (3) 负责对事故产生的污染物进行控制，避免或减少污染物对外环境造成污染；主要包括雨水排口、污水排口和清净下水排口的截断，防止事故废水蔓延，同时包括将事故废水引入应急池等应急工作；
	陆霞 (B) 13912413287	质量部主管	(4) 参与相关培训及演练，熟悉应急工作，并负责制定其中的应急监测方案。	(4) 负责对事故后产生的环境污染物进行相应处理。

7.3 应急处置程序

应急处置流程图、路线图如下：

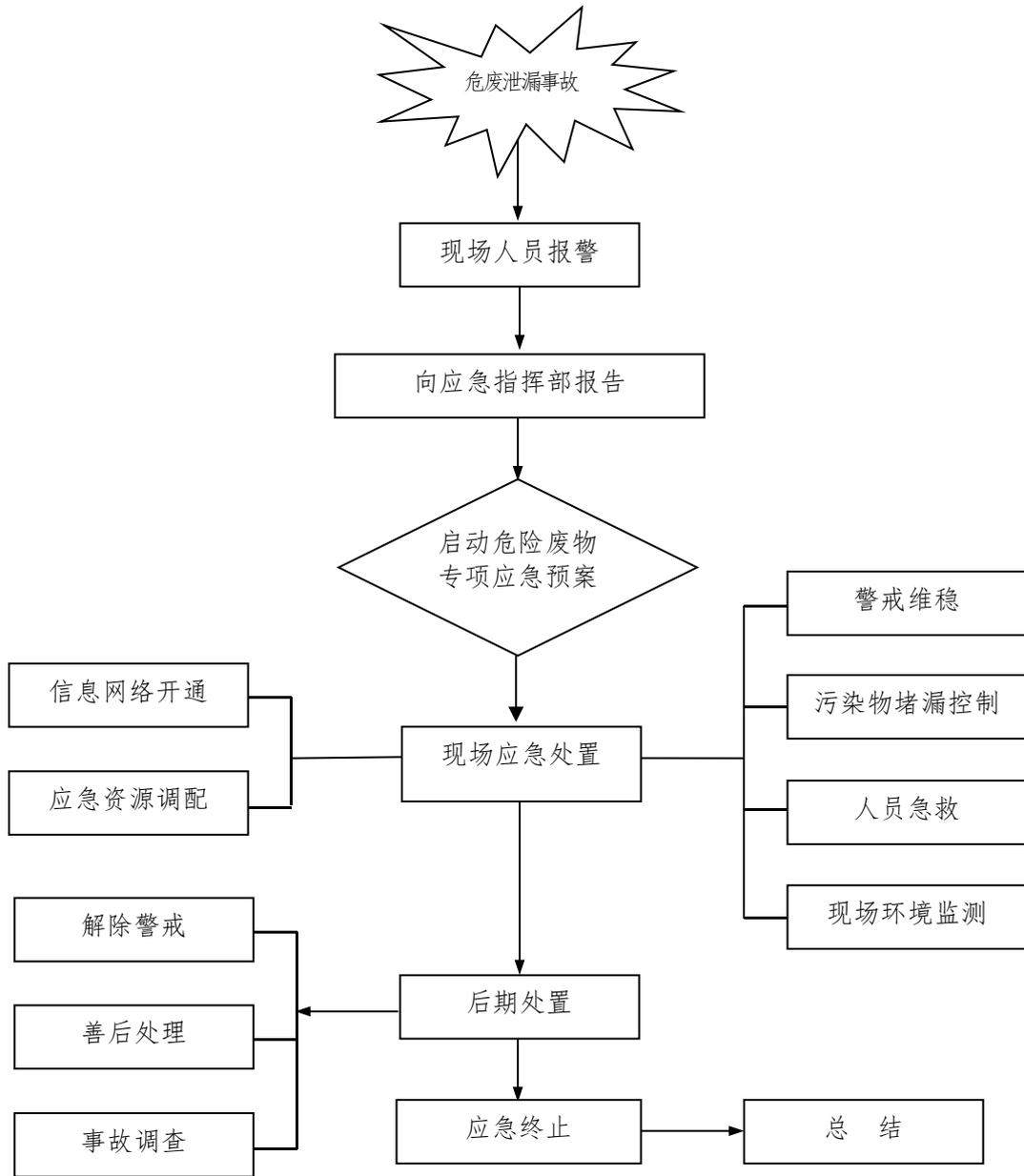


图7-2 危废泄漏中毒事故应急处置流程图

7.4 应急处置措施

应急处置措施如下表：

表 7-5 危废应急处置措施表

突发环境事件	环境风险物质	污染源切断方式	污染物控制	污染物消除	应急监测	应急物资
泄漏	各类危险废物	若在转运途中发现污泥泄漏后，处理者戴上口罩和防护用具，迅速铲子收集至包装容器中，同时立即铲除与之接触的土壤，作为危废处理，一并拉走处理。	泄漏事故发生时，关闭泄漏附近的雨水口阀门，防止冲洗废水流出厂区以外。	污染地面用清水冲洗，冲洗废水收集至污水处理站处理。	总指挥根据泄漏事故大小，判断是否联系第三方检测公司进行地表水监测。	铁锹、防护口罩、防化手套、应急池

南通博亿化工有限公司 现场处置应急预案

颁布日期：2021年3月

编制单位：南通博亿化工有限公司

专业技术服务机构：南通恒泰企业服务有限公司

1 总则

1.1 编制目的

为规范公司突发环境事件现场应急管理和响应程序，提高对突发环境事件的应急处置能力，作好事故预防及应急救援工作，及时有效地实施应急救援工作，最大限度地减轻突发环境事件对环境造成危害和损失，制定本预案。

1.2 适用范围

本预案适用于南通博亿化工有限公司范围内在生产过程中因各种因素引发的所有可能造成环境危害以及可能导致重大财产损失的突发环境事件的现场处置工作。

2 可能发生的突发环境事件

2.1 突发环境可能事件情景

表 2-1 企业可能发生的环境事件分析

类别	可能引发或次生突发环境事件情景
火灾、爆炸、泄漏	<p>我公司风险事故主要为储存单元丙烯腈泄漏引起的中毒、灼伤、火灾事故，废气处理设施故障引发的废气超标排放事故，不考虑自然灾害如地震、洪水、台风等引起的事故风险。</p> <p>我公司发生泄漏事故后，事故后果主要为：</p> <p>①物料泄漏可能会致使构筑物、设备等造成破坏，同时对附近的人员造成中毒、烧伤等事故；</p> <p>②物料泄漏可能会产生毒性气体，对周围局部大气环境造成污染，对周围近距离范围内人群造成不良影响。</p> <p>③物料泄漏引发火灾事故，会产生有毒气体，对周围局部大气环境造成污染，对周围近距离范围内人群造成不良影响。</p> <p>空气、水体和土壤等环境要素是危险性物质向环境转移的最基本的途径，这三种要素之间又随时发生着物质和能量的传递，污染物进入环境后，随着空气和水体环境发生推流迁移、分散稀释和降解转化运动。</p> <p>丙烯腈发生泄漏后，部分蒸汽挥发进入大气中将污染大气环境。罐区、车间地面均已是不发火地坪，即使发生小型泄漏经处理后也不会直接进入地表水环境和土壤中。</p>
风险防控措施失灵或非正常操作	<p>环境风险防控措施失灵或非正常操作时会产生以下情况：</p> <p>①废气处理装置：废气吸收装置若出现故障，经预测会造成聚丙烯酰胺颗粒超标排放，且会对周围环境产生一定影响。</p> <p>②废水处理装置：废水处理设施若进水水质不稳定或出现设备故障，会影响污水处理效果；</p> <p>③当截流措施失效或未有效打开时，当发生降雨或事故时，初期雨水、事故废液无法有效收集，污染物直接外排污染环境；</p> <p>④当事故水池等设施失效时，事故废水、消防废水无法有效收集，排入外环境，造成环境污染；</p> <p>⑤当丙烯腈等泄漏时，环境风险防控设施未正常运行，且未进行及时有效的疏散和控制，易造成人员伤亡。</p>

	<p>⑥本项目丙烯酰胺生产线需要使用生物催化剂催化反应，在生物催化剂的制备过程中，若发酵失败，会产生大量废液。常温常压下，菌种先在种子罐中初步培养繁殖大约 60h，然后引种到发酵罐中在培养基上进一步大量培养繁殖，培养时间大约 60h，即得到粗品生物酶水溶液。若在种子罐中培养失败，则一次产生约 1t 的废液，若在发酵罐中培养失败，一次产生约 10t 的废液。发酵失败的发酵液不得随意丢弃，因其中含有废菌体，属危险废物，应送往固废中心焚烧。由于本发酵过程较简单，工艺成熟，发酵失败的概率较低，发酵失败的废液送往固废中心焚烧后不会对环境产生影响。</p>
污染治理设施非正常运行	<p>废气处理装置故障，废气非正常排放导致的废气排放量大大增加，对环境的污染影响也较大。</p> <p>本企业产生的废水，正常情况下先经预处理（厂区内污水处理站）后排入园区污水处理厂，可能出现的故障是：预处理设施运转不正常，废水严重超标情况下排入园区污水处理厂。</p>
违法排污	<p>①在废气污染防治措施失效的情况下，进行废气排放，对周边大气环境造成影响。</p> <p>②直排、偷排废水，坚决杜绝此类情况发生。</p> <p>③违法倾倒固废，对外环境造成影响。</p>
停电、断水、停气	<p>公司用电、用水均由市政管网统一供应，正常情况下不会发生停电、断水情况。停电会造成设备故障，不能正常开停机；断水将影响生产工艺的正常运转，影响职工日常生活。</p> <p>公司生产运行设备配有自动切断装置，在断电等故障下能自动切断、停止工作，不会造成易燃易爆等物质泄漏危害。</p>
通讯或运输系统故障	<p>①厂内运输原料及产品过程中，可能因意外导致物料泄漏，甚至发生火灾、爆炸事故，从而污染周边的大气环境或水环境；</p> <p>②厂内危险固废运输过程中，如遇意外，可能造成固废泄漏，从而污染周边的大气环境或水环境。</p>
各种自然灾害、极端天气或不利气象条件	<p>①建设项目所在地抗震设防烈度为 7 度，而项目所在地为滩涂围垦堆积平原，地承载力较小，厂址场地浅部地下水属潜水，补给水来源为大气降水和地表径流水，水位随潮汐有一定变化。地下水属微咸水，对混凝土无侵蚀，但对钢结构有一定的腐蚀性。若生产装置、生产厂房的地基未考虑安全要求，会发生基础塌陷，厂房、设备破裂和倒塌事故。</p> <p>②如果发生高温天气，有可能因温度升高使贮槽、工艺管线等内部物料温度上升，体积膨胀，造成破裂泄漏以至于发生火灾爆炸事故。</p> <p>③强台风会破坏生产厂房、生产装置、工艺管道并导致火灾爆炸事故的发生，风还可加速泄漏物料的扩散。</p> <p>④项目所在地为滩涂围垦而成，地势较底，如生产中发生危险化学品泄漏，控制不及时，会造成水体污染。</p> <p>⑤项目所在地点海拔较低，一般在 3.5m 左右。如有海啸、全球气温变暖，一旦发生上述情况，项目所在地将会遭受灭顶之灾。</p> <p>⑥雷击时数十至数百万伏的雷电冲击能使电器设备设施的绝缘材料损坏，造成大面积停电或引起短路，导致人身触电、引起火灾爆炸事故。</p>

2.2 主要生产过程危险性特征

环境风险识别范围包括生产设施风险识别和生产过程所涉及物质风险识别。

根据我公司的生产特点，生产设施主要分为生产装置、贮运系统、仓储区、环保设施及公辅工程等功能单元。

1、生产、贮运、公用设施风险识别

生产运行过程中潜在的危险性详见表 2-2。

表 2-2 生产系统潜在危险性分析一览表

序号	危险类型	事故形式	产生事故原因	基本预防措施
1	化工容器物理爆炸	高应力爆炸、并引发火灾	设备破裂	合理设计,加强设备的维修、维护、按安全规程操作
		低应力爆炸、并引发火灾	低温、材料缺陷	
		超压爆炸、并引发火灾	安全装置失灵、超负荷运行、误操作、气体过量	
2	化工容器化学爆炸	简单分解爆炸、并引起火灾	设备发生韧性破裂、脆性破裂、疲劳破裂、腐蚀破裂、蠕变破裂	合理设计、加强设备维修、维护、按安全规程操作
		复杂分解爆炸、并引起火灾		
		混合物爆炸、并引起火灾		
3	化工容器腐蚀	化学腐蚀、物料泄漏、引发环境事故	金属设备与电解质溶液发生化学反应而引起的腐蚀破坏,腐蚀过程不产生电流	合理设计、加强设备维修、维护
		电化学腐蚀、物料泄漏、引发环境事故	金属设备与周围介质发生化学反应而引起的腐蚀破坏,腐蚀过程产生电流	
4	化工容器泄漏中毒	经呼吸道侵入人体	毒物由呼吸进入人体,经血液循环,遍布全身	按安全规程操作
		经皮肤侵入人体	高度脂溶性和水溶性毒物由皮肤进入人体,经血液循环,遍布全身	
		经消化道侵入人体	毒物经消化道侵入人体,经血液循环,遍布全身	

根据项目生产运行中各装置重要生产设备,根据其物料及其数量、工艺参数等因素和物料危险性的分析,识别出装置的危险性。类比分析表明,生产运行中反应釜属于中等到很大危险级别装置,但通过采取安全补偿措施后危险等级降低至较轻。

贮运过程中潜在的危险性识别详见表 2-3。

表 2-3 贮运系统危险性识别分析一览表

序	装置/设备名	潜在风险事故	产生事故模式	基本预防措施
---	--------	--------	--------	--------

号	称			
1	物料输送管道	阀门、法兰以及管道破裂、泄漏	物料泄漏、并引发火灾	加强监控，关闭上游阀门，准备消防器材扑灭火灾
2	槽车、接收站及罐区的管线	阀门、管道破裂、泄漏	物料泄漏、并引发火灾	
3	储槽和罐区	阀门、管道泄漏；储罐破裂、突爆	物料泄漏、并引发火灾、爆炸	加强监控，消防水冲洗
4	运输车辆	阀门、管道泄漏	物料泄漏、并引发火灾	按照交通规则、在规定路线行驶
		车辆交通事故	物料泄漏、并引发火灾	

项目设有罐区，原料和产品的运输委托社会专业运输单位承运，因此，本项目运输风险影响相对较小。根据对贮运系统的危险性和毒性分析，存在丙烯腈等物质火灾爆炸风险，鉴于这些物质发生火灾爆炸的影响范围主要在厂内，对外环境构成的风险相对较小。因此，从环境风险的要求分析，本工程主要危险特征为丙烯腈、HCl 等有毒物质泄漏对环境产生的风险。

南通博亿化工有限公司公用工程系统有冷却水系统、消防系统、蒸汽系统等。

a.冷却循环系统

冷却循环系统由冷却塔、冷却水泵组成。生产中的主要危险有害因素有：冷却塔风机、水泵运行时，产生噪声危害；水泵转动部件防护不周，造成机械伤害；电气设备漏电，有触电危险。

b.消防系统

消防系统有高压水泵、稳压水泵组成的水消防系统和低倍泡沫灭火系统。生产中的主要危险有害因素有水泵运行时产生的噪声、转动部件引起的机械伤害及漏电引起的触电事故等。

c.蒸汽系统

蒸汽系统主要危险有害因素有：设备、安全阀等设施不定期检测、校验，导致设备带病运转或超压运行，可引发爆炸事故。设备、管道、阀门破裂或密封失效，蒸汽及喷及人体引起烫伤。

d.电气系统存在的危险有害因素

电气系统的危险有害因素有：生产车间属于爆炸危险性区域，若电气设备未采用防爆型或设备防爆性能下降，设备运转时产生电气火花，成为引火源，引起火灾爆炸事故；防雷设施不符合要求，丙烯腈、HCl 等泄漏形成爆炸性混合气体时，雷击可成为引火源，引起火灾、爆炸事故；易燃液体设备、管道静电接地不可靠，静电积聚后在合适条件下放电，可引起火灾、爆炸。

2、环保工程存在的危险、有害性

废水处理设施若进水水质不稳定或出现设备故障，会影响污水处理效果；但项目废水处理的设计规模比实际废水量大，并设置了调节池、事故池，因此即使出现故障，废水的超标排放风险也比较小。而且，废水接入园区污水处理厂，不直接排入附近水体，不会造成水环境事故。

废气吸收装置若出现故障，经预测会造成废气超标排放，且会对周围环境产生影响。但通过有效控制措施，10分钟左右即可以恢复正常排放状态。

3、发酵过程非正常工况的影响

本项目丙烯酰胺生产线需要使用生物催化剂催化反应，在生物催化剂的制备过程中，若发酵失败，会产生大量废液。常温常压下，菌种先在种子罐中初步培养繁殖大约60h，然后引种到发酵罐中在培养基上进一步大量培养繁殖，培养时间大约60h，即得到粗品生物酶水溶液。若在种子罐中培养失败，则一次产生约1t的废液，若在发酵罐中培养失败，一次产生约10t的废液。发酵失败的发酵液不得随意丢弃，因其中含有废菌体，属危险废物，应送往固废中心焚烧。由于本发酵过程较简单，工艺成熟，发酵失败的概率较低，发酵失败的废液送往固废中心焚烧后不会对环境产生影响。

3 应急处置要点

3.1 应急处置程序

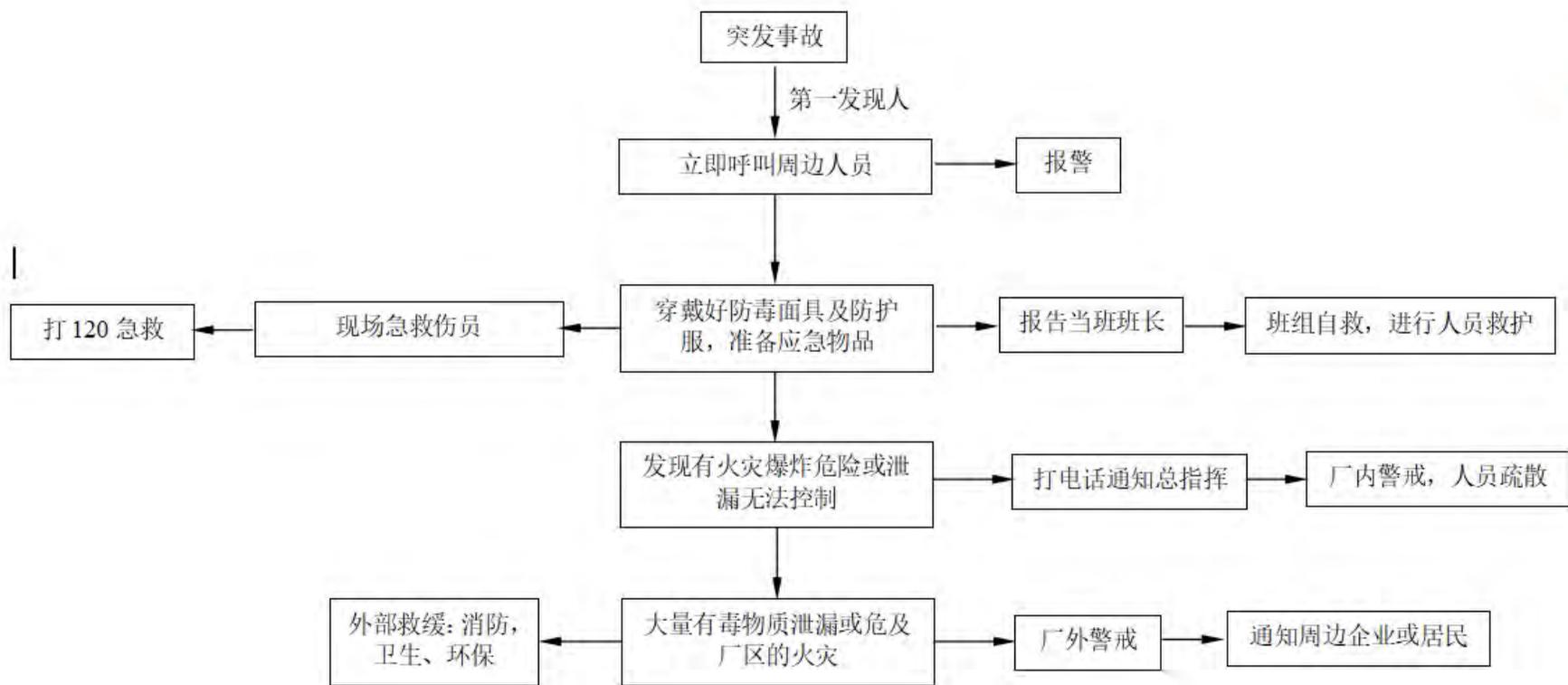


图 3-1 现场应急处置程序

3.2 现场应急处置措施

3.2.1 泄漏事故应急措施

危险化学品的泄漏，容易发生中毒或转化为火灾爆炸事故。因此泄漏处理要及时、得当，避免重大事故的发生。

进入泄漏现场进行处理时，应注意以下几项：①进入现场人员必须配备必要的个人防护器具，具体如下：丙烯腈和丙烯酰胺泄漏时需带防毒面具（全面罩）并配备呼吸器，穿好防毒服。②如果泄漏物化学品是易燃易爆的，应严禁火种。扑灭任何明火及任何其它形式的热源和火源，以降低发生火灾爆炸危险性。③应急处理时严禁单独行动，要有监护人，必要时用水枪、水炮掩护。应从上风处接近现场，严禁盲目进入。

泄漏事故控制一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两部分，具体如表 3-1 及 3-2 所示。

表 3-1 泄漏事故控制

风险源	应对措施和具体方法
泄漏源控制：可通过控制化学品的溢出或泄漏来消除化学品的进一步扩散	① 通过关闭有关阀门、停止作业或通过采取改变工艺流程、物料走副线、局部停车、打循环、减负荷运行等方法。 ② 容器发生泄漏后，应采取措施修补和堵塞裂口，制止化学品的进一步泄漏。堵漏成功与否取决于几个因素：接近泄漏点的危险程度、泄漏孔的尺寸、泄漏点处实际的或潜在的压力、泄漏物质的特性。
小容器泄漏	尽可能将泄漏部位转向上，移至安全区域再进行处置。通常可采取转移物料、钉木楔、注射密封胶等方法处理。
大容器泄漏	由于大容器不象小容器那样可以转移，所以处理起来就更困难。一般是边将物料转移至安全容器，边采取适当的方法堵漏。
管路系统泄漏	泄漏量小时，可采取钉木楔、卡管卡、注射密封胶堵漏；泄漏严重时，应关闭阀门或系统，切断泄漏源，然后修理或更换失效、损坏的部件
泄漏物处置：泄漏被控制后，要及时将现场泄漏物进行覆盖、收容、稀释、处理使泄漏物得到安全可靠的处置，防止二次事故的发生	围堤堵截：如果化学品为液体，泄漏到地面上时会四处蔓延扩散，难以收集处理。为此需要筑堤堵截或者引流到安全地点。对于车间和中间罐区发生液体泄漏时，要及时关闭雨水阀，防止物料沿明沟外流。
	覆盖：对于液体泄漏，为降低物料向大气中的蒸发速度，可用泡沫或其他覆盖物品覆盖外泄的物料，在其表面形成覆盖层，抑制其蒸发。或者采用低温冷却来降低泄漏物的蒸发。
	稀释：为减少大气污染，通常是采用水枪或消防水带向有害物蒸汽云喷射雾状水，加速气体向高空扩散，使其在安全地带扩散。在使用这一方法时，将产生大量的被污染水，因此应疏通污水排放系统。对于可燃物，也可以在现场施放大量水蒸气或氮气，破坏燃烧条件。
	收容：对于大型液体泄漏，可选择用隔膜泵将泄漏出的物料抽入容器内或槽车内；当泄漏量小时，可用沙子、吸附材料、中和材料等吸收中和。或者用固化法处理泄漏物。
	废弃：将收集的泄漏物运至废物处理场所处置。用消防水冲洗

剩下的少量物料，冲洗水收集后排入污水系统处理。

表 3-2 各装置及输送管线、储罐、危险化学品车辆泄漏处置应急措施

泄漏部位或地点	处置措施
反应釜冲料泄漏处置	<p>迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，通知车间主任及相邻岗位车间注意，做好应急疏散工作，防止人员中毒等意外事故发生。严格限制人员出入。</p> <p>迅速关闭加热蒸汽阀，打开冷却水阀。如果现场不能操作可以关闭进车间主蒸汽阀。</p> <p>待物料停止冲料时，操作人员进入现场由上而下用笤帚、拖把等工具进行清理，尽可能用少量水冲洗，所有泄漏物全部收集至车间事故应急池。</p> <p>适时开启车间事故应急池输出泵，及时将泄漏物母液回收车间处理。防止满溢流入下水道。</p>
反应釜底阀坏或垫片坏泄漏处置	<p>迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，通知车间主任及相邻岗位车间注意，做好应急疏散工作，防止人员中毒等意外事故发生。严格限制人员出入。</p> <p>迅速关闭加热蒸汽阀，打开冷却水阀，同时关闭釜盖所有阀门，严格注意釜内压力，目的使釜内成釜压，降低泄漏速度至停止。</p> <p>待物料停止泄漏时，操作人员迅速用 2MM 耐腐蚀橡胶皮包扎釜底阀根部，同时拆除下面的连接管道，用塑料桶接收，同时用真空将物料转至空余釜内。</p> <p>现场用笤帚、拖把等工具进行清理，尽可能不用水冲洗，所有泄漏物全部收集至车间事故应急池。适时开启车间事故应急池输出泵，及时将泄漏物母液回收车间处理。防止满溢流入下水道。</p>
转料泵、管线、阀门及垫片的泄漏处置	<p>迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，通知车间主任及相邻岗位车间注意，做好应急疏散工作，防止人员中毒等意外事故发生。严格限制人员出入。</p> <p>迅速切断电源，关闭来料的根部阀门，停止转料。</p> <p>根据泄漏原因迅速更换阀门、垫片及泵。</p> <p>现场用笤帚、拖把等工具进行清理，尽可能不用水冲洗，洗涤水收入废水系统。</p>
车间外储罐底阀坏或垫片坏泄漏处置	<p>迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，通知车间主任及相邻岗位车间注意，做好应急疏散工作，防止人员中毒等意外事故发生。严格限制人员出入。</p> <p>迅速打开围堰底部通向车间室内废水收集系统的应急阀门同时关闭雨水排口阀门，同时关闭储罐顶部的所有阀门，用放空阀控制罐内为微负压，从而降低泄漏速度，采取相应处理措施。及时开启室内污水提升泵将泄漏物转至周转釜或槽，再进行处理。</p> <p>待物料停止泄漏时，现场用拖把等工具进行清理，洗涤水收入废水系统。</p> <p>如果泄漏物为稀盐酸，在泄漏源处加风罩用水真空吸收。同时通知下风向人员及外厂和园区环保分局。</p>
储罐区泄漏处置	<p>疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，切断火源。同时关闭雨水排放口阀门，打开事故应急池切换阀，将泄漏的物料收集进入事故应急池。建议应急处理人员戴正压式空气呼吸器，穿全密闭防化服。</p> <p>用防爆泵将储罐内物料泵出，不要直接接触泄漏物，在确保安全情况下堵</p>

	漏。可以用大量水冲洗，经稀释的洗水收集进入事故应急池，检验达接管标准后送园区污水厂集中处理，否则委托有资质单位处置。
废水处理池底阀坏或垫片坏泄漏处置	迅速检查雨水排口阀门，打开污水处理站事故应急池阀门，关闭厂内初期雨水收集池阀门，同时向厂部和环保负责人汇报。 将所有泄漏物全部收集至事故应急池，厂内地沟做好清污清理工作。待泄漏源处理完好后再进行调试，事故池的废水再经过泵运至污水站处理。
领料途中包装桶坏泄漏处理	由于包装桶泄漏量较小，一般不会造成大的环保污染事故。尽可能将泄漏部位转向上，移至安全区域再根据物料性质进行处置。 泄漏物用砂石、泥土、吸附材料处理，处理物作为危险固废处理。 上处理后地面再根据物料性质用水及溶剂拖洗处理干净，确保无危害和污染。
危险化学品车辆泄漏处置	用黄沙、泥土等在泄漏点周围围筑围堤，扼止污染物的扩散和流入下水道限制区。对于大型泄漏，可选择用隔膜泵将泄漏出的物料抽入容器内或槽车内；当泄漏量小时，可用沙子、吸附材料、中和材料等吸收中和，处理物作为危险固废处理。 现场用笤帚、拖把等工具进行清理，尽可能不用水冲洗，洗涤水收入废水系统。
生产区及危险品仓库泄漏	少量泄漏：用黄沙吸收，使用无火花工具收集装桶作为危险废物送危废处置单位处置，作无害处理。 大量泄漏：系统紧急停产，疏散泄漏污染区人员至安全区。切断火源。堵漏人员戴正压式空气呼吸器，穿全密闭防化服，尽可能切断泄漏源。同时关闭雨水排放口阀门，打开事故应急池切换阀，将泄漏的物料收集进入事故应急池，待事故应急处置结束后委托有资质单位处置。

注意：应急救援人员在进入事故区前必须做好自我防护，如穿戴化学防护服、防护面具、防护手套等以防中毒、灼伤；若处理工具有限或自身安全难以保证，现场人员应撤离泄漏污染区，等待消防队或专业应急处理队伍的到来，不要盲目进入现场进行堵漏作业。

3.2.3 火灾、爆炸产生的次生水污染应急措施

公司发生危险化学品物品泄漏及火灾、爆炸事件造成次生水污染时，应采取以下措施：

- (1) 事故部门向总指挥汇报，总指挥命令启动突发环境事件应急预案。
- (2) 现场处置组组织人员关闭企业雨水排口阀门，控制次生水污染外排。
- (3) 切断污染源，采用筑堤堵截次生污染物，自流到公司应急池。
- (4) 第三方监测公司对次生水污染物进行监测，由环境安全专家组决定次生水污染物的处置方案。对收集的污染物进行安全处置后，处理监测达标后可排入附近水体。
- (5) 如东县环境监测站负责对公司周边水域污染情况进行跟踪、采样、分析，及时掌握水质情况。

3.2.4 其他事故应急措施

- (1) 废气处理设施发生故障

当废气处理设施出现故障导致废气未经处理直接排放，企业应立即停止生产，进行事故排查，待废气处理装置可正常运行后方可生产。

- (2) 特别要注重不利气象采取的防止厂界废气污染因子超标问题

当天气气压较时，空气对流速度变慢，有组织及无组织废气排放未能被空气带走稀释，导致气味集聚，异味刺鼻，应加大对车间环保设备的检查，确保废气达标排放。

（3）火灾爆炸事故

我公司原料丙烯腈具有易燃、有毒等危险性，生产过程中发生火灾爆炸事件后，会释放的大量烟尘及丙烯腈等，对周围局部大气环境造成污染。

发生事件后立即隔离污染区，切断火源，同时应急信息发布组应立即用广播、电话等方式及时通知疏散厂内人员；当发生重大事件时，应急指挥组应立即用电话等方式及时通知南通市如东生态环境局等相关部门，由政府部门对事件下风向、可能受影响的单位、社区（主要是附近企业的职工、居民）通报事件及影响，说明疏散的有关事项及方向，减少污染危害。同时对于车间等厂房可通过加强车间通风等方式，尽快稀释车间中的污染物浓度，降低污染危害。

当事件影响进一步扩大可能危及周边区域的单位安全时，领导小组应与政府有关部门联系，配合政府领导人员疏散至安全地点。

4 应急处置卡

泄漏事故应急处置卡

处置程序	应急处置措施	责任岗位	可利用应急资源	
事故情景	储罐、危化品泄漏	应急指挥组	灭火器、消防栓、灭火毯、自给式呼吸器	
报警及预案启动	现场人员报警并向应急指挥部报告同时启动应急预案	应急指挥组		
断源	①关闭有关阀门，停止作业，或局部停车，消除物料向外泄漏。切断火源、气源。 ②容器发生泄漏后，采用适当措施修补和堵塞裂口，制止物料的进一步泄漏。储罐发生小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收，也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容，用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置或者应急处理协调小组组织人员立即关闭清水排口阀门，开启公司应急池阀门，采用围堰或筑堤堵截泄漏液体，引流到公司应急池，防止污染物进入园区清水管网。 ③压力装置泄漏 压力装置泄漏必经专业人员处理，操作时注意安全，预防开裂和爆炸的危险。	现场处置组		
截污	立即关闭雨水排放阀，防止污染物外流	现场处置组		
消污	用砂土、不燃性材料吸收残漆，回收或运至废物处理场所处理。	现场处置组		
监测	委托第三方检测机构监测	应急检测组及第三方检测机构		
后期处置	应急结束后，根据事故现场污染及损害情况，确定是否开展受污染区域恢复工作，做好受伤害人员的安慰及补助工作	现场处置组		
注意事项	/			

火灾、爆炸事故应急处置卡

处置程序	应急处置措施	责任岗位	可利用应急资源
事故情景	火灾、爆炸事故	应急指挥组	灭火器、消防栓、灭火毯、自给式呼吸器
报警及预案启动	现场人员报警并向应急指挥部报告同时启动应急预案	应急指挥组	
断源	利用现场有效的工具或设备，在保障自身安全的前提下采取阻断、覆盖、隔离、过滤、清洗、封闭、中和、稀释、转移等措施控制泄漏源，防止事故范围扩大。	现场处置组	

	<p>隔绝：设法关闭泄漏容器的上游阀门或连通阀；</p> <p>堵漏：根据泄漏部位损坏情况迅速采取紧固（注意受力平衡，PVC、PP等管道阀门应注意受力不宜过大，防止断裂）、胶封、捆扎或用专用工具等相应措施进行止漏；</p> <p>转移：如泄漏液性质特殊（具有强腐蚀、强氧化、剧毒等特性，不宜采用上述堵漏方法，或堵漏失败，应迅速将泄漏液转移至其它空闲容器中（周转箱、空桶等应急设备），紧急情况下容器不够可迅速转移至事故池。</p> <p>扼止：用黄沙、泥土等在泄漏点周围围筑围堤，扼止污染物的扩散和流入下水道等限制区；大量泄漏时，可借助现场环境，通过挖坑、挖沟、围堵或引流等方式将泄漏物收容起来。</p> <p>切断：泄漏液有可能进入雨水管道，应立即（或通知）关闭公司初期雨水系统外排自控阀（晴天应关闭），切断公司雨水外排放系统，打开初期雨水收集阀（晴天正常打开），迎接泄漏液进入初期雨水池</p>		
截污	着火点附近的易燃物资进行转移，控制燃烧范围，并积极抢救受伤和被困人员	现场处置组	
消污	抢险结束后，对喷淋到地面及其它设备管道上的药液进行收集回收，无法收集的采用不燃的干材料、砂、土进行吸附，所有吸附物小心回收留待解毒处理，再用小量水进行清洗（强酸、强挥发性危化品喷水雾减慢挥发，不要对泄漏物或泄漏点直接喷水以防激烈反应，溅射伤人，剧毒品小心冲洗，防止大面积扩散），最后可用大量水冲洗，清洗水回收进入水处理系统。	现场处置组	
监测	对污染区空气、地面、地沟积水进行取样化验，检验达标后，报告指挥部发出解禁通知	应急指挥组 委托第三方 监测机构	
后期处置	应急结束后，根据事故现场污染及损害情况，确定是否开展受污染区域恢复工作，做好受伤害人员的安慰及补助工作	现场处置组	
注意事项	/		

南通博亿化工有限公司 突发环境事件应急预案 编制说明

颁布日期：2021年3月

编制单位：南通博亿化工有限公司

专业技术服务机构：南通恒泰企业服务有限公司

南通博亿化工有限公司突发环境事件应急预案是在《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T3795-2020）、《关于企事业单位突发环境事件应急预案备案管理有关事项的通知》（环发[2015]224号）、《关于印发南通市企事业单位突发环境事件应急预案备案管理制度的通知》（通环办【2016】16号）相关要求的基础上进一步修订完善的，是在充分征求周边居民、相关应急专家意见的基础上形成的，现就预案编制的有关情况做以下说明。

一、编制过程概述

（1）成立应急预案编制小组

针对可能发生的突发环境事件类别，结合本公司部门职能分工，成立以单位主要负责人为领导的应急预案编制工作组，明确预案编制任务、职责分工和工作计划。预案编制人员应由公司应急指挥或应急处置组人员和第三方编制单位各方面专业的人员组成。

表 1-1 编制人员一览表

序号	姓名	联系电话
1	董富金	18751367335
2	薛建斐	15862775359
3	李海峰	15851312822
4	仇建霖	13906271575
5	季新宇	18862788190
6	符华	15962773050
7	王一飞	18306283206

（2）调查、评估过程

应急预案小组主要对单位基本情况、环境风险源、周边环境状况及环境保护目标等进行详细的调查和说明。在此基础上，分析出公司主要风险源，并针对这些风险源采取哪些预防措施及应急措施。

（3）环境应急能力评估

在总体调查、环境风险评价的基础上，对企业（或事业）单位现有的突发环境事件预防措施、应急装备、应急队伍、应急物资等应急能力进行评估，明确进一步需求。

（4）应急预案编制

在风险分析和应急能力评估的基础上，针对可能发生的环境事件的类型和影响范围，编制应急预案。对应急机构职责、人员、技术、装备、设施（备）、物资、救援行动及其指挥与协调方面预先做出具体安排。应急预案应充分利用社会应急资源，与地方政府预案、上级主管单位以及相关部门的预案相衔接。

预案编制过程中，征求当地政府、居民等相关意见，完成预案初稿，同时采取内部评审、外部评审的方式，对预案进行修改、完

善，形成报批稿。

二、预案重点内容说明

本应急预案应着眼于最大限度降低单位在运营过程中，可能发生的火灾、泄漏等其他突发或非突发事件情况，导致职工人体健康及对周边空气、水、土壤环境噪声的危害。主要风险源为：

- (1) 废气超标排放对周边影响；
- (2) 危险化学品发生泄漏对周边的影响；
- (3) 发生火灾、爆炸对周围环境的影响。

在上述分析基础上，对可能发生的事故进行预测分析，提出合理的应急措施、预防措施及保障措施。公司设立应急救援小组明确了各专门机构应该承担的职责，确保紧急状态下应急救援工作的有序开展，使各项救援任务真正落到实处。

三、征求意见及采纳情况说明

企业在预案修订编制过程中，通过走访采用调查问卷的形式，请公众填写“突发环境事件应急预案公众参与调查表”，征求周边意见，本次调查主要采取 5km 评价范围内居民，公众参与调查表见表 3-1、走访结果见表 3-2。

表 3-1 突发环境事件应急预案公众参与调查表

项目名称	南通博亿化工有限公司		建设地点	如东沿海经济开发区		
被调查人情况	姓名		性别		年龄	岁
	职业		文化程度			
	住址 (或单位)		联系电话			
项目基本情况	南通博亿化工有限公司位于江苏省南通市如东沿海经济开发区高科技产业园二期，建设规模年产 4 万吨丙烯酰胺、2 万吨呋喃树脂、1.2 万吨固化剂和 1 万吨铸造涂料。本项目位于园区海滨四路 31 号，项目占地 43332.8m ² ，总建筑面积 30333.1 m ² ，绿化面积 5200 m ² ，绿化比例 12%，总投资 15067.76 万元，其中环保投资 1404 万元，企业有职工 98 人，生产车间实行全天四班三运转工作制，每班工作 8 小时，工作日为 300 天，行业类别和代码是化学原料及化学制品制造业（C26）。					
调查内容	您对环境质量现状是否满意？	很满意	较满意	不满意		
	您认为企业最大突危险性是哪方面？	废气超标排放	厂区火灾	危险品泄漏		
	是否发生过突发环境污染事故（如有，注明原因）	有	没有			
	您对本公司突发应急措施满意程度（如不满意请在意见和建议中注明原因）	满意	较满意	不满意		
您对本单位运行过程中突发环境应急措施有何建议和要求？						

突发环境事件应急预案公众参与调查表

项目名称	南通博亿化工有限公司		建设地点	如东沿海经济开发区		
被调查人情况	姓名	赵顺才	性别	男	年龄	37岁
	职业	化验员	文化程度	本科		
	住址 (或单位)	江苏如东	联系电话	15151313935		
项目基本情况	南通博亿化工有限公司位于江苏省南通市如东沿海经济开发区南科技产业园二期，建设规模年产4万吨丙烯酰胺、2万吨吡喃树脂、1.2万吨固化剂和1万吨铸造涂料。本项目位于园区海滨路第31号，项目占地43332.8m ² ，总建筑面积30333.1m ² ，绿化面积5200m ² ，绿化率12%。总投资15067.76万元，其中环保投资1404万元，企业有职工98人，生产车间实行全天三班运转工作制，每班工作8小时，工作日为300天，行业类别和代码是化学原料及化学制品制造业（C26）。					
调查内容	您对环境现状是否满意?	很满意	较满意	不满意		
	您认为企业最大危险性是哪方面?	废气超标排放	厂区火灾	危险品泄漏		
	是否发生过突发环境污染事故(如有，注明原因)	有	没有			
	您对本公司突发应急预案满意程度(如不满意请在意见和提议中注明原因)	满意	较满意	不满意		

您对本单位运行过程中突发环境应急措施有何建议和要求?

突发环境事件应急预案公众参与调查表

项目名称	南通博亿化工有限公司		建设地点	如东沿海经济开发区		
被调查人情况	姓名	陈林茂	性别	女	年龄	25岁
	职业	化工	文化程度	本科		
	住址 (或单位)	江苏恒峰精细化学股份有限公司	联系电话	13506273612		
项目基本情况	南通博亿化工有限公司位于江苏省南通市如东沿海经济开发区高科技产业园二期，建设规模年产4万吨丙烯酸酯、2万吨呋喃树脂、1.2万吨固化剂和1万吨铸造涂料。本项目位于园区海滨四路31号，项目占地43332.8m ² ，总建筑面积30333.1m ² ，绿化面积5200m ² ，绿化比例12%，总投资15067.76万元，其中环保投资1404万元，企业有职工98人，生产车间实行全天三班三运转工作制，每班工作8小时，工作日为300天，行业类别和代码是化学原料及化学制品制造业（C26）。					
调查内容	您对环境现状是否满意？	很满意 ✓	较满意	不满意		
	您认为企业最大突危险性是哪方面？	废气超标 排放 ✓	厂区火灾	危险品泄漏		
	是否发生过突发环境污染事故 (如有，注明原因)	有	没有 ✓			
	您对本公司突发应急措施满意程度 (如不满意请在意见和建议中注明原因)	满意 ✓	较满意	不满意		

您对本单位运行过程中突发环境应急措施有何建议和要求？

突发环境事件应急预案公众参与调查表

项目名称	南通博亿化工有限公司		建设地点	如东沿海经济开发区		
被调查人情况	姓名	李永强	性别	男	年龄	46岁
	职业	化工	文化程度	大专		
	住址 (或单位)	江苏省南通市如东沿海经济开发区 博亿化工有限公司	联系电话	11921485817		
项目基本情况	南通博亿化工有限公司位于江苏省南通市如东沿海经济开发区高科技产业园二期，建设规模年产4万吨丙烯酸酯、2万吨块状树脂、1.2万吨固化剂和1万吨铸造涂料。本项目位于园区海滨四路31号，项目占地43332.8m ² ，总建筑面积30333.1m ² ，绿化面积5200m ² ，绿化比例12%，总投资15067.76万元，其中环保投资1404万元，企业有职工98人，生产车间实行全天四班三运转工作制，每班工作8小时，工作日为300天，行业类别和代码是化学原料及化学制品制造业（C26）。					
调查内容	您对环境现状是否满意？	很满意 ✓	较满意	不满意		
	您认为企业最大安全隐患是哪方面？	废气超标 排放	厂区火灾	危险品泄漏		
	是否发生过突发环境污染事故 (如有，注明原因)	有	没有 ✓			
	您对本公司突发应急措施满意程度 (如不满意请在意见和建 议中注明原因)	满意 ✓	较满意	不满意		

您对本单位运行过程中突发环境应急措施有何建议和要求？

突发环境事件应急预案公众参与调查表

项目名称	南通博亿化工有限公司		建设地点	如东沿海经济开发区		
被调查人情况	姓名	杨彩华	性别	女	年龄	47岁
	职业	化工	文化程度	初		
	住址 (或单位)	江苏恒峰	联系电话	13773849675		
项目基本情况	南通博亿化工有限公司位于江苏省南通市如东沿海经济开发区高科技产业园二期，建设规模年产4万吨丙烯酸酯、2万吨呋喃树脂、1.2万吨固化剂和1万吨铸造涂料。本项目位于园区海滨四路31号，项目占地43332.8m ² ，总建筑面积30333.1m ² ，绿化面积5200m ² ，绿化比例12%，总投资15067.76万元，其中环保投资1404万元，企业有职工98人，生产车间实行全天四班三运转工作制，每班工作8小时，工作日为300天，行业类别和代码是化学原料及化学制品制造业（C26）。					
调查内容	您对环境现状是否满意？	很满意 <input checked="" type="checkbox"/>	较满意	不满意		
	您认为企业最大突危险性是哪方面？	废气超标排放	厂区火灾 <input checked="" type="checkbox"/>	危险品泄漏		
	是否发生过突发环境污染事故（如有，注明原因）	有	没有 <input checked="" type="checkbox"/>			
	您对本公司突发应急措施满意程度（如不满意请在意见和建议中注明原因）	满意 <input checked="" type="checkbox"/>	较满意	不满意		

您对本单位运行过程中突发环境应急措施有何建议和要求？

突发环境事件应急预案公众参与调查表

项目名称	南通博亿化工有限公司		建设地点	如东沿海经济开发区		
被调查人情况	姓名	徐云云	性别	女	年龄	50岁
	职业	化工	文化程度	高		
	住址 (或单位)	江苏恒峰	联系电话	13511585913		
项目基本情况	南通博亿化工有限公司位于江苏省南通市如东沿海经济开发区高科技产业园二期，建设规模年产4万吨丙烯酸酯、2万吨吹塑树脂、1.2万吨固化剂和1万吨铸造涂料。本项目位于园区海滨西路31号，项目占地43332.8m ² ，总建筑面积30333.1m ² ，绿化面积5200m ² ，绿化比例12%，总投资15067.76万元，其中环保投资1404万元，企业有职工98人，生产本厂实行全天四班三运转工作制，每班工作8小时，工作日为300天，行业类别和代码是化学原料及化学制品制造业（C26）。					
调查内容	您对环境现状是否满意？	很满意 <input checked="" type="checkbox"/>	较满意	不满意		
	您认为企业最大突危险性是哪方面？	废气超标排放	厂区火灾 <input checked="" type="checkbox"/>	危险品泄漏		
	是否发生过突发环境污染事故（如有，注明原因）	有	没有 <input checked="" type="checkbox"/>			
	您对本公司突发应急措施满意程度（如不满意请在意见和建议中注明原因）	满意 <input checked="" type="checkbox"/>	较满意	不满意		
您对本单位运行过程中突发环境应急措施有何建议和要求？						

突发环境事件应急预案公众参与调查表

项目名称	南通博亿化工有限公司		建设地点	如东沿海经济开发区		
被调查人情况	姓名	喻刘斗	性别	男	年龄	32岁
	职业	化工	文化程度	大专		
	住址 (或单位)	如东沿海经济开发区 海滨四路31号	联系电话	15862755278		
项目基本情况	南通博亿化工有限公司位于江苏省南通市如东沿海经济开发区高科技产业园二期，建设规模年产4万吨丙烯酸酯、2万吨呋喃树脂、1.2万吨固化剂和1万吨铸造涂料。本项目位于园区海滨四路31号，项目占地43332.8m ² ，总建筑面积30333.1m ² ，绿化面积5200m ² ，绿化比例12%，总投资15067.76万元，其中环保投资1404万元，企业有职工98人，生产车间实行全天四班三运转工作制，每班工作8小时，工作日为300天，行业类别和代码是化学原料及化学制品制造业（C26）。					
调查内容	您对环境现状是否满意？	很满意 <input checked="" type="checkbox"/>	较满意	不满意		
	您认为企业最大突危险性是哪方面？	废气超标排放 <input checked="" type="checkbox"/>	厂区火灾	危险品泄漏		
	是否发生过突发环境污染事故 (如有，注明原因)	有	没有 <input checked="" type="checkbox"/>			
	您对本公司突发应急措施满意程度 (如不满意请在意见和建议中注明原因)	满意 <input checked="" type="checkbox"/>	较满意	不满意		

您对本单位运行过程中突发环境应急措施有何建议和要求？

突发环境事件应急预案公众参与调查表

项目名称	南通博亿化工有限公司		建设地点	如东沿海经济开发区		
被调查人情况	姓名	张传成	性别	男	年龄	30岁
	职业	安全员	文化程度	本科		
	住址 (或单位)	江苏恒坤精细化工有限公司	联系电话	1519088259		
项目基本情况	南通博亿化工有限公司位于江苏省南通市如东沿海经济开发区高科技产业园二期，建设规模年产4万吨丙烯酸酯、2万吨呋喃树脂、1.2万吨固化剂和1万吨铸造涂料。本项目位于园区海滨四路31号，项目占地43332.8m ² ，总建筑面积30333.1m ² ，绿化面积5200m ² ，绿化比例12%，总投资15067.76万元，其中环保投资1404万元，企业有职工98人，生产车间实行全天四班三运转工作制，每班工作8小时，工作日为300天，行业类别和代码是化学原料及化学制品制造业（C26）。					
调查内容	您对环境现状是否满意？	很满意 <input checked="" type="checkbox"/>	较满意	不满意		
	您认为企业最大危险性是哪方面？	废气超标排放 <input checked="" type="checkbox"/>	厂区火灾	危险品泄漏		
	是否发生过突发环境污染事故（如有，注明原因）	有 <input checked="" type="checkbox"/>	没有 <input checked="" type="checkbox"/>			
	您对本公司突发应急措施满意程度（如不满意请在意见和建议中注明原因）	满意 <input checked="" type="checkbox"/>	较满意	不满意		

您对本单位运行过程中突发环境应急措施有何建议和要求？

突发环境事件应急预案公众参与调查表

项目名称	南通博亿化工有限公司		建设地点	如东沿海经济开发区		
被调查人情况	姓名	徐峰	性别	男	年龄	45岁
	职业	化工	文化程度	高中		
	住址 (或单位)	江苏恒峰精细化工股份有限公司	联系电话	13455182500		
项目基本情况	南通博亿化工有限公司位于江苏省南通市如东沿海经济开发区高科技产业园二期，建设规模年产4万吨丙烯酸酯、2万吨呋喃树脂、1.2万吨固化剂和1万吨铸造涂料。本项目位于园区海滨四路31号，项目占地43332.8m ² ，总建筑面积30333.1m ² ，绿化面积5200m ² ，绿化比例12%，总投资15067.76万元，其中环保投资1404万元，企业有职工98人，生产车间实行全天四班三运转工作制，每班工作8小时，工作日为300天，行业类别和代码是化学原料及化学制品制造业（C26）。					
调查内容	您对环境质量现状是否满意?	很满意 <input checked="" type="checkbox"/>	较满意	不满意		
	您认为企业最大突危险性是哪方面?	废气超标排放	厂区火灾	危险品泄漏 <input checked="" type="checkbox"/>		
	是否发生过突发环境污染事故 (如有，注明原因)	有	没有 <input checked="" type="checkbox"/>			
	您对本公司突发应急措施满意程度 (如不满意请在意见和建议中注明原因)	满意 <input checked="" type="checkbox"/>	较满意	不满意		

您对本单位运行过程中突发环境应急措施有何建议和要求?

突发环境事件应急预案公众参与调查表

项目名称	南通博亿化工有限公司		建设地点	如东沿海经济开发区		
被调查人情况	姓名	刘晓燕	性别	女	年龄	48岁
	职业	化工	文化程度	中专		
	住址 (或单位)	恒峰精化	联系电话			
项目基本情况	南通博亿化工有限公司位于江苏省南通市如东沿海经济开发区高科技产业园二期，建设规模年产4万吨丙烯酸酯、2万吨呋喃树脂、1.2万吨固化剂和1万吨铸涂涂料。本项目位于园区海澜西路31号，项目占地43332.8m ² ，总建筑面积30333.1m ² ，绿化面积5200m ² ，绿化比例12%，总投资15067.76万元，其中环保投资1404万元，企业有职工98人，生产车间实行全天三班三运转工作制，每班工作8小时，工作日为300天，行业类别和代码是化学原料及化学制品制造业（C26）。					
调查内容	您对环境现状是否满意？	很满意	较满意	不满意		
	您认为企业最大危险性是哪方面？	废气超标排放	厂区火灾	危险品泄漏		
	是否发生过突发环境突发事件（如有，注明原因）	有	没有			
	您对本公司突发应急预案满意度（如不满意请在意见和提议中注明原因）	满意	较满意	不满意		

您对本单位运行过程中突发环境应急措施有何建议和意见？

突发环境事件应急预案公众参与调查表

项目名称	南通博亿化工有限公司		建设地点	如东沿海经济开发区		
被调查人情况	姓名	丁作杰	性别	男	年龄	26岁
	职业	化工	文化程度	本科		
	住址 (或单位)	恒峰精化	联系电话	13812757173		
项目基本情况	南通博亿化工有限公司位于江苏省南通市如东沿海经济开发区高科技产业园二期，建设规模年产4万吨丙烯酸酯、2万吨呋喃树脂、1.2万吨固化剂和1万吨铸造涂料。本项目位于园区海滨西路31号，项目占地43332.8m ² ，总建筑面积30333.1m ² ，绿化面积5200m ² ，绿化比例12%，总投资15067.76万元，其中环保投资1404万元，企业有职工98人，生产车间实行全天四班三运转工作制，每班工作8小时，工作日为300天，行业类别和代码是化学原料及化学制品制造业（C26）。					
调查内容	您对环境现状是否满意？	很满意 <input checked="" type="checkbox"/>	较满意	不满意		
	您认为企业最大危险性是哪方面？	废气超标排放	厂区火灾	危险品泄漏 <input checked="" type="checkbox"/>		
	是否发生过突发环境污染事故（如有，注明原因）	有	没有 <input checked="" type="checkbox"/>			
	您对本公司突发应急措施满意程度（如不满意请在意见和建议中注明原因）	满意 <input checked="" type="checkbox"/>	较满意	不满意		

您对本单位运行过程中突发环境应急措施有何建议和要求？

表 3-2 公众参与调查结果统计

1、您对环境现状是否满意？	很满意		较满意		不满意			
	人数	比例	人数	比例	人数	比例		
	10	100%	/	/	/	/		
2、您认为企业最大突发危险性是哪方面	废气排放超标		厂区火灾、爆炸		危险品泄漏			
	人数	比例	人数	比例	人数	比例		
	4	40%	2	20%	4	40%		
3、是否发生过突发环境事故	有			没有				
	人数		比例		人数		比例	
	/		/		10		100%	
4、您对本公司突发应急措施满意程度	满意		较满意		不满意			
	人数	比例	人数	比例	人数	比例		
	10	100%	/	/	/	/		

公众建议：作为附近居民以及单位员工对我公司环境风险及应急措施满意，建议加强管理，确保环保设施正常运行。

结论：被调查公众对该公司应急措施均持满意及较满意态度，表示公司目前各项风险防范措施齐全。

四、评审情况说明

本单位在预案编制完成后，首先内部审核修改完善。评审意见如下：

1、本预案依据相关要求，基于我公司的生产现状和原辅料品种和用量，明确指出了我公司存在的可能的突发环境事件，并针对可能出现的突发环境事件，制定了相应的预案，预案中的防治措施总体可行，评价结论基本可信。

2、预案格式规范，基本要素齐全，预案体系明确，结构清晰，风险源识别准确。对于突发环境事件的应急处置有一定的指导作用，编制的总体思路清晰，使用范围恰当，内容较全面。

3、预案需进一步核对各原辅材料的性质及用量，分析全面，三废处理措施严格按照企业实际情况分析。

4、预案附件相关附图需严格按公司最新版本补充齐全。

在此基础上，邀请南通市环境应急专家库专家等相关人员参加《南通博亿化工有限公司突发环境事件应急预案》的评审，会议听取了对预案内容的汇报，与会专家、代表分别阐述了意见。具体意见如下：

1、风险评估报告：补充储罐区风险防控和应急措施说明；可能发生的突发环境事件情景应补充生产车间的事故情景分析；核实物料泄漏源强计算（按 HJ169 明确持续时间、裂口面积等）；环境风险物质补充车间风险物质量的计算，并辨识重要环境风险单元。

2、应急预案：完善应急指挥功能小组的环境应急职能，核准对外信息发布权限等；细化储罐区、生产车间的环境风险监控措施分析；预警报告程序应与内部报告相一致；明确企业向可能受影响的居民、单位通报的责任人、程序、时限、方式、内容等。水环境应急监测建议补充特征因子和明确监测点位。建议补充化学品应急处置原则。应急措施需根据具体物质理化特性、储存方式等细化针对性应急处置措施。

3、专项预案和现场处置方案应按照 DB32/T 3795-2020 导则要求予以完善。细化危化品泄漏和火灾专项预案和岗位应急处置卡。

4、按照《环境应急资源调查指南（试行）》进一步完善应急资源调查；补充应急互助单位的应急资源调查。

5、补充和更新相关附图等附件。

最终我们采纳专家意见并根据意见修改相关文本。